

铝合金压铸件切边机 铝合金水口冲切机

产品名称	铝合金压铸件切边机 铝合金水口冲切机
公司名称	东莞市方天机械设备有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:方天 产地:东莞 吨位:1-1000
公司地址	广东省东莞市茶山镇伟建路60号3号楼101室(注册地址)
联系电话	13560874166

产品详情

方天50T铝合金压铸件切边机 铝合金水口冲切机 钛合金铸件冲压机

方天50T铝合金压铸件切边机 铝合金水口冲切机 钛合金铸件冲压机用于冲切电脑机箱散热器散热板。广泛用于汽车行业的零配件加工及各行业多种产品的定型、冲边、校正、压入、及制鞋、手袋、橡胶、模具、轴类、轴套类零件的压装、压印成型、板材零件的弯曲、压印、套形拉伸等工艺，洗衣机、电动机、汽车电机等行业。

方天50T铝合金压铸件切边机 铝合金水口冲切机 钛合金铸件冲压机参数：

公称力 (KN) : 500

液体工作压力(MPa) : 14

理论出力Theory output(Ton) : 50(压力大小可调)

工作面尺寸(长*宽)MM : 左右柱内750*500 前后柱外

工作台离地面高度 (MM) : 850

开口距离 (mm) : 300

油缸行程(mm) : 300

闭合距离 (mm) : 0

油缸快速下降速度 (mm/s) : 150

油缸慢速下压工进速度 : 50

油缸上升速度 (mm/s) : 150

电源Power source : 3 380VAC,50/60Hz

备注 :

- 1.上下工作台面开3条T形槽 ,
- 2.加有调节压力的调节阀
- 3.启动开关双按钮控制 (绿色) , 急停用蘑菇式 (红色)
- 4.工作台面装有光电护手安全装置。

备注 : 以上配置会因着液压机的具体要求有略微的调整.

方天50T铝合金压铸件切边机 铝合金水口冲切机 钛合金铸件冲压机主要配置名称、品牌及数量 :

液压系统部分 电控系统部分

序号 品名 备注 序号 品名 备注

1 马达 群策 1 继电器 欣灵

2 油泵 东村 2 空气开关 天正

3 电磁阀 金海 3 交流接触器 士林

4 油缸 韦品达 4 过载保护器 士林

5 压力表 太进 5 保险 士林

6 油表 太进 6 计数器 TENGLONG

7 油面计 太进 7 计时器 正泰

8 加油口 太进 8 按钮开关 一佳

9 滤油网 太进 9 急停开关 一佳

10 油封 NOK 10 光电护手 更豪

备注 : 以上配置会因着液压机的具体要求有略微的调整.

方天50T铝合金压铸件切边机 铝合金水口冲切机 钛合金铸件冲压机设备操作步骤：

- 1.本机使用46号抗磨液压油约50升。外接三相四线AC380V电源，禁止在没有接地线的情况下使用本机。
- 2.打开电源开关，电源指示灯亮
- 3.确认马达的运转方向：
- 4.本油压机为手动/自动两种操作方式：
 - a.手动：打开电源开关，把选择开关扳到手动位置，按手动下压按钮油缸快速下行，放手后油缸停止，实现点动操作，此操作方式可以对产品进行试压。
 - B,自动：打开电源开关，把选择开关扳到自动位置,双手同时按启动按钮，油缸带动活动工作板快速下行，下压碰行程开关，油缸带动活动工作板回升上去，油缸停止，一周动作完成。

设备的安装、调试、验收及售后服务：

1. 设备到需方工厂后装卸、就位由需方负责，设备安装调试前供方需向需方提供产品说明书。
2. 供方应提供设备的出厂检验报告，需方作为验收的参考。
3. 设备的标准配件、易损件应列清单，以便符合设备使用和日后维护。
4. 设备调试完毕后设备运行稳定，需方验收。
5. 整机实行一年保修,终身维护（人为损坏、误操作除外，但可以维修，适当收取维修配件成本费用），保修期内因产品质量问题引起的损坏,供方接到通知后在48小时内上门进行免费调试或更换配件,在需方未付清全部货款前,所有权归供方所有。

方天50T铝合金压铸件切边机 铝合金水口冲切机 钛合金铸件冲压机