

# 花架喷粉设备 双赢电梯喷粉流水线 四川喷粉设备

产品名称	花架喷粉设备 双赢电梯喷粉流水线 四川喷粉设备
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

## 产品详情

涂装生产线上用的都是油漆等易燃的物品，整个都是一个易燃的环境，所以，在里面必须安装防火设备，具体应该准备哪些防火措施呢？

油漆和溶剂应贮存在干燥、阴凉、通风、隔热、无阳光直射的库房里。库房的耐火等级应为一、二级，不得与普通物资混存。

贮存库房30米内不许动用明火，不许吸烟，并应张贴“严禁烟火”的标志。

贮存库内必须搭设木架，漆桶放在木架上，保证稳固，严禁漆桶倒垛碰撞，花架喷粉设备，产生火星引起火灾。

油漆进库存放时，要轻搬轻放，人工堆码不宜超过1.8米，机械堆码可适当高一些，以免倒垛发生事故。

油漆库房门前，阳光房喷粉流水线，不得堆放浸有油漆的棉纱、破布等可燃性物品，以免积压过久产生热度或遇电火、雷火等造成火灾。

涂装设备厂家生产的还有涂装流水线，线上的各种生产设备在我们这里都能选购，在这里来一次就能全部都买齐，为商家节省时间、节省精力，不用到处跑。

## 护栏粉末喷涂线

粉末涂料具有在一定温度下结块的倾向，这主要是组成粉末涂料中的树脂、流平剂等材料遇热软化所致。】热固性粉末涂料，即作为主要成膜物的树脂是分子量较低的有机高分子聚合物。这些树脂具有一种物理性能，在较低温度下，它表现为硬而脆的玻璃状态，当温度上升到一定程度时，树脂开始转变成具有一定的弹性并产生粘连的状态，低于这一温度，树脂又返回到非粘连的玻璃状态，树脂的玻璃态与粘

弹态相互转变的温度就叫树脂的玻璃化温度。

不同的树脂具有不同的玻璃化温度，如环氧树脂和聚酯树脂的玻璃化温度大约在50摄氏度左右，增光剂（701）的玻璃化温度大约在30多摄氏度，而液体流平剂的玻璃化度则在零下摄氏度。粉末涂料配方中低玻璃化温度的材料加量越大，则体系的玻璃化温度就越低。测定玻璃化温度需要有专门的大型仪器，一般的粉末涂料生产厂家不具备这种较昂贵的仪器设备，我们在生产过程中并不能及时掌握粉体系的玻璃化温度，因而，在生产时将粉末体系的玻璃化温度定位大约为40摄氏度，将这一温度定为粉末涂料结块的安全温度。那么在生产（以及产品储运过程中）以此为标准，接近和高于这一温度时相关人员要加强产品结块的抽检。目前已进入夏季生产阶段，气温的升高将更易于粉末涂料产品结块问题的发生，那么在工作中如何防止粉末涂料的结块呢？

首先要确立一个观念：粉末涂料在一定温度下结块是个自然规律。要防止粉末涂料结块必须在粉末涂料生产的磨粉、包装、存储、运输等全过程中，粉末涂料产品处于其玻璃化温度以下。

依据这一观点则有如下解决方法：

- 1) 在聚酯树脂生产时，选用一些能提高其玻璃化温度的醇或酸，或减少使用能降低树脂玻璃化温度的醇的用量来提高聚酯树脂的玻璃化温度。
- 2) 在粉末涂料配方设计上减少低玻璃化温度聚合物的使用量，如流平剂和增光剂，以保证粉末涂料体系的玻璃化温度不会降低。
- 3) 生产方面，钢带上下来的破碎片料应进行充分冷却后再进入磨粉工序，磨粉时应适当降低进料速度、增大引风风量、进口风加装冷气空调以控制磨粉温度。然而，若磨粉前破碎片料冷却下不来，则后面的手段就不会起到很好的作用，可考虑对破碎片料进行强制冷却的方法进行低温处理，这比加装空调更为有效。

再有，可加入抗结块助剂，如纳米二氧化硅（VK-SP15）或纳米三氧化二铝（VK-L20M）微粉以防止粉末粒子间粘连，抗结块剂一般和破碎片料同时磨粉效果最好。

纳米三氧化二铝（VK-L20M），纳米二氧化硅（VK-SP15）使用范围：

- 1.热固型粉末涂料：环氧树脂系、聚酯系、丙烯酸树脂系。例环氧粉末涂料，聚酯粉末涂料，工艺品喷粉设备，丙烯酸酯粉涂料等。
- 2.热塑性粉末涂料：热塑性粉末涂料包括：聚乙烯、聚丙烯、聚酯、聚氯乙烯、氯化聚醚、聚酰胺系、纤维素系、聚酯系。例聚氯乙烯粉末涂料，聚乙烯粉末涂料，尼龙粉末涂料，氟树脂粉末涂料，乳胶粉末涂料等

纳米三氧化二铝（VK-L20M）使用特点：

纳米三氧化二铝（型号VK-L20M）用于粉末涂料中，可提高粉末涂料的蓬松度，抗结块效果好。对在高温、高湿度环境使用的粉末涂料，具有良好的储存性。添加量一般在0.2-0.5%，纳米三氧化二铝能提高粉末的带电性能，尤其是使用摩擦带电喷涂的时候，能明显提高粉末的上粉率和解决死角的问题，同时对粉末涂料的光泽度没有影响。

使用任何单一方法都不能有效地防止粉末涂料的结块，过度使用一种方法则会给粉末涂料带来其它的弊病。使用多种方法进行科学的配合才能够有效地防止粉末涂料的结块。

就目前来说，很多大型厂家需要搭配涂装流水线来进行高效的生产，生产线的组成有除尘装置、喷涂装置、流平设备、烘干机。在这些涂装生产线中，最为关键的一步就是除尘装置，倘若除尘效果不好，乐山喷粉设备，做出来的工件肯定也是大打折扣的，那么在选择除尘装置的时候就应更为慎重。

首先是皮带表面耐磨、耐滑、耐高温150摄氏度(厚度2mm)以上。其次皮带表面具有能够耐腐蚀性能能够经受涂料的服饰易清洗，防静电等特性。然后喷涂流水线边缘护边要采用铝制材质，里面皮带的方向安装要防刮蹭防护垫。另外整段线体设计输送皮带带自动防偏装置。

花架喷粉设备-双赢电梯喷粉流水线-四川喷粉设备由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂（[www.shandongshuangying.com](http://www.shandongshuangying.com)）是从事“喷涂设备,涂装设备,喷塑设备,喷漆设备,电泳设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。