

喷粉生产线多少钱 长乐喷粉生产线 无锡亿佰涂装设备

产品名称	喷粉生产线多少钱 长乐喷粉生产线 无锡亿佰涂装设备
公司名称	无锡市亿佰涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山长安惠翔路100号
联系电话	13328116073

产品详情

作为干燥固化工艺来说，一般有热风循环式和辐射加热式。在五六十年代主要用蒸汽或电加热器作热源来干燥固化，从60年开始出现红外线干燥，70年代出现远红外干燥和微波干燥，1994年出现了高红外快速加热技术。随着对干燥温度的控制要求和温度控制均匀性的要求，出现了在炉内进行热风循环，80年代后期出现了燃油（气）热风循环的干燥炉（固化炉），而且燃油（气）热风干燥（固化）的应用渐趋广泛；一般来说，目前国内采用电加热热风干燥炉较多，但用电作为烘烤热源往往不是一种经济的方法，特别是增容费的负担，使建设投资增大；但电加热的设计与运行管理较简便，操作比较方便，所以在较小的干燥炉中应用仍然较多。采用燃油（气）加热取代电烘烤的方法是一项重大节能技术，随着国内工业发展，燃油（气）的供应已基本解决或便于解决，如额定供热每小时达到几十万至上百万大卡的大型干燥炉设计中，用电加热与用燃油加热的干燥炉运行成本相差达3-5倍，故在涂装生产线设计中，可以加以推广应用。

流水线的原理

流水线的基本原理是把一个重复的过程分解为若干个子过程，前一个子过程为下一个子过程创造执行条件，每一个过程可以与其它子过程同时进行。流水线各段执行时间最长的那段为整个流水线的瓶颈，喷粉生产线价格，一般地，将其执行时间称为流水线的周期。加速比 = 采用流水线后的速度/未采用流水线的速度。采用流水线的时间/采用流水线后的时间。流水线的设备利用率，喷粉生产线哪家好，在时空图上表现为n个任务占用的时空区与k个功能段总的时空区之比。

喷涂中间涂层和不需快速换色的面漆工位，在国外一般都采用杯式电喷枪（日本采用高速微杯式，西欧采用超高速杯式电喷枪）。在喷涂面漆需快速换色场合，采用REA型空气雾化电喷枪和能快速换色的超高杯式电喷枪。喷漆金属闪光底色面漆，还是以REA型空气雾化电喷枪为主。

日本扶桑动热公司的资料介绍，喷粉生产线多少钱，用}，PH505超高速杯式电喷枪装备的轿车车身中间涂层自动喷漆装置，长乐喷粉生产线，每小时喷涂60台，2个工位，每个工位装备有6支PPH505电喷枪，

喷粉生产线多少钱-长乐喷粉生产线-无锡亿佰涂装设备(查看)由无锡市亿佰涂装设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡市亿佰涂装设备有限公司(www.wxyboz.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!