

产品画册印刷设计 画册印刷设计 彩源印刷印刷质量好

产品名称	产品画册印刷设计 画册印刷设计 彩源印刷印刷质量好
公司名称	广州市彩源印刷包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区经济开发区百合3路8号
联系电话	18665704130

产品详情

广州市彩源印刷包装有限公司(简称“彩源印刷”)——位于广东省广州市黄埔经济开发区百合3路8号，是一家集开发、设计、印刷生产一站式服务的印刷包装公司。公司主要产品包括纸类画册，说明书，包装盒，礼品盒，瓦楞纸箱，彩箱，不干胶标签，信封，超市吊旗，产品画册印刷设计，利是封等产品的加工生产。工厂主要的产品和服务：培训教材印刷、精装书印刷、画册印刷定制、书刊画册印刷、企业画册印刷等印刷品的加工和制作。彩源印刷实力雄厚，重信用、守合同、保证产品质量，以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。

画册印刷定制

在现代社会中，画册在企业推广中有着很重要的作用，画册印刷一般就是人们用来宣传企业及产品的，一本好的画册，如果能很好的结合企业特点，清楚明了地呈现企业的产品服务优势，那么就能在快速传达产品服务信息同时也能开发潜在客户需求，画册起着与人沟通的作用，画册就是通过图片和文字经过设计师排版设计做成电子文件，最后通过机器制成PS版，然后再上机印刷。

画册印刷后还要通过折页，配书，装订等才能成型，其画册的装订方还有好几种，分别是：骑马订、无线胶装、锁线胶装、精装。

如何让你的画册印刷更具吸引力、

画册的灵魂不仅仅在于精美绝伦的图片设计和创意的排版，与以前的传统画册印刷相比会更胜一筹。现在的画册印刷主要体现在以下几点：1、提炼企业的核心卖点；2、找到核心客户的定位；3、分析客户的核心竞争者；4、分析核心产品的定位；5、规划核心推广渠道。

而传统型的画册印刷设计的立足点主要是向客户展现企业的优势、企业的文化，很少站在客户的角度去设计，没有足够吸引客户的点，所以客户看过之后，有可能很快就忘记了。

画册又分为精装画册和简装画册2种，要了解画册的区别首先就是先了解两种画册的属性，精装书为硬壳、装订方式为锁线精装；简装书书壳为软壳、装订方式为胶装或锁线胶装。精装书印刷跟简装书的区别不在于印刷，而是在于装订方式。精装书印刷比简装书的好处有三点：一，高i档大方；二，牢固耐用；三，翻看方便。

广州市彩源印刷包装有限公司是一家以彩色印刷及后期加工的综合型印刷包装企业，产品涵盖培训教材印刷、说明书定制印刷、画册印刷、精装书印刷、书刊画册印刷及各种商务印刷品的印刷，我们以先进的生产设备为基础，以高素质的专业人员为主体，集设计、制作、印刷、装订等后道加工一条龙的服务体系，努力满足客户对优质印刷的需求。彩源印刷实力雄厚，重信用、守合同、保证产品质量，以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。

画册排版方法：

面板规格是排版的基础，画册排版前，需先打好面格，确保排版的严谨和好看。图片均以统一的方式，这样的画册排版显得非常严谨，不过，图形可跨格。严格的按照规律排版画册，或多或少会有问题。如内容太少，过空；或图片太多，眼花；版面难以平衡。这种情况都可以用色块去补充辅助，让整个版面更充实、规整。画册设计时色调要贯穿全部页面，加入一些辅助色进行小点缀。让整个画册排版效果既专业统一，又层次丰富。

样本、宣传册、画册印刷常用的设计软件有：Illustrator、Photoshop、CorelDRAW、InDesign（这个软件现在很少人用了）。

样本、宣传册、画册印刷常用的文件格式有：JPG、TIE、PSD、AI、CDR、PDF。

样本、宣传册、画册印刷尺寸：尺寸就是16开，也就是宽210×高285mm，这种尺寸比较合开数，是大家用的最多的尺寸，还有宽140×高210mm，宽160×高280mm的尺寸等。

样本、宣传册、画册印刷印刷材料有：铜版纸，双胶纸、哑粉纸，也有些客户要求高，采用不同的艺术纸印刷。纸纸根据其厚度可分为：105g，128g，157g，200g，公司画册印刷设计，250g，300g等克数。

画册的装订方式常规有：骑马订，锁线胶装，无线胶装和精装等。

画册印刷艺后工艺有：烫金、烫银、覆膜、凹凸、压纹、UV、透空等。

画册印刷设计必知的印前知识

色块使用：彩色印刷中，色块之配色请尽量避免使用深色或满版色之组合，否则印刷后裁切容易产生背印的情况。勿用白色色块遮掩，以免造成合版时之困扰。

印刷底色：画册印刷底纹或底图颜色不要低于百分之三，以避免印刷成品时无法呈现。？

线框粗细：画册印刷所有输入或自绘的图形，其线框粗细不可小于是0.1mm，否则印刷品会造成断线或无法呈现的状况。另外，线框不可设定“随影像缩放”，否则印刷输出时会形成不规则线。

广州市彩源印刷包装有限公司是广州市一家发展势头强劲的知名印刷企业，公司坚持诚信守时专业的质量方针建立了完善的质量保证体系和增值服务体系。科学有效的管理，铸就了产品的优良品质，规范、增值的服务，赢得了客户广泛赞誉。多年来工厂董事会不断引进新的技术人才和管理人才，并进行大规模的技术改造。工厂主要的产品和服务：培训教材定制、刷说明书印刷、精装书定制、画册印刷定制、企业画册印刷等印刷品的加工和制作。

企业画册印刷定制

画册是企业一种很好的宣传方式，好的画册不仅能够给人很深的印象，让人惊叹，更能够进一步带人去探索图像背后的企业文化。对于企业来说，画册是十分重要的宣传公司的手段。画册印刷的质量好坏取决于很多因素，纸张就是其中最重要的因素。很多企业在印刷画册时都会担心印刷厂用纸会以次充好。

而纸张作为印刷的必需品，由于造纸的原料的不同，设备和加工技术的参差不齐，使得纸张有很大的差异，需要画册印刷的企业们怎么能合理地鉴别纸质，使自己的画册印刷品做到物尽其材，各尽其用呢？掌握和了解一些纸的结构、性能、成份、我想是有一定的益处。

画册印刷的这4种装订方式分别有什么特点。

第1、骑马订

装订页数：8-32P

装订特点：是画册印刷最普通的装订方式之一

适用范围：培训手册、产品手册、产品说明书、协议书、杂志、样本等内容较少的书本

装订方法：将印刷好的页面自中间压痕后，用书钉装订

注意事项：骑马钉P数太多，太厚，内页需要做缩贴即边联页码等需要由外到内逐渐缩页，否则内页中间边联字容易太靠边被裁切到，通常正文内容需离边3毫米以上，这样做出来美观好看。同时太厚需要注意脊背容易开米粒（即开小裂口）

第2、无线胶装

装订页数：36-100P

装订特点：无线胶装是一种最常用的装订方式

适用范围：杂志、期刊、宣传册、产品手册、企业画册等。装订方法：通过特种胶水，经过装订机的冲压，将封面同内页粘合在一起装订

注意事项：无线胶装是需要洗背的，故没法做完整画面跨页，且打开不能翻到底。

第3、锁线胶装

装订页数：104P以上

装订特点：这种装订方法装出的册子结实且平整，目前使用这种方式的书籍也比较多适用范围：画册、样本、书籍、杂志、辞典、精装书、诗集、个人专集等。装订方法：锁线胶装是用线将印品内页穿在一起，再用胶水固定在书脊背上，是非常漂亮的装帧方式，大气美观。注意事项：内页纸张高于200克以上克重纸是必须要锁线胶装的，否则容易散页。另外需要提示的是锁线胶装是不用洗背的，可以做完整画面跨页，且打开能够翻到底。

第4、精装本

装订页数：50-450P

装订特点：精装本是画册印刷一种较为高档的装订方式适用范围：高档画册、宣传册、纪念册等具有收藏价值的书籍类印刷。装订方法：把封面将其裱到硬的纸板上，组成非常坚挺的书皮；内文则采用锁线胶装装订起来，然后通过环衬同书皮装订在一起。

注意事项：封面折页处不宜使用深色块图文，以避免折页处覆膜起泡。

画册印刷的装订方式也是多种多样，画册印刷设计，其中常见的画册印刷装订方式有4种，企业画册印刷设计，分别是：骑马钉，无线胶装，锁线胶装、精装等。从装订方式来讲，精装书的装订是比较复杂的，效率低、成本高，胶装书的装订比精装书要简单得多，成本相对较低一些，是现在使用最多的装订方式，骑马钉的装订方式是时间最短，效率最高，成本也低，但也只适用于张数较少的画册、杂志、期刊等普遍使用这种装订方式。

产品画册印刷设计-画册印刷设计-彩源印刷印刷质量好(查看)由广州市彩源印刷包装有限公司提供。广州市彩源印刷包装有限公司(www.gzcaiyeuan.cn)在商业印刷加工这一领域倾注了无限的热忱和热情,彩源印刷一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:谢经理。同时本公司(www.gzcaiyeuan1688.cn)还是从事包装盒印刷,纸包装盒定制,广州包装盒厂的厂家,欢迎来电咨询。