

金港新分切机

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 金港新分切机 |
| 公司名称 | 青岛金港新机械科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青岛市城阳区棘洪滩北万工业园内 |
| 联系电话 | 18353201323 |

产品详情

分切机的操作方法：

- 1、打开分切机电源，根据材料和生产要求设定收放卷张力、计数器自动停止数等，设定完毕、打开光电。
- 2、把放料轴打开（合）到合适的宽度，将所要分切基料穿在放料轴上，穿料时注意方向。上料时手必须离开基料断面的纸管附近，分切机，以防手被夹住。
- 3、调整滤材到合适位置，冲入压缩空气。
- 4、将分切机要分切材料的按操作要求引到收料轴上，穿料时机器上不允许有刀片，以防守被划伤。
- 5、根据材料特点，调整光电感应装置，以保证尺寸、用手拉住滤材的一端低速开机使滤材走入正常。
- 6、根据生产计划单尺寸要求，安装分切机分切刀架到合适位置，紧固下刀，打开风机，把下刀边料送入风机桶内，然后低速开机，把材料切成所要求的规格。
- 7、把符合规格的纸管穿在收料轴上，冲入压缩空气，把分切符合要求的产品牵引至收料轴的纸管上。
- 8、慢速开机，观察在分切机运行过程中分切效果，对分切速卷张力、接触压力、边料、导边等进行适当调节控制、放卷张力。以及分切后的材料是否符合质量要求，稳定后，简易分切机，慢慢加速。机器运转时，分切机，严禁将手放入机器内，以免手被压到。

掌握了正确的操作方法，这样不仅可以使机器保持正常有序的加工作业，还可以保证了出纸效率，减少了因为操作不当而对机器本身带来的故障性毛病，同时也降低了人身危险的系数

全自动纠偏分切机

- 1、放卷轴及卷取轴水平旋转式，操作轻便；
- 2、作业中材料膜张力随意调整；
- 3、配备平刀、圆刀两种分切，气动压辊，外旋转磁粉张力；
- 4、高精度纠偏控制系统；
- 5、配备毛边分切，废边自动处理装置；
- 6、设有计米码器，自动计米，到位停机；
- 7、立式机型，放卷，卷取同一侧面，并独立配置总控制屏，操作灵活方便；
- 8、分切速度无级变频调速。

常见分切机的工艺要求

(1) 不干胶分条机要将整卷或整张原资料停止固定长度分切加工，例如塑料包装资料、包装纸箱、钢板、胶片、皮革、木片等停止分切加工，都要用到定长分切控制。

(2) 定长分切机的控制分为静态和动态分切两种：在设定长度抵达时精que停机，然后静态分切加工，分切后重新启动运转；在设定的长度抵达时，不停机发出分切信号，分切机在材料运动过程中动态分切加工。

(3) 定长分条机最重要的性能指标是分切精度，废品长度分歧性好。

(4) 不干胶分条机的长度可连续设定，假如实践分切长度有误差，容易经过设定参数的方式停止校准。

金港新-分切机由青岛金港新机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛金港新机械科技有限公司(www.qdjgx.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为家具制造机械具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司(www.jgx-qd.cn)还是从事印刷机价格，印刷机厂家，印刷机批发的厂家，欢迎来电咨询。