

异型螺母供应现货 异型螺母供应 万瑞紧固件值得信赖

产品名称	异型螺母供应现货 异型螺母供应 万瑞紧固件值得信赖
公司名称	邯郸市万瑞紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年飞宇螺丝大世界10排A6、A7号
联系电话	15630006060

产品详情

?异型螺母|?异型螺母厂

安装异型螺母时，严禁强行穿入螺栓(如用锤敲打)。如不能自由穿入时，该孔应用铰刀进行修整，修整后孔的较大直径应小于1.2倍螺栓直径。修孔时，为了防止铁屑落入板缝中，铰孔前应将四周螺栓全部拧紧，使板缝密贴后再进行。严禁气割扩孔。现场较容易发生采用气割扩孔的情况，需要特别督察。安装异型螺母时，构件的摩擦面应保持干燥清洁，不得在雨中作业。

万瑞紧固件本公司生产定做，异型螺母供应量大，穿墙丝杆，异型螺栓，异型螺母，地脚螺栓等各种异型紧固件。

异型螺母|异型螺母厂|异型螺母价格

其主要注意以下四点。

- 1、不应采用超过零件回火的温度进行烘干；
- 2、烘干过程应尽量在电镀后（尽量在1h内），铬酸盐钝化处理前立即进行；
- 3、烘干温度在200~230 是合理的，一般采用较低的烘干温度和较长的烘干时间；
- 4、烘干持续时间在2~24h内选取，一般8h烘干持续时间的典型示例。

万瑞紧固件专业生产制作紧固件，主要产品有梯形丝杠，梯形螺母，异型螺栓、异型螺母，地脚螺栓，可定做各种异型件，广泛用于建筑、机械、煤矿、交通、电力、农机、化工。万瑞紧固件全体员工期待

您的来电合作~

当局部渗碳零件的不渗碳部分采用加大余量后，切除多余的渗碳层的工艺方案时，异型螺母供应现货，切除多余渗碳层的工序应安排在渗碳后，淬火前进行。

万瑞紧固件专业生产制作紧固件，主要产品有梯形丝杠，异型螺母供应价格，梯形螺母，异型螺母供应，异型螺栓、异型螺母，地脚螺栓，可定做各种异型件，广泛用于建筑、机械、煤矿、交通、电力、农机、化工。万瑞紧固件全体员工期待您的来电合作~

异型螺母供应现货-异型螺母供应-万瑞紧固件值得信赖(查看)由邯郸市万瑞紧固件制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。邯郸市万瑞紧固件制造有限公司（www.handanwanrui.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为紧固件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!