

冲压件，来样来图加工！ 100（mm）

产品名称	冲压件，来样来图加工！ 100（mm）
公司名称	山东聊城鼎好物资有限公司
价格	1.00/个
规格参数	型号:dh-805 规格尺寸:100（mm） 材质:20#
公司地址	中国 山东 聊城市 东昌东路1号新东方国际A-801
联系电话	86 0635 6965567 18606358939

产品详情

型号	dh-805	规格尺寸	100（mm）
材质	20#	特性	硬性
用途	多途径		

供应冲压件，来样来图加工！

冲压工艺大致可分为分离工序和成形工序（又分弯曲、拉深、成形）两大类。分离工序是在冲压过程中使冲压件与坯料沿一定的轮廓线相互分离，同时冲压件分离断面的质量也要满足一定的要求；成形工序是使冲压坯料在不破坏的条件下发生塑性变形，并转化成所要求的成品形状，同时也应满足尺寸公差等方面的要求。按照冲压时的温度情况有冷冲压和热冲压两种方式。这取决于材料的强度、塑性、厚度、变形程度以及设备能力等，同时应考虑材料的原始热处理状态和最终使用条件。钣金是针对金属薄板（通常在6mm以下）一种综合冷加工工艺，包括剪、冲/切/复合、折、焊接、铆接、拼接、成型（如汽车车身）等。其显著的特征就是同一零件厚度一致。一般来说基本设备包括剪板机，数控冲床，等离子、水射流切割机，复合机、折弯机以及各种辅助设备如：开卷机、校平机、去毛刺机、点焊机等。冲压工艺大致可分为分离工序和成形工序（又分弯曲、拉深、成形）两大类。分离工序是在冲压过程中使冲压件与坯料沿一定的轮廓线相互分离，同时冲压件分离断面的质量也要满足一定的要求；成形工序是使冲压坯料在不破坏的条件下发生塑性变形，并转化成所要求的成品形状，同时也应满足尺寸公差等方面的要求。按照冲压时的温度情况有冷冲压和热冲压两种方式。这取决于材料的强度、塑性、厚度、变形程度以及设备能力等，同时应考虑材料的原始热处理状态和最终使用条件。钣金是针对金属薄板（通常在6mm以下）一种综合冷加工工艺，包括剪、冲/切/复合、折、焊接、铆接、拼接、成型（如汽车车身）等。其显著的特征就是同一零件厚度一致。一般来说基本设备包括剪板机，数控冲床，等离子、水射流切割机，复合机、折弯机以及各种辅助设备如：开卷机、校平机、去毛刺机、点焊机等。