

山东余热回收生产厂家空压机节能改造热水工程

产品名称	山东余热回收生产厂家空压机节能改造热水工程
公司名称	山东始天元环境科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省淄博市高新区鲁泰大道118号厂房
联系电话	0533-7018663 18853350567

产品详情

我们产品共有三大类型：1、标准型；2、集成型；3、直热式

1 标准型产品，配置有换热模块；循环水泵；电控系统；工程系统中还要配置有循环水箱；水位传感器；补（进）水系统；输水系统；回水系统（选配）；管道工程施工等等。优点：客户可以自由选择配件，缺点：施工周期长，工程技术管理等综合费用高。

2 集成式产品：我们系统中集成了：换热模块；循环系统；输水系统；补水系统；回水系统（选配）；电控系统等。真正做到标准化设计、采购、制造、检验和服务。让客户节能降本之外，更能让客户体验到便捷和安心。

集成型热回收系统具有以下优点：专业化的设计，可快速产生热水；省去施工环节，快速安装使用，无需工程技术管理；集中式电控系统，更可靠、更安全；进水系统内置过滤器，系统不易结垢，水质更佳，使用寿命更长。

3 直热型产品，配置有换热模块；水温恒温控制系统；电控系统；油温恒温控制系统（选配）；只要进水水压恒定，就有恒温的热水输出。优点：多机组并联运行时项目成本低且施工简单。

空压机能量回收装置的综合优势

节能

即使使用现在比较节能的太阳能热水系统，但由于太阳能阴雨天不能使用和冬天阳光不充足的原因，也会在使用过程中要消耗一定的柴油资源并造成环境污染。现在空压机热回收装置对客户热水系统进行改造后，将利用空压机余热加热热水，不再消耗其他能源。

提高空压机运转效率，实施经济运转

安装空压机热回收装置的空压机组，可以稳定空压机产气量。空压机可在恒温下运行，产气量可稳定不变。

降低空压机工作温度，减少故障延长寿命

使用空压机余热回收装置可降低维修成本，延长设备的更换期限。螺杆空气压缩机的主要运行费用是耗材的更换，如机油、机油滤芯、油/气分离器。在我公司对客户的热水系统改造完成后，可将空压机的运行温度降低至合理范围之内，从而降低空压机的维护成本并相对提高空压机的使用寿命。

缺点：空压机不运转时就不能产生热水