

# 苏州安达龙 40Cr银亮棒生产厂家

产品名称	苏州安达龙 40Cr银亮棒生产厂家
公司名称	苏州安达龙金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇
联系电话	13092603709

## 产品详情

### 11SMnPb30的矫顽力是多少

11SMnPb30的矫顽力是多少呢？很多技术人员关心这个问题，却不知从哪里查询或验证。根据我们苏州安达龙金属材料有限公司的实际生产经验，经过多年的检测，这个材料的拉拔材矫顽力在650以上，高的可以超过1000A/m，而这样高的矫顽力在比较精密的电磁系统里是不符合要求的！那怎么办呢？0715，11SMnPb30+C+A,11SMn30+C,GCr15。两个办法，一是改用电磁纯铁，二是对11SMnPb30材料做真空热处理。

### 毛料黑皮棒热轧棒

苏州安达龙金属材料有限公司成立于2010年，是一家专业生产、销售精密圆钢为主的企业。公司专业生产加工销售SUS301、SUS304、SUS430F、SUS316、SUS201等不锈钢软、硬钢棒和钢丝，40Cr银亮棒，易车削棒1215，12L14，1144银亮棒，11SMnPb30，Y40Mn，1.0718，11SMn30，1144等，合金钢20Cr，40Cr，20CrMo，35CrNiMo，42CrMo等，轴承钢GCr15，100Cr6，银亮棒，工具钢S2，SUJ2等，欢迎有需求的用户来电详谈！

一种高强度易切削磨光棒：生产方法，包括将球化炉预热至450?550 ；将磨光棒胚料置入球化炉加热至600?650 ，保温50?65min；磨光棒胚料快速降温至50?100 后冷却至自然温度；将磨光棒胚料进行一次冷拔；将球化炉预热至600?650 ；将磨光棒粗胚升温至850?900 ，保温20?25min；将磨光棒粗胚冷却降温；我们家用的铁丝需要蛇皮纸包装，而走心机专用材料需要用木箱包装，因为走心机专用材料的表面和尺寸公差要求都很高，不可以裸装，必须有适当防护，苏州安达龙金属制造的材料出厂状态全部装木箱交给用户，很好的保护了材料的出厂状态不被破坏。将磨光棒粗胚进行第二次冷拔；进行碱洗；将加热炉预热至400?450 后，将碱洗后的磨光棒精胚转入加热炉内，并以40?50 /s的加热速率升温至(Ac3?60 ) ~ Ac3并保温30?40min；K、将磨光棒精胚由加热炉转出以60?450 /s的冷却速率水冷降温，1215银亮棒，直至冷却至室温；L、酸洗处理后并水洗，然后烘干；M、将磨光棒次精胚进行第三次冷拔，冷拔进行定长切断后获得磨光棒精胚，打包。

苏州安达龙(图)-40Cr银亮棒-银亮棒由苏州安达龙金属材料有限公司提供。苏州安达龙金属材料有限公司（[www.andalong.cn](http://www.andalong.cn)）位于江苏省苏州市吴中区临湖镇。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州安达龙在工业制品中享有良好的声誉。苏州安达龙取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。在实际生产中，各种形状，各种尺寸的产品都需要矫顽力测试，不可能都作成10毫米的标准样品。苏州安达龙全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。