

# 圣阳蓄电池GFMJ-300销售点

产品名称	圣阳蓄电池GFMJ-300销售点
公司名称	北京金业顺达科技有限公司
价格	1.00/只
规格参数	圣阳:
公司地址	北京市昌平区回龙观镇昌平路380号院11号1至2层4单元102
联系电话	18001283863

## 产品详情

### 圣阳蓄电池GFMJ-300销售点

圣阳牌FT系列阀控密封式铅酸蓄电池是专为通信系统23吋、19吋电源柜设计的前置端子阀控蓄电池，采用了高锡低钙合金、AGM阀控技术、的气体再化合原理，成功地实现了电池的密封和免维护，电池具有较长的服务寿命，包括：FTA、FTB两个系列产品。

一般4只电池组成48V系统，正、负极接线和排气孔位于电池的前部，安装、维护、测量方便，节省空间，中枢排气系统可以将蓄电池内部产生的气体排出蓄电池室外，提高了系统的安全性和可靠性。

### 产品特征

1. 容量范围：26Ah—175Ah；
2. 电压等级：12V；
3. 自放电小：1.5%/月；
4. 良好的高率放电性能；
5. 设计寿命长（25）：FTA系列12年、FTB系列10年；
6. 密封反应效率：98%；
7. 工作温度范围宽：-15 ~ 50；

产品特征容量范围：24Ah—3000Ah；

电压等级：2V、6V、12V；

设计寿命长：2V系列电池设计浮充寿命达15年以上，6V、12V为10年；

自放电小：1%（每月）；

密封反应效率高：99%；

结构紧凑，比能量高；

工作温度范围宽：-15~45。产品特征

容量范围(C10)：65Ah—200Ah；

电压等级：12V；

设计浮充寿命：在25 ±5 环境下，12年；

循环寿命：在标准使用条件下25%DOD循环2800次；

自放电率 2%/月；

充电接受能力高，节时节能；

工作温度范围宽：-20 ~ 55 ；

搁置寿命：充足电后，在25 环境下静置存放2年，电池剩余容量仍在50%以上，充电后，电池容量可以恢复到额定容量的；

抗深放电性能好：100%放电后仍可继续接在负载上，四周后再充电可恢复原容量。

结构特点

电解质：呈凝胶状态，电解液无分层、电池循环性能好；电解液密度低、减缓对板栅腐蚀，电池浮充寿命长；

气相二氧化硅：采用进口气相二氧化硅，分散性能好，性能稳定；

极板：放射状筋条设计、涂膏式活物质，大电流放电性能好；

隔板：胶体电池专用隔板，内阻小，孔率高，使用寿命长；

过量电解液设计：电解质载液量高，充满极板、隔板和壳体型腔，电池散热好，不易发生热失控现象；

胶体紧包覆极群：防止活性物质脱落；

专利胶体蓄电池安全阀，灵敏度高，使用安全可靠；

电池壳体：槽、盖加厚设计，采用抗冲击、耐震动的ABS材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，安全可靠

## 一、蓄电池室要求

电池安装处应远离热源和易产生火花的地方，如变压器、电源开关或保险丝等，安全距离为0.5米以上。室内温度一般应保持在25℃左右。电池应避免受到阳光直射，安装环境无有机溶剂和腐蚀性气体。电池表面及电极应随时清理，并做好防锈措施。交换局一般应设独立蓄电池室。

蓄电池需经常检查的内容如下：1.

端电压；2. 连接处有无松动、发热、腐蚀现象（应及时清理，做好防锈措施）；3. 电池壳体有无渗漏和变形；4. 极柱、安全阀周围是否有酸雾逸出（结霜现象）。二、初次使用

密封电池在使用前不需进行初充电，但应进行补充充电。补充充电应采用限流恒压充电方法，充电电压应按说明书规定进行，一般情况下（电池存放不超过半年，环境温度25℃时）补充充电的电压和充电时间如下：

单体电池电压（V）充电时间（H）

2.232 ~ 3天

2.30 ~ 2.33V1 ~ 2天

在其它温度条件时充电时间应适当调整。如环境温度在10~20℃之间，则充电时间应加倍，如环境温度高于25℃则充电时间应缩短。

## 三、浮充电压

当环境温度为20~29℃时，蓄电池浮充电压平均每个单体电池为2.23伏，不同温度范围可按下列标准确定浮充电压：

环境温度（℃）浮充电压（V）

0 ~ 9 2.29

10 ~ 19 2.26

20 ~ 29 2.23

30 ~ 39 2.20

## 四、均充电压

圣阳蓄电池的均充电压可设定为2.30~2.33V/只，具体要求如下：1.

浮充电压有一只以上低于2.18V/只，处理方式是电池放出50%左右容量后，建议在手动均充情况下，充电2~3天，如仍不可恢复，请联系我们；2. 放出20%以上额定容量时，要自动均充；3. 10周自动均充一次；4. 自动均充时间设定为15h。五、其他 1.

蓄电池放电后，应立即再充电，以免因搁置时间太长，不能恢复容量。 2.

电池应避免用过大或极小电流放电，放电电压不得低于蓄电池终止电压，避免深度放电。 3. 在正常使用的电池不得打开安全阀，以免影响电池的安全可靠性。 4.

蓄电池在进行串、并联连接以及装卸时，应防止电池短路，所用工具必须绝缘，连接螺栓必须拧紧。  
5. 容量低于额定值的80%的蓄电池，应进行更新。

## 工业电池的维护

### 一、每天的维护

- 1、蓄电池应在每次放电后，当即进行充电。
- 2、每次的放电，不行超越电池总容量的80%。

### 二、每周的维护

- 1、查看电池单元之间的电缆螺丝能否固定。
- 2、若是电池没有装备主动加液体系，在充电后，要查看电解液的高度，低于容许液位时，要增加合格的蒸馏水到规则的高度，电解液过多时，要抽出至规则的高度。
- 3、查看电池箱内有无积水，发现积水须当即吸干。

### 三、每月的维护

- 1、在充电完毕前，查看一切电极单元以及蓄电池的电压，并作记载。
- 2、充电完毕后，应丈量每个电池单元的电解液密度和温度，并作记载，若是与曾经的丈量值有很大的差异时，应请专业人员加以查看。

### 四、每年的维护

- 1、蓄电池每年由专业人员查看一次叉车的绝缘电阻和蓄电池的绝缘电阻。蓄电池的绝缘电阻规则值为50欧姆/伏。对整个电池（电压可到达220伏）的电阻至少1000欧姆。
- 2、对充电机按说明书进行一次查看，保证各项功用正常。

### 五、通常注意事项

- 1、蓄电池应坚持洁净，枯燥，可防止匍匐电流的发作。
- 2、电池箱如有液体，有必要当即用吸管吸出。
- 3、如发现蓄电池的表里油漆有损坏，应当即修补，维护外箱绝缘和不受腐蚀。
- 4、如发现电池单元需求替换，应由专业人员进行。

### 六、蓄电池的寄存

- 1、蓄电池应寄存在枯燥，无霜的当地。
- 2、若是要使电池随时可投入运用，应按如下几点处置：每月进行一次抵偿充电，充电电压为均匀每个电池单元2.23伏；请注意，寄存时刻太长会影响电池整体寿数

- 1、维护简单：由于充电时蓄电池内部产生的气体基本被极板吸收还原成电解液，基本没有电解液养活现象，不需要象一般蓄电池那种补水和均等充电，维护简便(但有必要进行定期检查总电压及外观)。
- 2、持液性高：电解液被吸收于特殊的隔板中，保持不流动状态，所以正常的操作情况下，即使倒下也可使用(倒下超过90度以上不能使用)
- 3、安全性能优越：由极端充电操作失误引起产生过多的气体时，一定程度上可以放出，防止电池的破裂。
- 4、自放电极小：使用特殊铅钙合金生产板栅，把自放电控制在小，可以长期保存。
- 5、寿命长、经济性好：使用耐腐蚀性好的特种铅钙合金制成的板栅，拥有较长的浮动寿命。正常浮充电时产生的气体，可以很好地被吸收，所以正常操作情况下，不会因电解液减少出现容量降低现象。特殊隔板能保持住电解液，同时用强力压紧正板活性物质，防止活物质脱落，所以寿命长，另外深放电时也有较长循环寿命，是一种很经济的蓄电池。
- 6、内阻小：由于阻小越大电流放电，特性越好。
- 7、深放电后有优良的恢复性能：把电池和负载连接在一起长期放电对电池不利，但万一出现这种情况，只要充分充电，基本不出现容量降

#### 固定用系列电池的维护

为了使电池能达到长的使用寿命，维护人员应对电池进行正确的检查及维护，具体维护规程如下：

##### 1、月度保养

每月完成下列检查：

- n 保持电池室清洁卫生；
- n 测量并记录电池室内环境温度；
- n 逐只检查电池的清洁度、端子的损伤及发热痕迹、外壳及盖的损坏或过热痕迹；
- n 测量并记录电池系统的总电压、浮充电流；
- n 对开关电源的电池管理参数进行检查，保证参数符合要求。

##### 2、季度保养

- n 重复各项月度检查。
- n 测量和记录各在线电池的浮充电压。若经过温度校正有两只以上电池电压低于2.18V，电池组需进行均衡充电，如问题仍然存在，继续进行电池年检乃至三年维护中的项目检查。以上方法均失效，请与本公司用户服务中心联系。

##### 3、年度保养

- n 重复季度所有保养、检查；

- n 每年检查连接部分是否有松动；
- n 检查安全阀是否旋紧（请不要卸下安全阀）；
- n 每年电池组以实际负荷进行一次核对性放电试验，放出额定容量的30%~40%。

#### 4、三年保养

每三年进行一次容量检测（10h率），使用六年后每年做一次。若该组电池实际放出容量低于额定容量的80%，则认为该电池组寿命终止。

#### 5、使用维护注意事项

- n 进行电池使用和维护时，请用绝缘工具。电池上面不可放置金属工具；
- n 请勿使用任何有机溶剂清洗电池；
- n 切不可拆卸密封电池的安全阀或向电池内加入任何物质；
- n 请勿在电池组附近吸烟或使用明火；
- n 电池放电后，应在24h内对电池充足电，以免影响电池容量；
- n 保存中蓄电池性能会退化，宜尽早使用；
- n 所有的维护工作必须由专业人员进行。