

# 博物馆橡塑地板 耐福雅地胶多少钱 橡塑地板

产品名称	博物馆橡塑地板 耐福雅地胶多少钱 橡塑地板
公司名称	沧州耐美雅新型建筑材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市新华区黄河东路42号（东方世纪广场B座1005室）
联系电话	15690471598

## 产品详情

### 医院装修材料之主流-----耐福雅塑胶地板

随着我国医院建设水平的不断提高，环境越来越受到人们的重视。就国内目前的医院环境建设而言，还有待加强。

在这方面，香港，台湾，深圳，北京及一些沿海等城市已有了很大的改进，但仍有很多医院环境未能达到标准，本文结合国内外大型医院的装修情况及本公司多年的经验，对医院地面及墙面装修材料的挑选提出一些参考性建议。

在美国，英国，韩国，日本等很多现代化医院大部分都采用环保型弹性地板，环保型墙面保护材料（墙塑），医院防撞扶手的系统作为主要装修材料。如此可提供一整套完善的地面墙壁保护和安全系统。欧美主要胶地板的厂商，根据医院的实际情况持续互动的建筑师及设计师进行密切合作，并在国外的材质测试实验中心紧密配合，是其成为潮流的主要原因。

它设计研究出来的产品，多样化的外观设计，丰富的颜色选择，再配合各类踢脚线，楼梯板及预制成型的阴阳包角等，完全能满足医院装修的要求。

现在针对医院地面装修材料进行简单介绍：

（一）环保型弹性地材主要分三类：橡胶地板；亚麻地材；PVC地板。

1. 橡胶地材：采用天然橡胶；添加剂及填充剂制成，抗腐蚀性强，耐磨性高，抗压，熔点高，抗烟头，也有吸音的功效，保养也较简单，但因价位较高，很少大面积使用，国内目前有部分医院采用橡胶地板做走廊。

2. 亚麻地材：采用天然亚麻油制成，比较环保，但并非所有的医院使用的化学品都能抵御。清洁及维护相对比PVC地板需要特殊要求。亚麻地板最怕受潮，所以环境的要求也相对苛刻。

3. PVC地板：PVC地板一般分同质透心及多层式两种，两种产品均有以下的优点

## 橡塑地板的保养方法

耐福雅品牌橡塑地板不同于PVC塑胶地板，PVC塑胶地板的生产结构表面就带有耐磨层，因为工艺纹理价值的不同，橡塑地板铺装完毕以后在使用方面采用专业的橡塑蜡水去打蜡，橡塑地板打蜡需要注意哪些方面？

- 1、打蜡前，事先按常规橡塑地板清洁方法把地面清洗干净。
- 2、在晾干的地面用专用蜡拖将乳状蜡均匀涂布不少于两遍。每遍涂布 干透才能重复。
- 3、打蜡护理的地面每日用尘推清洁方法。有条件的地方可用专用牵尘剂清洁。
- 4、深沉清洁、打蜡地面除了常规清洁橡胶地板方法，在一段时间后，视地面污染情况而定。可用除蜡剂进行深层除蜡的方法除去一部分被污染的表层蜡面，然后再打上新蜡。污染严重的可清蜡重新打上新蜡。

橡塑地板的打蜡使用专业的打蜡工具，以免蜡水涂层不均匀，造成橡塑地板表面出现混乱的不堪的印记，橡塑地板打蜡方法。

采用工具：高速抛光清洗机、风干机、蜡拖、白毛巾、工作指示牌及抹布等。

使用材料：3M硬光蜡、中性清洁剂。

步骤一：

- 1、清理地面杂物，并竖立工作指示牌；
- 2、用中性清洁剂将地面清洗干净。
- 3、在洁净干燥的地表面落底蜡两遍，风干；
- 4、底蜡干燥后，在其表面落面蜡两遍，风干；

橡塑地板在当下社会应用的场所有很多，比如商场、健身房、舞蹈室、宾馆过道等，鉴于橡胶地板品牌产品的应用于之广泛，对于橡塑地板的日常保养就要做到位，以延长橡塑地板的使用寿命。

- 1、对不同场合所使用的橡塑地板，应采用不同的清洁方法和清洁次数，由专人清洁。通常至少每日清洁一遍。在医院、展览馆、车站和机场等行人频繁的公共场所，每日多次，每周、每月重点清洁。
- 2、清洁橡塑地板时根据场地污染情况选用不同的稀释比例，一般1 20即可，用拖把配合清洁剂湿拖即

可。

### 3、橡塑地板局部污染严重的地方手工配合。

橡塑地板的打蜡能够 地板顽固污渍，通过打蜡使材料本身与空气隔绝，减少因氧化或接触空气中的有害物质对材料造成的损害，达到延长材料使用寿命和美观光洁的目的。

重要的是其形成的镜亮表面特别持久耐用，能

有效的防止洗涤剂、划痕、滑擦、鞋跟磨擦等伤害，同时经抛光后，蜡面 光 硬及 耐行。

本实用新型的目的是在厚型硫化橡胶、塑胶、塑料型材上规则设计各种孔或穴，以合理有效地适应橡胶、塑胶、塑料的成型工艺，博物馆橡塑地板，使整块型材在成型中受热、散热均匀，从而可按常规橡塑工艺，方便地制造厚型硫化橡胶、塑胶、塑料板材，满足市场需求，按任意厚度剖片应用，制造各种规格复合地板。

本实用新型厚型硫化橡胶、塑胶、塑料型材的设计，橡塑地板，主要是在厚型硫化橡胶、塑胶、塑料板材上规则设计各种孔或穴，并使形成的孔或穴之间的壁厚度小于板材厚度。同时，由于板材上开设孔或穴，板材表面积将增大，增加后的板材表面积为原表面积的1~8倍。

这样设计的厚型硫化橡胶、塑胶、塑料型材，可适应常规橡塑成型工艺，橡塑地板生产厂家，整体受热、散热均匀，制造成质量好的厚型硫化橡胶、塑胶、塑料型材。制成的厚型硫化橡胶、塑胶、塑料板材可按任意厚度剖片应用。典型应用是，将本实用新型厚型硫化橡胶、塑胶、塑料板材按任意厚度剖片，用于制造分为上下两层的高分子复合地板，医院橡塑地板，辅配为地板的下层垫，从而改变目前市场上橡胶、塑胶、塑料等高分子地板按单层整体选材制造，耗费材料不合理，以至使产品性价比不高，得不到推广的弊端。不但综合利用了材料，使高分子材料复合地板价廉物美，而且提供了可按需随时剖片应用的型材。制造分为上下两层的高分子材料复合地板，复合地板的上层为浇注的塑胶层或粘贴的皮革、再生革、塑料革（板）、橡胶、塑胶、纤维织物层；下层为本实用新型厚型硫化橡胶、塑胶、塑料板型材按各种厚度剖片后，复合辅配在地板下面的垫。复合地板制造时，地板上下层之间及上层浇注塑胶层中设有纤维骨架，辅配于地板下层垫的剖片材料厚度约为2~10毫米，整体复合地板与硬质地面之间，采用胶粘剂或压敏胶联接。

博物馆橡塑地板-耐福雅地胶多少钱-橡塑地板由沧州耐美雅新型建筑材料有限公司提供。沧州耐美雅新型建筑材料有限公司（[www.naifuya.com](http://www.naifuya.com)）是河北 沧州 ,塑胶地板的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在耐福雅领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创耐福雅更加美好的未来。