

厂家直销轧机压下螺母，压下螺丝

产品名称	厂家直销轧机压下螺母，压下螺丝
公司名称	曲阜正祥工矿设备有限公司
价格	80.00/公斤
规格参数	品牌:正祥工矿 型号:来图加工
公司地址	山东省曲阜市西经济开发区工业一路西园七路以南
联系电话	05374488669 13375371599

产品详情

轧机的压下装置是轧机的重要结构之一，用于调整辊缝，也称辊缝调整装置，压下装置按传动方式可分为手动压下、电动压下和液压压下。它包括压下

螺丝、[压下螺母](#)

、机架及垫块，其特征是压下螺丝与主螺母和副螺母相配合，主、副螺母是通过一根部套有压缩弹簧的螺栓相连接，主螺母通过台阶面和端面安装在机架中，压下螺丝的下端制成球形凹面与球面垫块相配合，压下螺丝与主、副螺母的螺纹牙为梯形齿，压下螺丝与主、副螺母的螺纹牙齿厚不相等。

[大型压下螺母](#)

是轧机上的重要部件，对于铜螺母而言不仅要求其组织致密，而且要有良好的耐磨性以及较高的强度和韧性，压下螺母、[压下螺丝](#)由ZCuZn25Al6Fe3Mn3或66—6—3—2铝铁锰黄铜制造。

ZCuZn25Al6Fe3Mn3高力黄铜有较强的耐磨性能，高力黄铜强度高、硬度大、耐化学腐蚀性强。还有切削加工机械性能也很优越。高力黄铜常做成制造板料、条材、棒材、管材，铸造零件等。

66—6—3—2铝铁锰黄铜特性及适用范围：为耐磨合金,具有高的强度、硬度和耐磨性，塑性较差。耐蚀性也较好，但有腐蚀破裂倾向，为铸造黄铜的移植品种。

我司铸造[压下螺母](#)

的方式是离心铸造。离心铸造的特点是金属液在离心力作用下充型和凝固，金属补缩效果好，铸件外层组织致密，非金属夹杂物少，机械性能好；不用造型、制芯，节省了相关材料及设备投入。

通过严格的过程控制和合理的工艺措施，我司成功铸造了大批压下螺母，机械加工后未发现铸造缺陷，其化学成分，力学性能等各项指标都符合国家标准和用户要求。

公司配备有先进的机加工设备，包括CA6063、CA61100、CA61125等大型设备和Ck180数控、6150数控、6140数控、6140、6136、6520、龙门铣、铣床、钻床、刨床、压力机、线切割机机等机加工设备，提供完善的金属加工工艺。

公司配套专业的检测设备，Tornado NCA121510三坐标测量仪、EDX2600H光谱仪、化学分析成套设备、金属探伤仪，硬度计、试验机，质量保证能力强，具有生产各种高品质国标及非标产品的综合能力，如有需要欢迎来图加工。