

# 6寸开炼机 卓胜ZS 401 开炼机

产品名称	6寸开炼机 卓胜ZS 401 开炼机
公司名称	东莞市卓胜机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼
联系电话	13790550606 13790550606

## 产品详情

### 开炼机混炼的工艺方法

开炼机混炼有一段混炼和分段混炼两种工艺方法。对含胶率高或天然橡胶与少量合成橡胶并用，且补强填充剂用量少的胶料，通常采用一段混炼法。对天然橡胶与较多合成橡胶并用，且补强填充剂用量较多的胶料，可采用两段混炼方法，以便两种橡胶与配合剂混炼得更均匀。

无论是一段混炼还是两段混炼，在混炼操作时，都先沿大牙轮一侧加入生胶、母炼胶或并用胶，然后依据配方加入各种配合剂进行混炼

开炼机的操作准备工作和正确操作方法如下：

- 1、开机前必须戴好防护手套，混炼操作要戴口罩，避免腰系绳、带、胶皮、披头散发等，严禁披衣操作。
- 2、仔细查看大小齿轮及辊筒间有无杂物。每班开车，必须拉动紧急刹车装置以及用膝盖碰触安全反转门，开炼机，检查制动是否灵敏可靠(空车制动后，小型实验炼胶机开炼机，前辊回转不得超过四分之一周)，正常操作时严禁用紧急刹车装置关机。
- 3、如两人以上共同操作时，必须相互呼应，确认无任何危险后，方可开机。
- 4、开机前：首先要调整好辊距，保持辊距的平衡。若两端辊距调节的大小不一，造成辊筒偏载，极易损坏设备，双辊开炼机，这是严格禁止的。
- 5、加料习惯上都从动力传入端加入，从弯矩图和扭矩图上着眼，加料应在速比齿轮端。
- 6、由于传动端的合成弯矩和扭矩均大于速比齿轮端，在传动端首先加入硬的大块胶料，当然更容易损伤

设备。

橡胶开炼机工作时的负荷变动比较大，考虑到实际生产应用中有时需要负载启动，混炼时粉状配合剂飞扬易引起电动机短路，故对其驱动电机的条件选择是：1、启动扭矩必须要大。同时能够充分满足正反转。2、具有超负荷特性，要求其 $M_{max}/M_{额定}$ 为2~2.5倍以上。3、转速一定要恒定。4、为安全起见，运作制动性能要特别好，5、采用封闭型。我们看到的橡胶开炼机常用的驱动电机一般为三相异步交流电动机，鼠笼式转子封闭自扇冷式异步电机，结构简单，6寸开炼机，虽然防尘启动性能一般，但它具备了以上6个方面的条件，况且，由于橡胶开炼机多用空车启动的，故其启动性能完全可以满足要求。

6寸开炼机-卓胜ZS-401(在线咨询)-开炼机由东莞市卓胜机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市卓胜机械设备有限公司（[www.dgzhuosheng19.com](http://www.dgzhuosheng19.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为压延机具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!