

平板压片机 东莞卓胜 平板压片机硫化机

产品名称	平板压片机 东莞卓胜 平板压片机硫化机
公司名称	东莞市卓胜机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼
联系电话	13790550606 13790550606

产品详情

油加热的平板硫化机：

硫化机压板一般是二层设置的，每层是一个独立的单元，单元内具有热循环通道，25T平板压片机，热压板在总体连接时，可以采取串联方式，也可以采取并联方式。它们从模温机中获取热量，串联的流通通道长，并联的流通通道短。

以导热油模温机作为热源的热压机设备，在木材加工、胶合板加工领域中得到广泛应用。导热油模温机的导热油在液相环境下油温一般可到250 ° C~300 。

平板硫化机（压片机）的模温机

导热油的热稳定性能优势，配合灵活准确的控温方式，使用温度调节器，配热电偶多点检测，压板温度在280 以下可调。对温度以及报警温度值的设定，平板压片机，使控温精度高，一旦温度超过时就报警。配合热压机施压调整，保压时间的设定，避免板材因含水率过高或过低等不良因素引起加工出现残次品。

硫化机压板一般是多层设置的，每层是一个独立的单元，单元内具有热循环通道，热压板在总体连接时，可以采取串联方式，也可以采取并联方式。它们从模温机中获取热量，串联的流通通道长，并联的流通通道短。单元改变时接入方便，温控调节较容易控制，压板的温差不大，模温机导热油进出口温差可控制在20 以下。相对串联时管路管径大，使用热油泵功率相对较大，一般热压机压板连接多采用并联方式，这对于压板的同步的热压工艺适应效果好。

1、使用前检查液压油量，液压油高度为下机座的2/3的高度，热压成型平板压片机，油量不足时应及时添加，油液注入前必须精细过滤。在下机座的注油孔内加入纯净46#68 # 液压油，油位高度通过油标杆看出，一般加到下机座的2/3的高度。

2、检查柱轴与导架间的润滑情况及时加油，以保持良好的润滑。

3、硫化机动作的控制：按电机启动按钮，油泵工作，合模加压，当液压力达到调定值数秒后，松压1~2次，使空气和挥发物气体溢出，然后压紧模具，开始自动纪录硫化时间，当压力下降油泵电机启动自动补压，达到设定硫化时间，平板压片机硫化机，讯响器鸣叫，告知硫化时间已到，可以开模，按动讯响停止按钮，搬动手动操作阀，使平板下降，可进行下一循环。

平板压片机-东莞卓胜-平板压片机硫化机由东莞市卓胜机械设备有限公司提供。东莞市卓胜机械设备有限公司（www.dgzhuosheng19.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！