

# 190A柴油发电电焊机福建

产品名称	190A柴油发电电焊机福建
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	型号:TO190A
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

## 产品详情

190A柴油发电电焊机福建用电焊的人都应该了解电焊机上基础的东西，就是电弧和引燃的概念。电弧是一个非常高温的现象，一种高强度的物理反应，通过电流之间不断的强感应。产生用与融化各种工件的电火花，它的温度可以达到上千度，这是大泽发电电焊机基本的原理。而引燃的概念，也可以叫做燃起，应该准确的表述是属于大泽发电电焊机产生电弧的前一个过程。是电焊机工作的一个缓冲的工程，再经过压缩的完成，就可以焊接工件了。可以用两种非常的有效的方式去引燃，就是利用不同的时间差，来完成大泽发电电焊机引燃的工作。一个2米左右的空间对接，距离近，效果好，但是只适合在大泽发电电焊机操作上有5年以上操作经验的人来操作。还有就5米空间的对接，效果是不如第一种那么没明显，但是适合于大多数焊接的从业者去操作。它的方便性，是大多数人愿意选择的原因。

190A柴油发电电焊机福建在要求发电机部分的功率达到5千瓦时，我们大泽厂家必须要把大泽机发动机的大输送功率提升一个台阶。既要保证发电机的功率，也要维持焊机的输出电流。大部分客户在使用大泽发电电焊机时，5千瓦的功率足以在使用焊机的范围外去带动其他的一些小的机器设备等。可以说5千瓦时为常规的功率段了。那么使用该类型的机组要注意什么呢？若是在高海拔的地方使用时，要注意大泽发电电焊机的发动机的性能使用，不要让机组的耗油量增加，我们知道，在低海拔的地区，所带的负载越高。它的发动机的转速就越大，如3000转每分钟会上升到3600转每分钟。这时候，机组的耗油量就会越大，不要负荷的运作机器。在高原地区同样也是这个道理，有一个办法可以改变这样的困局，就是把化油器的主喷油嘴换成小一点孔径的，同时调整怠速的螺钉。如果你是在更为恶劣的环境下使用的话，需要厂家为你定制一个特别的化油器，大泽发电电焊机在高原上的表现主要取决于化油器的性能好坏。要明白的是，海拔一旦上升，功率也会有部分的折损的。

产品简介：

产品采用大泽原装动力和电机，质量可靠。

全铜式线圈，可以长时间工作，使用寿命长。

电磁控油阀技术，比其他品牌节省30%左右的油耗。

全方面保护装置，使用安全可靠。

品牌：大泽动力

技术参数：

\* 产品型号：TO190A

发电机参数：

\*、额度功率：5KW

\*、后备功率：5.5KW

\*、额定电压：AC220V/380V

\*、额定频率：50HZ

\*、消音装置：工业静音器（工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

\*、过载能力：110%1h

\*、功率因数：1.0

\*、相数：单相

\*、压缩比：19:1

发动机参数：

\*、发动机型号：TO188

\*、发动机功率：10HP

\*、绝缘等级：F

\*、工作时间：可连续工作7-12h

\*、耗油量：205g/KW.H

\*、启动方式：电启动

\*、工作温度范围：40 ° C-50 ° C

\*、燃油型号：0#、-10#、-20#、-35#和-50#柴油

\*、燃油表：有

\*、调速方式：自动调速

\*、整机超载保护：有

\*、发动机品牌：大泽动力

\*、自动过载保护：有

\*、冷却方式：风冷却

\*、电压表：有

\*、活塞排量：420CC

\*、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有

\*、钢体结构：单缸、四冲程、风冷

\*、燃烧系统：直喷式

\*、电磁控油阀:有

\*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池

启动连接电缆

电焊机参数：

\*、焊接模块：自动焊接模块

\*、空载电压：60V

\*、焊接电压：22-30V

\*、发电电焊机功率：10kw

\*、焊接范围：0-4.00MM

\*、电流调节：0-190A

\*、焊机等级：工业级

\*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

\*、外形尺寸：760\*520\*680

\*、直流输出：12-8.3 ( V-A )

\*、结构类型：手推式

\*、距7米处噪音：65-68Db

\*、机油/油箱容积：1.1/25升

\*、调节方式：鼠标旋钮

\*、机器重量：102kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护