高韧性PA6 美国杜邦 ST811HS 高抗冲击性，专用电缆护套料

产品名称	高韧性PA6 美国杜邦 ST811HS 高抗冲击性，专用电缆护套料
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

【Zytel ST811HS Nylon 6 美国杜邦DUPONT特点】

色码：NC010 BK083 添加剂：热稳定剂 橡胶改性剂 特征：良好的柔韧性 韧性好 冲击改性剂
良好的耐热老化性 热稳定 润滑 良好的抗冲击性 用途：电缆护套 内衬 形式：微丸 本色 处理方法：挤压

【Zytel ST811HS Nylon 6 美国杜邦DUPONT注塑工艺】

干燥处理：

由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80°C以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105°C，8小时以上的真空烘干。

熔融温度：

230-280°C，对于增强品种为250-280°C。

模具温度：

80-90°C，模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶

度很重要，因此建议模具温度为80-90°C。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40°C的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80°C。

注射压力：

一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）

注射速度：

高速（对增强材料要稍微降低）

流道和浇口：

对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*T（这里T为塑件的厚度）。

如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入

式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

【Zytel ST811HS Nylon 6 美国杜邦DUPONT的应用】

Zytel ST811HS Nylon 6 美国杜邦DUPONT在工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机、滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。

【Zytel ST811HS Nylon 6 美国杜邦DUPONT的性能】

ST811HS PA6美国杜邦特性：它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，收缩1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。

热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好

燃烧鉴别方法：蓝底黄火焰，烧植物味

溶剂实验：耐环己酮和芳香溶剂

密 度：(g/cm3) 1.14-1.15

平衡吸水率：3.5%

具有良好的耐磨性、自润滑性和耐溶剂性。

拉伸强度：> 60.0Mpa

伸 长 率：> 30%

弯曲强度： 90.0Mpa

缺口冲击强度： > 5(KJ/m2)。

【美国杜邦开发出AS抗静电剂】

美国杜邦Dupont 公司开发出一种新系列的离子键聚合物抗静电剂Entira AS，其用于食品、饮料、电器和文具的聚烯烃材料包装中，这种添加剂不仅具有抗静电特性，而且 具有高频焊接性能和湿渗透性能。这种抗静电剂不含有诸如甘油类的挥发成分，适合用于吹塑薄膜、注射成型或吹塑成型。

与 表面型抗静电剂相比，聚烯烃中添加质量分数1000~20%的Entira AS抗静电剂，就可以提供性抗静电性能，抗静电剂几乎没有渗出，且加工性 能出色，Entira AS抗静电剂可以与基础树脂进行干混。在高密度聚乙烯、线性低密度聚乙烯或聚丙烯制成的双层瓶的外层只需要添加质量分数15%的 Entira AS抗静电剂，能使瓶表面产生的摩擦静电更少，表面电阻下降了4个数量级。