

快速四柱油压机 快速四柱油压机 四柱快速油压冲床

产品名称	快速四柱油压机 快速四柱油压机 四柱快速油压冲床
公司名称	东莞市方天机械设备有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	品牌:方天 产地:东莞 吨位:1-1000
公司地址	广东省东莞市茶山镇伟建路60号3号楼101室（注册地址）
联系电话	13560874166

产品详情

方天呼和浩特快速四柱油压机 贵州快速四柱油压机 四川四柱快速油压冲床采用的是四柱三板式结构，导柱采用高频真空淬火处理可达到抗拉，耐磨之效果。上下工作面配有发热板，温度可调节精密油墨轴承做导向，下压平顺稳定重复精度可达0.02MM,一般普通导柱导套是无法达到的。其工作压力、压制速度、行程范围均可根据工艺需要在规定范围内进行调整，可实现定压和定程两种工艺方式

东莞市方天机械设备有限公司是一家专业从事各类标准和非标准液压机械设备、油压机械、气压增压冲床设备、油管接头压管机、扣压机、数控机械、自动化机械设计、开发、制造、销售、维修为一体的厂家。主营产品：油压机，气液增压冲床，压管机，切管机，剥胶机，压链机，高压油管，液压接头，液压配件一站式采购。

油压机基本说明：

油压机(液压机的一种)是一种通过46#或68#抗磨液压油做为工作介质，在电机的启动下,油泵高速运转带动液压油通过液压管路进入油缸/活塞，然后油缸/活塞里有几组互相配合的密封件，不同位置的密封都是不同的，但都起到密封的作用，使液压油不能泄露。通过单向阀使液压油在油箱循环使油缸/活塞循环做功从而完成一系列的机械动作来产生动力,从而达到产品冲压成型、切断、冲孔、嵌入、鼓包、烫金、打印、弯曲、拉伸、热压、整平、铆合等用途。

油压机款式：

按结构形式分类

四柱式油压机(四柱二板、四柱三板)、双柱式油压机、单柱式油压机(C形结构)、框架式油压机等。

按用途分类

主要分为金属成型油压机、折弯油压机、拉伸油压机、冲裁油压机、粉末(金属,非金属)成型油压机、压装油压机、挤压油压机,挤压成型等。

用途:

方天呼和浩特快速四柱油压机 贵州快速四柱油压机 四川四柱快速油压冲床 广泛用于汽车行业的零配件加工及各行业多种产品的定型、冲边、校正、压入、及制鞋、手袋、橡胶、模具、轴类、轴套类零件的压装、压印成型、板材零件的弯曲、压印、套形拉伸等工艺,洗衣机、电动机、汽车电机、空调电机、微型电机、伺服电机、车轮制造、减振器、摩托车及机械等行业。

工作原理:

液压传动是利用液体压力来传递动力和进行控制的一种传动方式。

液压装置是由液压泵,液压缸(液压马达等执行机构),液压控制阀和液压辅助元件

液压泵:将机械能转换成液压能的转化装置。

液压缸(液压马达等执行机构):将液压能转化为机械能

控制阀:控制液压油的流量,流向,压力,液压执行机构的工作顺序等及保护液压回路强稳C型油压机作用.讲得通俗一点就是控制和调节液压介质的流向,压力和流量.从而控制执行机构的运动方向,输出的力或力矩.运动速度.动作顺序,以及限制和调节液压系统的工作压力,防止过载等作用(如单向阀,换向阀,溢流阀,减压阀,顺序阀,节流阀.调速阀等)

辅助元件:1、油箱:用来储油,散热.分离油中空气和杂质作用 2、油管及油管接头 3、滤油器 4、压力表 5、密封元件

油压机操作说明

1. 操作者应熟悉油压机的一般性能和结构,禁止超负荷使用并穿戴好规定的劳动保护用品
2. 使用前,应按规定润滑加油,检查高压泵、压力表、各种阀、密封圈、光电保护装置、各行程开关、紧固件等是否正常
3. 开机前,应检查模具是否配套,料重是否符合要求,称料工具是否准确
4. 清扫工作台面及模具上杂物,调整工作压力、滑块行程,空压运行一至二分钟,正常方可工作
4. 压制时,摸具须放在垫板中心位置,禁止偏心使用。每班开机前,试压后,应检查一次模具是否有裂损
5. 多人操作时,要有专人开机,相互协调配合

6.严禁将手，头置于模具与压头之间

7.工作完毕，应将压制品、工具、模具整理好并放到指定地方

维护保养

1、工作中随时注意油位高度和升温，一般油液的工作温度在30-60 较合理，异常升温时应停机检查;(使用前需加好液压油)；

2、经常保持液压油清洁，加油补油时要经过过滤，不要与其他液体混用，新设备使用三个月应更换新液压油,以后应每隔半年或一年更换一次。如在高温.高湿.高灰尘地方连续工作的，需要缩短换油周期。(建议用油：46#液压油)；

3、设备若长期不用，应将各调节旋钮全部放松，防止弹簧产生变型而影响元件之性能；

4、设备不能长时间超负荷工作，压力不能超过本机理论压力(油表上的压力不能超过180 kgf/ cm²；

5、开机前应检查机的电路，油路是否有渗漏现象，关机时应对机床加油润滑及擦洗清洁机床

6.油压机须有专人操作，闲人勿动，操作者须熟知操作要领，设备须按时保养维护，保证机器旁边须有人，平时须做到人离机停

出货说明

整机出货 出厂前已调试OK 收到机器后不需再调试

木架包装 物流运输

售后说明

质保一年、终生维护

可根据客户要求非标订制

方天呼和浩特快速四柱油压机 贵州快速四柱油压机 四川四柱快速油压冲床 采用德国BO8CH-REXROT H、PARKER、VICKGRS，电气元件采用法国TE、日本三菱；密封件采用日本NOK等品牌，并采用了先进的油路设计及电气控制，生产出能耗低、精度高、效率高的空油压设备，产品质量性能可靠，外型美观、工作平稳，且操作方便，赢得广大用户的一致赞誉与好评。具有毛胚冲切、去毛口、倒角、压成型、折弯、拉伸、装配、铆接、矮直等各种功能。四柱三板液压机品种多、规格全源自台湾先进的制程技术，缔造品质的先进设备.小为1吨油压机,2吨油压机,3吨油压机.....2000吨油压机。

设计特点：

1.四柱三板式,中板为工作板,运行平稳,中板装有精密自调轴承套,下压精密度高,运行平稳，其工作高度及有效工作台可根据客户实际要求订制.

2.中、底板设有“#”字T型槽。配有落料孔及吹气装置,提高生产之效率.

3.耗电少,保养方便.双手操作,加长型光电保护,安全性高。

4.适用于各种压铸件,铝制品,铅,塑胶件,冲边整形等.

5.出力3T-50T供选用.

产品特点：

铝制品冲边机以2-20MPA的液体压力为动力源，外接三相AC380V 50HZ。

该系列铝制品冲边机设备以液体作为介质来传递能量，采用先进的子母缸液压回路，油温低，空行程速度均在180MM/S以上，工进速度20MM/秒以下。

具有自动计数功能，双手按钮启动控制，工作台面均可配备安全门。

压力、行程、闭合高度均可自行调整，方便操作。

铝制品冲边机的液压系统内置油箱顶部，外观整洁，稳重。

注:设备可选配PLC编程控制，参数可根据客户要求调整。

常用规格型号：

该系列铝制品冲边机适用于各种铝、镁合金压铸制品的毛边冲切及整形，塑料制品的整切。

各类金属制品整形，电机矽钢片二次压制整形，塑料制品的整切。

也适用于塑性材料的成形如板料的落料、拉伸、压印等以及塑料、粉末制品的压制等多种用途。

操作规程：

1. 操作者应熟悉油压机的一般性能和结构，禁止超负荷使用。
2. 使用前，应按规定润滑加油，检查高压泵、压力表、各种阀、密封圈等是否正常。
3. 开机前，应检查模具是否配套，料重是否符合要求，称料工具是否准确。
4. 压制时，摸具须放在垫板中心位置，禁止偏心使用。每班开机前，试压后，应检查一次模具是否有裂损。
5. 多人操作时，要有专人开机，相互协调配合。
6. 严禁将手，头置于模具与压头之间。
7. 工作完毕，应将压制品、工具、模具整理好并放到指定地方。

售后服务

- 1、负责所供设备的指导安装调试。
- 2、提供需方设备维护人员培训。

3、对所售设备提供一年保修（易损易耗件除外）、终生维修。

4、为用户建立计算机管理档案，定期回访。

5、设立顾客满意电话，随时接受用户咨询。

6、分布在各地的售后服务人员将即时解决用户使用中产生的问题

方天呼和浩特快速四柱油压机 贵州快速四柱油压机 四川四柱快速油压冲床