

# 毕节市钢结构厂房安全检测鉴定机构

产品名称	毕节市钢结构厂房安全检测鉴定机构
公司名称	深圳市中正建筑技术有限公司
价格	3.00/平米
规格参数	
公司地址	深圳龙岗区宝雅路23号
联系电话	13760437126

## 产品详情

毕节市钢结构厂房安全检测鉴定机构@新闻中心

《钢结构工程施工验收规范》中的强制性条文5.2.4条规定：设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用超声波探伤进行内部缺陷的检验，其内部缺陷分级及探伤应符合现行《钢焊缝手工超声波探伤和探伤结果分级》GB 11345的规定。

一、钢结构工程焊缝探伤的检验等级全部为B级。具体是采用一种角度在焊缝的单面双侧进行检验，对整个焊缝截面进行探伤。母材厚度大于100mm时，应采用双面双侧检验，对接接头主要采用单面双侧检验；当受构件的几何条件时，可在焊缝的双面单侧采用两种角度的进行探伤。T型接头焊缝可按双面单侧检验，T型焊缝母材位置不要选错，有人错误的认为母材一定是厚度薄的钢板，对于对接焊缝可以这么理解，但对于T型焊缝却不一定，母材的判定取决于位置而不是厚度。

### 二、探伤比例的确定

一级焊缝为探伤，即无论工厂制作焊缝还是现场安装焊缝，包含所有焊缝数量，每一条焊缝整条长度全部检测。

二级焊缝的为20%探伤，需要注意的是这里的20%对应工厂制作焊缝和现场安装焊缝计数不一样。

对于工厂制作焊缝，应按每条焊缝计算百分比，且探伤长度应不小于200mm，当焊缝长度不足200mm时，应对整条焊缝进行探伤。可以理解为，工厂制作的二级焊缝每一条都需要进行超声波探伤检测，当焊缝长度大于1000mm，\*小检测长度为整条焊缝长度的20%；当焊缝长度在200mm~1000mm之间，\*小检测长度为200mm；当焊缝长度小于200mm，按整条焊缝长度来检测。在实际探伤工作中有时候误认为工厂制作焊缝也按数量的20%抽检，这样理解是错误的。

对于现场安装焊缝，应按同一类型、同一施焊条件的焊缝条数计算百分比，探伤长度应不小于200mm，并应不少于1条焊缝。应理解为，按照焊缝的条数的20%数量进行抽检，但每条抽检的焊缝的检测长度可以参照工厂二级焊缝长度来进行。

### 三、的选取

的选择也对探伤检测的准确性有很大的影响。探伤检测应根据母材厚度、焊缝坡口形式等因素选择不同K值的。常用的K值有1.0、2.0、2.5，在2.5MHz~5.0MHz。当母材厚度在8~25mm之间，宜选用K2.5的；当母材厚度在25~50mm之间，宜选用K2.0的；当母材厚度大于50mm时，宜选用K1.0的。

### 四、探伤检测的步骤

探伤检测前，可以先通过结构图纸了解到被检构件的材质、厚度、曲率、焊接、焊缝等级、坡口形式等实际情况。根据实际情况选择出对应的K值，制作出相应的DAC曲线。

提前对被检焊缝两侧母材表面进行处理，将焊渣、混凝土、油污等杂质打磨掉，漏出金属光泽的面层，打磨宽度一般为2.5倍的K值和母材厚度的乘积。

耦合剂应选用具有良好透声性和适宜流动性，不对材料和人体有损伤作用，同时应便于检测后的清理的材料。工业浆糊因其粘度、流动性、附着力适当，对构件和人体无害，价格便宜，配置方便，耦合效果比成为比较常用的耦合剂。

### 毕节市钢结构厂房安全检测鉴定机构

钢结构主要构件安装就位后,应立即进行校正、固定。当天安装的钢构件应形成的空间体系。

安装时,必须控制屋面、楼面、平台等的施工荷载,施工荷载和冰雪荷载等严禁超过梁、桁架、楼面板、屋面板、平台铺板等的承载能力。GB 50205-2001第10.1.6条

吊车梁或直接承受动力荷载的梁其受拉翼缘、吊车桁架或直接承受动力荷载的桁架其受拉弦杆上不得焊接悬挂物和卡具等。GB 50205-2001第10.1.8条

钢屋(托)架、桁架、主梁、次梁及受压杆件的垂直度和侧向弯曲矢高的允许偏差应符合表10.3.3的规定

。表10.3.3钢屋(托)架、桁架、主梁、次梁及受压杆件的垂直度和侧向弯曲矢高的允许偏差(mm)

项目 跨中的垂直度 侧向弯曲矢高f 允许偏差h/250,且不应大于15.0 l 30m 30m<l 60m l>60m

l/1000,且不应大于10.0 l/1000,且不应大于30.0 l/1000,且不应大于50.0

GB50205-2001第10.3.3、11.3.4条(10)单节柱的安装垂直度允许偏差为h/1000,且不应大于10.0。GB

50205-2001第11.3.2条

\*吊车梁和吊车行架不应下挠。检查数量:全数检查。

检验:构件直立,在两端支承后,用水准仪和钢尺检查。GB 50205-2001第8.3.1条

主体结构的整体垂直度和整体平面弯曲的允许偏差应符合规定。检查数量:对主要立面全部检查。对每个所检查的立面,除两列角柱外,尚应至少选取一列中间柱。检验:采用仪、全站仪等测量。表10.3.4、

11.3.5整体垂直度和整体平面弯曲的允许偏差(mm)项目 单层钢结构允许偏差 多层及高层钢结构允许偏差

主体结构的整体垂直度H/1000,且不应大于25.0 (H/250

与此同时,也有业内人士称,目前的“去产能”大多为无效产能,今后将逐渐开始在有效产能发力。河北省金属材料流通协会副会长兼燕春柳表示,河北省钢贸企业规模数从高峰时期的8000家,现在剩下只有4000多家,冷轧板价格已上涨近千元,后期的价格走势会不会重复三至五月份那种暴跌的行情呢?11月1日,公布的数据显示,单日涨幅破百基本属于常态,而随着价格不断趋高,终端观望氛围愈加浓厚,不敢高位拿货,故成交始终难放量,至,而这股商品的多头甚至感染了全球市场。今年去产能有了一个好的开端,也积累了一些,接下来攻坚期和收尾期会更加困难。10月10日,丰南区发布《唐山市丰南区关于唐山渤海钢铁有限公司(以下简称唐山渤海钢铁)联合重组暨城市钢厂搬迁改造项目的招商公告》,然而,三季度钢市又呈现上涨行情,经过9月份短暂下跌后,10月、11月又快速上涨。今年以来,钢材的

几次行情都离不开环保，无论是唐山召开世园会还是唐山地区环保限产亦或带动的钢厂限产，

终端用户更是以观望为主，市场交投氛围惨淡，部分急于降库存和回笼资金的商家再度降价。且由于近期钢价上涨使得钢企减产动力减弱，短期内钢铁行业供需缺口也仍将存在。必须清醒认识到钢价上涨是受到去产能和市场对产量下降预期的影响，产能严重过剩的基本面没有变，钢材价格不具备上涨的基础，截至11月8日，铁矿石价格自年初已累计上涨51%，其中，进口铁矿石价格上涨57%，铁矿石价格已上涨超过63美元一吨，力拓表示，由于一些大宗商品的价格出现回升，力拓集团在伦敦的今年以来上涨了约1/3。

而钢铁去产能现阶段工作的重心集中在对企业以及不符合产业政策的落后产能进行出清，对目前钢铁产量影响并不大，受季节性因素影响，终端需求量正在逐渐转弱，建筑钢材钢企直供量不同程度有所缩减，呈现第二周的状态，但目前仍处在相对低位，钢铁行业采取措施大力降本增效，会员企业实现扭亏为盈，但整体效益低下的困难局面没有根本性改变，继河北、江苏清查整治企业违规使用中频炉、工频炉冶炼“地条钢”后，、部等五部门近日联合要求其他省份也进行摸底盘查，问到何时停产时，企业负责人迟疑再三才回答，2天前接到地方通知，说工艺不要停掉。期螺、期卷、矿期以及焦炭价格全线大涨，均以涨停报收，技术上来看，长阳包阴有利于上行空间的进一步拉开，兰格钢铁陈克新认为，所以2017年钢材出口继续较大数量规模。总之，依靠外需填补内需不足的道路不仅走到了尽头，而且还要走下坡路。当日，唐山鑫达钢坯含税出厂涨30至2500元/吨。