

## PA6 美国杜邦 RB2150 特性：阻隔树脂，共聚物，专用片材挤出级

产品名称	PA6 美国杜邦 RB2150 特性：阻隔树脂，共聚物，专用片材挤出级
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PA6:PA6 型号:RB2150 产地:美国杜邦
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

### 产品详情

SelarPA3426阻隔性树脂 产品说明 概述 SelarPA3426是非结晶尼龙聚酰胺树脂它具有高度的透明性和气体水 溶剂油类产品有良好的阻隔性能它的高温结构性能使之可适用于许多包装应用 实列可使用加工尼龙或甘油油酸酯聚合物的而设计的普通挤出设备和注射设备进行加工它的包装为25 公斤/袋或750 公斤/盒小颗粒的粒子 典型性能表 密度119 公斤/立方米1.19 克/立方厘米 ASTM D 1505 熔点无非结晶性 玻璃转化温度 127° C(260° F) ASTMD 3418 热偏导温度 ASTM D648 126° C(259° F)@4.6公斤/平方厘米66 帕 123° C(253° F)@18.4公斤/平方厘米264 帕 弯曲率 27900 公斤/平方厘米400000 帕 ASTMD790@50%RH,23° C(73° F)

一般加工情况Selar PA3426阻隔性树脂具有优异的加工性能和热融强度比尼龙材料的性能更为卓越它比半结晶尼龙的加工范围广比聚烯烃树脂的加工范围窄Selar PA3426阻隔性树脂可被用于多种塑料加工工艺吹塑膜流延膜片材注塑膜挤出吹塑膜拉伸吹塑膜注射膜和挤出涂布如采用共挤加工设备Selar PA3426阻隔性树脂可适用于单层或多层加工也可适用于热成型加工熔点温度需根据塑料的加工方法而定加工方法熔点温度范围摄氏度华氏度吹塑膜240-260 464-500 流延膜250-280 482-536 片材230-260 446-500 注射吹塑模240-270 464-518 挤出吹塑模210-230 410-446 拉伸吹塑模240-270 464-518 注射模280-320 536-608 挤出涂布305-325 581-617

\*注意 以上数据不是的 温度变化情况要根据具体情况而定 例如 马力 螺杆设计 液流限制 液 压 温度控制 产品厚度 等等 建议初始熔点温度控制在240° C-250° C 464° F-482° F 范围之内 除非据以前 经验证实更低的温度可行 如果确实需要较低的熔点温度 则应该要小心地 控制马力和模头的压力来降低设备初始加工温度 如果需要超过250° C 482° F 的熔点温度 则 初始温度可接近于熔点温度 如果熔点温度过高 树脂粘性会降低 可能会使树脂出现黄色或由 于进入空气而产生 气泡 从而使其发生降解 若出现这种情况 应立即清和HDPE 一起进行净化清除 步骤 直至情况缓解 如果熔点温度过低 树脂会因粘性增大而需要更大的加工马力 还可能会出现 结块 现象 需引起安全方面的注意 熔点不可低于210° C 410° F 此外 必须确保模头和气门

在加入尼龙树脂前以被充分加热 典型挤出加工设备温度为 后部 205° C 401° F ;其他区域 和熔点温度相同 设备主体之外的其他区域 和熔点温度相同 降低加工设备后部的温度会引起对加工 设备电力需求的增加及其他限制 增加加工设备后部的温度可能会引起挤出机螺旋杆 架桥问题 若出现架桥情况 应立即清和HDPE

一起进行净化清除步骤 直至情况缓解 架桥问题可通过以下方法避免 1 降低加工设备后部的温度 2 用水冲洗料口 入口 3 在料口的前4 到5

个回合时 使用螺旋杆内部冷却法 如在加工过程中产品断料 螺旋杆转速需维持在5RMP

以防止因树脂在高温环境中 暴露时间太久而引起的降解和 气泡 问题 一些成模过程需要每隔2-3 分钟进行 气击 步骤 如果产品断料时间超过20-30 分钟 需要用HDPE 来净化和清除 当设备中还有

残留尼龙时 挤出机和成模系统不可关机 等到尼龙充分转化成 HDPE时 才可按正常步骤关机 当SelarPA3426阻隔性树脂暴露在大气中的时候 由于其本身具有吸湿性而会吸 附大气水分 它的吸湿率会受到相对湿度 树脂颗粒周围的空气流动等因素的影 响SelarPA3426阻隔性树脂为防潮包装 在大气中 暴露时间不超过1 小时的条件 下可被直接用于加工 如果树脂需要被干燥 则必须在专用的干燥或抽 湿系统中进行 通常可附带热气 炉 典型干燥加工温度在80

到95 176到203 范围之内 加工时间须视吸湿情 况而定 通常为2 到4 小时 没有及时返回挤出机的 树脂的再次碾碎过程需要干燥 步骤 总的来讲 SelarPA3426阻隔性树脂可适用于为聚酰胺树脂设计的

挤出螺 旋 食品与药物管理局资格FDA SelarPA3426树脂符合美国联邦法典条例第22 条第175.15

款中的规定上述条款确定了Selar PA34264100树脂可以安全用于加工和包装食品对和食品接触的膜的厚度 及食品的温度没有限制SelarPA3426树脂在美国联邦法典条例第21 条第176.170

款的规定中才可用于直接接触食品详情将表I-IVA 型V 型VIII 型IX 型食品类型描述IV A

型奶制品油包水乳液高脂肪或低脂肪V 型含水量低的脂肪和油质 VIII

型干性固体的表层不含脂肪或油质IX 型干性固体的表层不含脂肪或油质如果SelarPA3426树脂要用于和液 体食品包装时则需要向食品管理局递交申请书并得到批准批准之后可允许SelarPA3426树脂以薄膜形式/厚

为1.5 mil/ 和食品接触典型应用SelarPA3426阻隔性树脂可用于刚性复合包装和复合软包装结构对氧气二氧 化碳和水份具有优异的阻隔性SelarPA3426阻隔性树脂独特的气体阻隔层结构提高了它的相对湿度见图1

和图2 它具备了优异的物理性能耐高温良好的视觉观感等和其他尼龙材料一样SelarPA3426阻隔性树脂对 多种溶剂有优异的阻隔性总的来说SelarPA3426阻隔性树脂对脂肪芳香剂碳氢化合物稀碱高分子乙醇低浓 度的低分子乙醇具有优异的阻隔性不适用于阻隔酸和高浓度的低分子乙醇确定终用途需试车SelarPA由于 其高硬度对气体和水分的阻隔性防溶性高光泽和清澈度使它在刚性复合包装应用中充当类气体作用