

榆林传送带 西安伟拓利 流水线传送带

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 榆林传送带 西安伟拓利 流水线传送带 |
| 公司名称 | 西安伟拓利工业自动化设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 西安市高新区高新路88号尚品国际C栋北座12层11210室 |
| 联系电话 | 13891881607 |

产品详情

网带输送机与链板输送机的相同之处

有很多时候我们都可以根据一些情况来判辩一些现实情况，并且来做出决定。就比如目前中国的输送机产地及特点有个很有趣的现象，这都是在我司们开发新客户时发现的，就是根据不同类型的新情况来使用网带输送机。

网带输送机多用于物料的多层输送晾干，采用不锈钢网带式作为载体，适用于各种食品操作行业的烘干、去湿、冷冻、热处理等步骤；网带输送机中的网带由不锈钢制成，网带本身具有耐高温、便于清洗等特点。网带输送机广泛应用于饮料瓶、铝罐、药品、化妆品、食品等行业的输送，通过选用不同的网带可以制作成储瓶台、提升机、杀菌机、蔬菜清洗机、冷瓶机以及肉食品输送等行业专用设备考虑网带承受拉力限制，单线长度一般不超过20米。结构形式有：水平直线输送、晋升爬坡输送、转弯输送等多种形式，输送带上还可增设晋升挡板、侧挡板等附件，能满足各种工艺要求。

链板输送机以标准顶板链为承载面，由马达减速机为动力传动，运行在专用导轨中，传送带厂家，根据工艺流程不同，顶板链分为转弯及直线型。链板输送机利用固接在牵引链上的一系列板条在水平或倾斜方向输送物料的输送机，以单片钢板铰接成环带作为输送机的牵引和承载构件承载面具有横向隔片置于槽箱中驱动环带借隔片将煤刮运输出。链板输送机由驱动机构、张紧装置、牵引链、板条、驱动及改向链轮、机架等部分组成。在冶金、煤炭、化工、电力、机械制造及国民经济的其他工业部门中均得到了广泛的应用。

网带输送机与链板输送机的相同之处都是输送物料的机械，都可以将物料在一定的输送线上，从的供料点到最终的卸料点间形成一种物料的输送流程，不锈钢传送带，应用范围广。

倍速链线输送设备在使用、维护和保养中应注意的安全问题

- 1.平时应对员工加大宣传，安全使用设备，懂得使用急停开关，同时要求员工发现问题，立即向倍速链线负责人报告，要求倍速链线负责人迅速报修，拒绝使用有故障或安全隐患的设备。
- 2.使用过程中，如发现工装板出现卡板等设备问题，不可人力去将工装板向后推，应立即找到最近的急停开关，流水线传送带，将倍速链线停下后方可进行抬板。
- 3.运行后每隔1-2小时检查倍速链线一次，确保无异常现象及无异常响声。
- 4.设备运行时，不可跨越或是站在倍速链线上。
- 5.倍速链线必须在停止运行情况下，方可站立在上面做清洁工作，由于工装板下有链条轮子，站立在上面时必须注意安全，防止滑动，不可站立在上面嬉戏打闹，同时站立时尽量避免站立在工装板中间，防止工装板变形，应站立在两边的铝槽上。
- 6.维修时必须按下急停开关，防止别人启动倍速链线，必要时，可要求倍速链线负责人停线维修，直至故障排除。
- 7.在倍速链线运行过程中，任何情况下都不可将手伸入工装板下方或是工装板与工装板之间的间隙中，防止发生夹伤事故。
- 8.严禁带电或是运状态下进行维修作业。

现在链板输送机已经逐步广泛的应用在了各大输送行业中，那么关于链板输送机在检测、调试后如何做到正常运转，下面我们再一起来简单了解下：

- (1)链板输送机不宜在满载时停车和起动，不能开倒车。
- (2)链板输送机在加料时，榆林传送带，应该均匀的进行，给料大块度应控制在规定范围内。
- (3)应定期检查链板输送机槽底板及链板的螺栓连接情况，发现有松动现象，应及时处理。
- (4)链板输送机减速器在开始运转7—14天后须更换新润滑油，以后可根据情况3—6个月更换一次。
- (5)链板输送机牵引链的松紧应适用于度，运行中应勤检查，必要时调整张紧装置的调节螺杆。
- (6)链板输送机在各润滑点应及时注入润滑剂。

榆林传送带-西安伟拓利-流水线传送带由西安伟拓利工业自动化设备有限公司提供。西安伟拓利工业自动化设备有限公司（www.xianwtl.cn）是从事“陕西输送设备,陕西输送机,陕西输送带,陕西自动化生产线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：温总。

