

# 鲁中装备制造 立式全自动压滤机 设计

产品名称	鲁中装备制造 立式全自动压滤机 设计
公司名称	山东能源重装集团鲁中装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市高新技术开发区配天门大街3508号
联系电话	18663406126

## 产品详情

在购买压滤机的过程中哪个零部件最重要？

在购买压滤机的过程中哪个零部件重要？

知道压滤机的哪个零部件重要吗？那就是滤板，滤板具有抗击氧化或高温的作用，滤板中的聚bingxi起到重要的成分，在工作的时候，压滤机的滤板对于压滤机的工作状态和使用寿命都有着直接的影响。在压滤机的操作运行中，数张整齐的滤板横放在两根横梁上，滤布依附在滤板上进而增大过滤面积慢慢的积累过滤物形成滤饼。滤板的底部设有很多的小孔，立式全自动压滤机，压滤机的滤板是两面向中间凸起。结构设计上，让滤板凹陷下去的目的在于压滤机运行过程中，为过滤物准备一个存储空间，底部盲点的设计在于盲点的设计，可以增加滤板与滤饼之间的摩擦力，起到支持滤饼的效果，另一目的就是有利于水分快速的流出设备，提高工作效率。哪些因素对于压滤机的使用寿命和状态有着直接的影响凸台起到一个相互传递的作用，当然也防止压力过大而给压滤机造成损害。

经过分流管道，当过滤液进入滤室内。流入到过滤腔之间，水分从滤布中渗透出，汇集到滤板的下部的小孔内，通管道将水排出设备外，进而实现了固液分离。所以我们在购买压滤机的时候首先要看一下滤板，因为滤板的好坏对压滤机的质量有着决定性的影响。

山东能源重装集团鲁中装备制造有限公司全体员工将不懈的努力，执着地追求卓越的品质的品牌及企业形象，秉承“ 坦诚、勤奋、求精、向上 ”的企业精神，奉行"质量是生命"的企业经营理念，以优质的产品和优质的服务，满足市场的需求。 真诚欢迎海内外客户来洽谈贸易，合作经营，共创辉煌！

压滤机在使用中出现故障应该如何解决？

滤板松开漏油的原因及解决办法是什么？

故障分析：板框压滤机的液压系统主要是提供压力的，当油腔A注油增多时活塞向左运动，压迫滤板使之密闭。当油腔B注油增多时活塞向右运动，压滤机滤板松开。由于制造精密，压滤机液压系统故障较少，只要注意日常维护就可以了。由于磨损的缘故，每过一年左右就会出现漏油现象，这时就要维修更换O形密封圈。

解决方法：常见的压滤机液压故障还有压力保持不住和液压缸推进不合适。造成不能保持压力的原因主要有漏油、O形环磨损以及电磁阀不正常工作等，常用处理办法是卸下并检查阀门、更换O形环、清洗检查电磁阀或更换电磁阀。压滤机液压缸推进不合适是显然是空气被封在内部了，这时只要系统抽气就可以了，一般可以迅速解决。

压滤机滤板出现沟痕的原因是什么？

故障分析：压滤机滤板在使用几年后，由于某种原因，使得边角处冲刷出一些沟痕来。沟痕一旦出现，就会迅速扩大，直至影响到滤饼的形成。一开始滤饼变软，立式全自动压滤机-设计，之后变成半稀泥状，最后滤饼无法成形。由于压滤机滤板材料特殊，难于修补，只能换新的，所以造成了高昂的备件费消耗。这期间我们试用了一些修补剂，但效果一直不好，最近改用油面修补剂时情况终于出现了转机，试用效果很好，达到了密封效果。

解决方法：1、清理沟槽，漏出新鲜面来，可用小锯条等清理

2、黑白两种修补剂按1：1的比例调配好

3、把调配好的修补剂涂在沟槽上，涂满稍高

4、迅速套好压滤机滤布，将压滤机滤板挤在一起，使修补剂和压滤机滤布粘在一起，同时挤平沟槽

5、挤压一段时间后，粘胶自然成型，不再变化，此时便可以正常使用了。

滤饼形成不均匀的原因是什么？

故障分析：造成板框压滤机滤饼形不成或不均匀的原因有很多，供料不足或太稀，或者有堵塞现象都会引起这种现象。针对这些故障要细细的排查原因，最终找到确切的问题所在，然后对症下药解决问题。

解决方法：主要的解决办法有：增加供料、调整工艺，改善供料、清理压滤机滤布或更换压滤机滤布、清理堵塞处、清理供料孔、清理排水孔、清理或更换压滤机滤布、增加压力或泵功率、低压启动，不断增压等方法。

公司以“客户的满意是我们的荣誉”作为公司不变的质量政策；以爱护环境、回报社会、关爱雇员等社会责任为己任；热忱欢迎国内外朋友携手合作，共展宏图！

立式压滤机是如何工作的？

全自动立式压滤机由交替排列的滤板和滤框构成一组滤室。滤板的表面有沟槽，其凸出部位用以支撑滤

布。滤框和滤板的边角上有通孔，组装后构成完整的通道，能通入悬浮液、洗涤水和引出滤液。板、框两侧各有把手支托在横梁上，由压紧装置压紧板、框。板、框之间的滤布起密封垫片的作用。由供料泵将悬浮液压入滤室，在滤布上形成滤渣，直至充满滤室。滤液穿过滤布并沿滤板沟槽流至板框边角通道，集中排出。过滤完毕，可通入清洗水洗涤滤渣。洗涤后，有时还通入压缩空气，除去剩余的洗涤液。随后打开压滤机卸除滤渣，清洗滤布，重新压紧板、框，立式全自动压滤机-制造，开始下一工作循环。

板框压滤机对于滤渣压缩性大或近于不可压缩的悬浮液都能适用。适合的悬浮液的固体颗粒浓度一般为10%以下，操作压力一般为0.3~0.6兆帕，特殊的可达3兆帕或更高。过滤面积可以随所用的板框数目增减。板框通常为正方形，滤框的内边长为320~2000毫米，框厚为16~80毫米，过滤面积为1~1200米<sup>2</sup>。板与框用手动螺旋、电动螺旋和液压等方式压紧。板和框用木材、铸铁、铸钢、不锈钢和橡胶等材料制造。

板框式压滤机主要由止推板(固定滤板)、压紧板(活动滤板)、滤板和滤框、横梁(扁铁架)、过滤介质(滤布或滤纸等)、压紧装置、集液槽等组成，其中过滤介质和集液槽由用户自备。

板框压滤机有手动压紧、机械压紧和液压压紧二种形式。手动压紧是螺旋千斤顶推动压紧板压紧；机械压紧是电动机配H型减速机，经机架传动部件推动压紧板压紧；液压压紧是有液压站经机架上的液压缸部件推动压紧板压紧。两横梁把止推板和压紧装置连在一起构成机架，机架上压紧板与压紧装置铰接，在止推板和压紧板之间依次交替排列着滤板和滤框，滤板和滤框之间夹着过滤介质；压紧装置推动压紧板，将所有滤板和滤框压紧在机架中，达到额定压紧力后，即可进行过滤。悬浮液从止推板上的进料孔进入各滤室(滤框与相邻滤板构成滤室)，固体颗粒被过滤介质截留在滤室内，滤液则透过介质，由出液孔排出机外。

立式压滤机的工作特点是什么？

压滤机的出液有明流和暗流两种形式，滤液从每块滤板的出液孔直接排出机外的称明流式，明流式便于监视每块滤板的过滤情况，发现某滤板滤液不纯，即可关闭该板出液口；若各块滤板的滤液汇合从一条出液管道排出机外的则称暗流式，暗流式用于滤液易挥发或滤液对人体有害的悬浮液的过滤。

压滤机根据是否需要对滤渣进行洗涤，又可分为可洗和不可洗两种形式，可以洗涤的称可洗式，否则称为不可洗式。可洗式压滤机的滤板有两种形式，板上开有洗涤液进液孔的称为有孔滤板(也称洗涤板)，未开洗涤液进液孔的称无孔滤板(也称非洗涤板)。可洗式压滤机又有单向洗涤和双向洗涤之分，单向洗涤是由有孔滤板和无孔滤板组合交替放置；双向洗涤滤板都为有孔滤板，但相邻两块滤板的洗涤应错开放置，不能同时通过洗涤液。

压滤机用于固体和液体的分离。与其它固液分离设备相比，压滤机过滤后的泥饼有更高的含固率和优良的分离效果。固液分离的基本原理是：混合液流经过滤介质(滤布)，固体停留在滤布上，并逐渐在滤布上堆积形成过滤泥饼。而滤液部分则渗透过滤布，成为不含固体的清液。

随着过滤过程的进行，滤饼过滤开始，泥饼厚度逐渐增加，过滤阻力加大。过滤时间越长，立式全自动压滤机-安装，分离效率越高。特殊设计的滤布可截留粒径小于1 $\mu$ m的粒子。压滤机除了优良的分离效果和泥饼高含固率外，还可提供进一步的分离过程：

在过滤的过程中可同时结合对过滤泥饼进行有效的洗涤。

从而有价值的物质可得到回收并且可以获得高纯度的过滤泥饼。

本公司坚持“诚信为本，质量优先，客户至上”的方针，热忱为新老客户提供优质服务。欢迎光临指导！

鲁中装备制造-立式全自动压滤机-设计由山东能源重装集团鲁中装备制造有限公司提供。山东能源重装集团鲁中装备制造有限公司（[www.sdnylzzb.com](http://www.sdnylzzb.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东泰安的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领鲁中装备制造和您携手步入辉煌，共创美好未来！