

xps挤塑板厂家 合肥名源 生产迅速 合肥挤塑板

产品名称	xps挤塑板厂家 合肥名源 生产迅速 合肥挤塑板
公司名称	合肥名源保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥绕城高速北环段岗集出口处
联系电话	15551198198 15551198198

产品详情

安装XPS挤塑板的具体方法

- 1、XPS挤塑板一般应采取横向铺设的方式，由下向上铺设，xps挤塑板生产厂家，错缝宽度为1/2板厂，必要时进行适当的裁剪，尺寸偏差不得大于 $\pm 1.5\text{mm}$ ；
- 2、板与板之间要自然靠拢，板间缝隙不得大于2mm，合肥挤塑板，板间高差不得大于1.5mm，板间缝隙大于2mm时，应用保温条将缝塞满，板条不得粘结，更不得用粘结剂直接填缝，板间高差大于1.5mm的部位应打磨平整；
- 3、为增强挤塑板的粘结力，施工中在保温板的两侧各涂抹界面处理剂，可使用时间：6h/25 。

处理挤塑板的缝隙需注意的细节

- 1、打磨工具的选择，使用多的是粗砂纸，用于对接缝不平整的地方进行打磨；在打磨时不能沿着接缝处进行平行方向打磨，xps挤塑板厂家，而是要围绕接缝做圆周运动，注意用力要适中，否则容易造成挤塑板表面的不平整现象加重。在打磨完成之后的一道工序就是关于碎屑的清理，为了防止对挤塑板的损坏，好选用细毛的刷子进行清理。
- 2、挤塑板保温工程需做好封闭处理，拐角和阴阳角等部位还要做好局部加强处理的施工，xps挤塑板，同时做好防止变形的处理。

挤塑板施工都需要满足的条件

- 1、温度要求：挤塑板施工现场和墙体表面的温度不能太低，发生冻1结会影响与挤塑板的粘合性，表面的风力也不能太大。
- 2、湿度要求：对挤塑板施工环境的湿度进行限制，并且采取防护措施防止雨水对墙体的冲刷。
- 3、基层墙体合格：对基层墙体的管线、支架安装完毕之后进行验收，验收合格才可进行施工。
- 4、修整找平墙体：对墙体的表面和角度进行找平和修整，将偏差控制在合理范围内。

xps挤塑板厂家-合肥名源 生产迅速-合肥挤塑板由合肥名源保温材料有限公司提供。xps挤塑板厂家-合肥名源 生产迅速-合肥挤塑板是合肥名源保温材料有限公司（www.hfmybw.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。