

直线滚珠丝杆 吴越机械 滚珠丝杆

产品名称	直线滚珠丝杆 吴越机械 滚珠丝杆
公司名称	丽水市吴越机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市水阁工业区石牛路256号
联系电话	13600607888

产品详情

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

滚珠丝杆的工作原理

在丝杆和螺母上加工有弧行螺旋槽，滚珠丝杆，当它们套装在一起时便形成螺旋滚道，并在滚道内装满滚珠。而滚珠则沿滚道滚动，并经回珠管作周而复始的循环运动。回珠管两端还起挡珠的作用，以防滚珠沿滚道掉出。

当滚珠丝杠作为主动体时，螺母就会随丝杆的转动角度遵照对应规格的导程转化成直线静止，主开工件能够通过螺母座和螺母衔接，从而完成对应的直线静止。

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

滚珠丝杆螺母装滚珠方法详细步骤：

- 1、把滚珠丝杠螺母和滚珠清洗干净。
- 2、把塑料挡珠器（滚珠反向器）放回到螺母内。安装挡珠器时要注意挡珠器滚珠进出口与螺旋槽要平滑衔接。
- 3、在螺母内涂上油脂。

- 4、把滚珠放入螺旋槽内。注意，不是所有的螺旋槽都有填满，是按照一个挡珠器是一个循环园的原则放滚珠，我看见你的螺母好像是4个挡珠器，那就是4个循环园。
- 5、把螺母拧入丝杠内（注意不要掉滚珠）。
- 6、旋转螺母前进后退，检查螺母运行是否顺畅，如顺畅这表示OK。

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

高速进给和微进给可能

滚珠丝杠副由于是利用滚珠运动，滚珠丝杠加工，所以启动力矩极小，直线滚珠丝杠，不会出现滑动运动那样的爬行现象，能保证实现精准的微进给。

轴向刚度高

滚珠丝杠副可以加与预压，滚珠丝杠轴承，由于预压力可使轴向间隙达到负值，进而得到较高的刚性(滚珠丝杠内通过给滚珠加予压力，在实际用于机械装置等时，由于滚珠的斥力可使丝母部的刚性增强)。

不能自锁、具有传动的可逆性

直线滚珠丝杠-吴越机械(在线咨询)-滚珠丝杠由丽水市吴越机械制造有限公司提供。“机械设备,自动化设备”就选丽水市吴越机械制造有限公司(www.zntwuyue.com)，公司位于：浙江省丽水市水阁工业区石牛路256号，多年来，吴越机械坚持为客户提供好的服务，联系人：吴先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。吴越机械期待成为您的长期合作伙伴！