不锈钢自攻螺套图片 飞航紧固件

产品名称	不锈钢自攻螺套图片 飞航紧固件
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

不锈钢钢丝螺套是一种新型、先进的螺纹紧固连接元件，其嵌入金属或非金属材料(基体)上时所形成的连接强度高、耐磨损性强、互换性好。在低强度工程材料上应用能提高连接强度和耐磨性;在钢件、铸铁上应用能提高螺纹孔的耐用性，并能解决因各种振动而引起的螺纹松动、疲劳断裂问题，提高螺钉连接时的耐疲劳强度。

不锈钢钢丝螺套主要应用于航空、船舶、国防等工业，在汽车工业中应用也越来越普遍，常见于铝合金发动机及变速器等零部件的螺纹连接中。不锈钢钢丝螺套的结构特点钢丝螺套可分为有安装柄钢丝螺套和无安装柄钢丝螺套两类，有安装柄钢丝螺套目前应用最为广泛，它又分为有折断槽和无折断槽钢丝螺套。不锈钢钢丝螺套自由状态的外形由钢丝螺套套体、安装柄、引导和折断槽4部分组成。不锈钢钢丝螺套的安装，需遵循在基体上钻孔、攻丝、安装钢丝螺套和折断安装柄等步骤。

自攻螺套是高强度螺纹紧固件产品当中的一种，自攻螺套是用于保护内螺纹孔螺牙的一种产品，因此，自攻螺套也常被称作为自攻螺纹护套。选择自攻螺套最大的好处就是安装简单，选择安装自攻螺套是不需要使用丝攻来攻螺纹的，可以使用自攻螺套的安装工具把自攻螺套直接安装入钻好孔的材质当中。选择安装自攻螺套可以提高生产效率，选择安装自攻螺套，成功的效率高，安装无不良品情况发生。

自攻螺套安装需要注意的事情说明：

在进行自攻螺套安装的时候，针对不同材质的基件，为避免自攻螺套在安装时产生偏斜，要先对基件螺丝孔进行预攻牙。

不锈钢螺套嵌入铝、镁合金、铸铁、玻璃钢、塑料等低 强度的工程材料的螺纹中，能形成标准的M、MJ螺纹，具有连续强度、抗冲击和耐磨损的功能，并能分散应力保护基体螺纹，大大延长基体的使用寿命。不锈钢螺套安装包括：钻孔，攻牙，安装，去尾。

不锈钢螺套安装丝攻的选择：不锈钢螺套丝攻有直槽型丝攻，与螺旋槽丝攻两种，直槽型丝攻通用性强，螺旋槽丝攻攻牙的精度高。

不锈钢螺套安装攻牙的要求

使用标有规定螺纹规格的不锈钢螺套专用丝锥攻丝，攻丝的长度必须超过不锈钢螺套长度，对于通孔，要全部攻丝；攻丝的精度决定最终标准内螺孔的公差带，优质不锈钢自攻螺套，使用者要适当地选择攻丝方法和润滑，盲孔攻丝要用力适当，以防折断丝锥。攻丝后，螺纹孔应清理，一般用压缩空气喷枪吹，盲孔时还应使用带径向孔的长喷枪自下而上清理，也可以用清洗的方法清理螺纹孔；螺纹精度高时，应用不锈钢螺套专用底孔内螺纹塞规进行检查。
不锈钢牙套的用途：在工件的机械加工过程中，有些较软件的材料如铝，铜，铸铁，甚至是 电木和塑胶，在加工工件螺纹部位时，由于其本身的材质不够硬，所以会造成锁螺丝时滑牙，而不锈钢牙套能解决这个问题，可以 将其损坏的螺纹孔再次扩孔攻牙，将螺套装入进去，则形成一个新的，更牢固的内螺纹。当然，我们并不一定要等到螺纹坏了后再做补救的动作，不锈钢自攻螺套图片，事实上，湖南不锈钢自攻螺套，我们可以在一开始就按不锈钢牙套的尺寸要求打 孔攻牙并装入不锈钢牙套，既提高了产品品质又有效避免今后的损失。不锈钢牙套/不锈钢牙套的适用行业：很多行业都是其适用对象，如汽车工业，五金制品，铝制品，铜制品等

不锈钢自攻螺套图片-飞航紧固件(推荐商家)由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司（www.xxflight.com）是从事“ 钢丝螺套,自攻螺套,螺纹紧固件 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：戚经理。同时本公司（www.fhzhjgj.com）还是从事不锈钢螺套，不锈钢钢丝螺套，螺纹紧固件的厂家，欢迎来电咨询。