

铝型材 仟百易铝业科技 加工铝型材

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 铝型材 仟百易铝业科技 加工铝型材 |
| 公司名称 | 昆山市仟百易铝业科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 千灯镇萧墅路23号1幢 |
| 联系电话 | 13451759740 |

产品详情

铝型材镀钛金工艺，包括选材、抛光、化学除油、清水冲洗、活化、真空镀钛工艺步骤，其特征在于它还包括：

- a、预镀工艺，该工艺是将活化后并经清水冲洗的钛金铝型材置于由食用盐、盐酸和水组成的液体中进行化学处理，铝型材，处理温度为常温，工业铝型材挤压，处理时间至液体发生激烈化学反应为止；
- b、电镀工艺，该工艺中镀液成份包括流酸镍、氯华镍、硼酸、十二烷基硫酸钠、糖精、光亮剂，工艺条件：电流3-4A /dm阴极移动、5-7A/dm空气搅拌，镀液温度50-60 ，PH 值3.9-4.2，电镀时间15分钟。

CNC加工之平衡和修整砂轮

(1) 平衡砂轮。砂轮装上法兰后，加工铝型材，先进行粗的静平衡，然后装在砂轮轴上修整二端面和外圆，最后再进行精1确的静平衡。

(2) 修整砂轮。砂轮修整得好与坏，工业型材加工，塑料模具直接影响到磨削表面的光洁程度，为了降低表面粗糙度值，修整砂轮是关键。修整砂轮。

昆山市仟百易铝业科技有限公司专业从事铝型材加工，欢迎您的来电。

CNC加工教您镜面磨削加工方法与技巧

CNC加工之镜面磨削用的磨床要具备以下条件

有很高的精度、刚度并采取减振措施；砂轮主轴的旋转精度高于1 μm ；砂轮架相对工作台的振幅小于1 μm ；横向进给机构能精1确微动；工作台在低速运动时无爬行现象。

昆山市仟百易铝业科技有限公司专业从事铝型材加工，欢迎广大客户来电咨询。

铝型材-仟百易铝业科技-加工铝型材由昆山市仟百易铝业科技有限公司提供。“金属制品,金属机械配件,金属模具的加工,制造”就选昆山市仟百易铝业科技有限公司(www.tz1288.com),公司位于:千灯镇萧墅路23号1幢,多年来,仟百易铝业科技坚持为客户提供好的服务,联系人:刘总。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。仟百易铝业科技期待成为您的长期合作伙伴!