

# 惠州铆压机 东莞华鑫同创 铆压机出售

产品名称	惠州铆压机 东莞华鑫同创 铆压机出售
公司名称	东莞市华鑫同创自动化科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇雁田村南山第二工业区甲5栋三楼
联系电话	13510278156

## 产品详情

不管哪种铆接机，主轴部分都是有偏心的角度的，而铆压机是没有偏心和角度。这样就在铆接零件时，铆接机比铆压机省1/10压力。铆接机是通过主轴的运动轨迹来铆压成型，所以更加省力，并且它的铆接效果比铆压更好，光洁度更高，内应力消除也更好，铆钉铆完后也不易开裂。

如何选择铆压设备的机型首先要根据自身的作业厂地、工作环境或产品的要求来选择、立式、台式、液压或气动机型。

铆压设备选择还要根据所铆接零件的外形尺寸、精度等要求来选择摆辗铆接机、径向铆接机、无铆钉或直压式机型。

其次铆压设备的选择必须根据铆件的外形尺寸、铆接量、铆件的材料情况来选择，满足自己的所需机型。（如铆接直径为 8的材料为A3、铆接余量2—3mm的铆件。

定制铆压机系列对于精度要求较高铆接产品比较复杂的我们很多会建议客户用到伺服电机。固而这个系列的铆压机我们也称为伺服铆压机或者伺服铆压机。是由交流伺服电机驱动位移及旋转，通过高精度滚珠丝杆输出作用力，实施压力装配和压力位移精准控制功能。

铆压机在日常工作中如果偶尔出现一些故障，尤其是工作年限时间较长的情况下，设备的零件损耗较大，出现运行问题，为了方便维修和找出故障原因，惠州铆压机，这里整理了一些常见的铆压机故障和对

应的解决办法，希望能帮助到大家。

安全性，气动冲床相比传统冲床在安全性能上面要高；气动冲床，刹车方式为气动离合器，主要冲压动力，来自电机带动飞轮，飞轮带动曲轴，而产生的冲力。普通冲床，是采用传统的刹车方式，常见的为机械键式刹车，主要冲压动力，来自电机带动飞轮，而产生的冲力。普通冲床也叫压力机，是冲压工艺比较传统的一种机械加工方式。此种机床能达到节约产品材料和能源，效率相对于气动冲床来说比较低。

惠州铆压机-东莞华鑫同创-铆压机出售由东莞市华鑫同创自动化科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市华鑫同创自动化科技有限公司（[www.huaxintongchuan.com](http://www.huaxintongchuan.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!