

# pp管材

产品名称	pp管材
公司名称	武汉博厚环保塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉黄陂区滠口世友工业园
联系电话	18971338168

## 产品详情

武汉博厚环保塑业有限公司主要从事：pp板，PVC板，pp化工管配件及塑料材质水箱，酸洗槽，吸收塔，防腐设备的加工制作。pp管焊接检验

(1)，目视检验:再焊接前，中，后目视使其不可产生如下之情形:A. 焊接突缘不平整，太大或太小.B. 两管不在同一轴线上.C. 焊接突缘表面有光泽(代表过热，且产生过大之冷却应力).pp管焊接检验  
(1)，目视检验:再焊接前，中，后目视使其不可产生如下之情形:A. 焊接突缘不平整，太大或太小.B. 两管不在同一轴线上.C. 焊接突缘表面有光泽(代表过热，且产生过大之冷却应力).普遍应用于化工、化纤、氯碱、染料、给排水、食品、医用、污水处理行业。

武汉博厚环保塑业有限公司主要从事：pp板，PVC板，pp化工管配件及塑料材质水箱，酸洗槽，吸收塔，防腐设备的加工制作。pp管施工规定 1. 所有屋内配管应配合其他系统之管线，以装设於高处或靠近墙边为原则，管线应与墙面为原则，管线应与墙面平行或垂直屋外配管应与建筑物平行或垂直.2. 屋外配管部分为埋管装置，屋内配管部分为埋管与明管混合装置.除特别注明者外所有管线不得埋设於混泥土中.3. 装接管前应将管内清洁乾净，并将管件详细检查确实无损后，方可使用.

武汉博厚环保塑业有限公司主要从事：pp板，PVC板，pp化工管配件及塑料材质水箱，酸洗槽，pp管材，吸收塔，防腐设备的加工制作。

PP热熔焊接：管子切割2.2.1.1 PPH管道采用塑料割刀切割，必须保证尺寸正确无误。2.2.1.2 采用塑料割刀切割时，要注意不要跑线并要徐徐旋进刀片，防止刀片卡进管子内。2.2.1.3 管子切口质量应符合下列规定：2.2.1.2.1 切口表面应平整，无毛刺。

2.2.1.2.2 切口端面倾斜偏差不应大于管子外径的1%，且不得超过3mm。2.2.2 管子预热2.2.2.1 将液压调节阀调至预热压力，保证压力的前提下才能有效的保证焊接的质量。2.2.2.2 设定热熔焊接温度，一般热熔温度设定195 ~205 之间。

2.2.3 热熔对口  
2.2.3.1 选定合适的夹具，并保证夹具有效的固定管子。  
2.2.3.2 热熔对接管段固定好的间距必须大于切削机的厚度5~10mm，保证切削机和加热板有空间放入。  
2.2.3.3 热熔对接面要突出夹具立面40~50mm，确保对接管段的水平，对接管段的对接面错口不得大于1mm。  
2.2.3.4 必须用清洁剂将热熔面清洗干净，保证焊接质量

pp管材由武汉博厚环保塑业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。武汉博厚环保塑业有限公司（[www.whbhhsy.xin](http://www.whbhhsy.xin)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑料板(片、节)、棒具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!