

奉节胶辊 胶辊厂家报价 永盛胶辊

产品名称	奉节胶辊 胶辊厂家报价 永盛胶辊
公司名称	东莞市万江永盛五金滚轮厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区濠联第三工业区
联系电话	13669856259

产品详情

今天呢，东莞永盛教你到哪里去选择好的胶辊包胶了？我们给你推荐的是永盛，胶辊是以金属或其他材料为芯，外覆橡胶经硫化而制成的辊状制品。胶辊可按用户的需求订做硬度从50 - 99度的胶辊、颜色可选任何颜色、耐温度从 - 100度至300度。因为胶辊配方的不同能生产各种性能的胶辊。

其实呢，胶辊的生产工艺一般包括4个步骤：1.胶辊铁芯 2.胶辊成型包胶 3.胶辊硫化 4.胶辊打磨。

胶辊主要应用于造纸、印染、印刷、粮食加工、冶金、塑料加工等行业。

印刷行业主要用到印刷胶辊，印刷胶辊一般都是以橡胶做为包胶材料；冶金行业主要用到聚氨酯胶辊，因聚氨酯胶辊具有高耐磨性，奉节胶辊，其比橡胶胶辊更耐磨；

印染胶辊一般会要求胶辊需要有较好的耐油墨、耐腐蚀性能；

不知道今天这样的小知识是否能帮到您呢！希望永盛能给您带来收获。

欢迎来到永盛的知识库，你看：胶辊钢铁、造纸、纺织、印刷、碾米等工业用胶辊可用聚氨酯浇注型胶辊，其耐磨性好、使用寿命长、而且可提高劳动生产效。特别是造纸用胶辊，用聚氨酯胶辊还可缩减其设备磨损等。

胶带聚氨酯胶带耐磨性好，摩擦系数又大，且能吸收噪音故可用做摩擦胶带。应用在洗衣机、缝纫机、打字机、自动售货机的传动带以及矿山等部门，的运输带。

永盛滚轮厂生产的胶辊采用国内或者口合成橡胶生产。橡胶轮主要用于织物印染、钢铁、彩钢、冶金、建材、煤矿、粮食加工、化工、造纸、输送驱动、制革、木业等机械生产设备配套使用

橡胶轮的特点是机械强度高、回弹性好、硬度范围宽、有良好的抗耐热性、耐水性、耐油性、耐磨性和抗溶胀性。专门针对印刷业的服务

永盛滚轮厂销售的电镀辊 成本低 硬度强 光洁度好，质量有保证.是你的选择.

三、退火、粗车、淬火：

退火热处理，胶辊厂家报价，工艺调质，多重去应力，粗车留余量，做静平衡，大于50g，胶辊翻新，需要计算借偏量，上车床借车。

淬火：表面硬度要求HRC58°—60°，辊面无龟裂纹。

四、精车、粗磨：

两轴头修顶孔，两轴头对辊面跳动， <0.05 ，按图要求加工长度到尺寸，外圆放余量，0.5—0.6。磨支撑圆做托架位，按图要求磨辊面尺寸，Ra0.5两轴头对辊面跳动 <0.02 。

五、动平衡、电镀、精磨：

做动平衡G40级，封堵透气孔，做压力实验无泄漏，做水压畅通实验。电镀硬铬，单边0.15铬层均匀无孔，脱落等缺陷。精磨两轴头，两轴承挡对辊面跳动 <0.01 粗糙度0.8。其余轴头各挡位磨到公差范围。

六、磨砂、精磨镜面：

用圆盘磨床磨砂辊面，胶辊专业厂家，检验辊面，无水波纹、螺旋纹、针眼、苍蝇粗等暇质。上抛光机床，抛辊面至粗糙度Ra0.01—0.005(光洁度达14级)做到超镜面。镀铬抛光后硬度HRC62°。

再精磨加工、预抛光、精密抛光，高光洁度可达Ra0.01 μ m(14级)，热变形不大于0.01mm。

奉节胶辊-胶辊厂家报价-永盛胶辊(优质商家)由东莞市万江永盛五金滚轮厂提供。东莞市万江永盛五金滚轮厂(www.gdysjg.com)在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，永盛胶辊一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：叶志华。