

# 江苏瓶胚 合丰塑料制品有限公司 饮料瓶瓶胚

产品名称	江苏瓶胚 合丰塑料制品有限公司 饮料瓶瓶胚
公司名称	吴江合丰塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴江市金家坝金杨路（杨文头村）
联系电话	17714069293

## 产品详情

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角腹地苏州金家坝，江苏瓶胚，是一家专业生产PET瓶坯公司。公司主要产品：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

### 鉴别油壶好坏的方法

看一个瓶子是否是优质瓶子，有以下几个简单的方法：

一看，看瓶子的透明度是不是光亮透明，是否有黑点或者异物，如果掺杂有回料，饮料瓶瓶胚，几乎每个瓶子都会有黑色或者其他颜色的杂质出现，这样的瓶子一定不能使用。

二闻，闻一下瓶子是否有异味，pet瓶胚，如果有异味，矿泉水瓶胚，则有可能是回料做的。

三摸，用手摸一下质感，新料会“啪啪”作响，回料质感会差一些。

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角腹地苏州金家坝，是一家专业生产PET瓶坯公司。公司主要产品：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

### 常见质量缺陷的原因及解决方法

## 瓶胚发黄

- 1、干燥时间过长/温度太高 把已过度干燥的原料放出，重新抽料干燥
- 2、炮筒温度过高 将温度降低(一般在瓶胚不产生白雾温度提升2~5 )为正常温度
- 3、模具温度过高 将温度降至合适温度(275~280 )
- 4、原料在螺杆停留时间过长 将炮筒高温的原料空注出来

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角腹地苏州金家坝，是一家专业生产PET瓶坯公司。公司主要产品：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

## 常见质量缺陷的原因及解决方法

### 壁厚变化率过大

- 1、螺杆温度过高 适当调低螺杆温度
- 2、螺杆背压过大 将螺杆背压调至合当压力
- 3、注射速度太快 适当调低注射速度(一般注射时3.5~4 S)
- 4、模冷却水温太高 检查冷却循环水温度(9~11 ±2 )
- 5、冷却时间太短 加长冷却时间(一般设为3~4 S)

### 表面擦痕(胚身/螺纹)

- 1、模具有粘料 清理模具
- 2、模具损坏 更换损坏部件或修复
- 3、取出板吸筒损坏 更换损坏吸筒或修复
- 4、模唇顶出位置/压力过大 将顶出位置/压力调至合适状态
- 5、取出板位置不当 检查取出板吸筒与模唇距离位置(一般设为：22mm)

江苏瓶胚-合丰塑料制品有限公司-饮料瓶瓶胚由吴江合丰塑料制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。吴江合丰塑料制品有限公司 ( [www.xxxx.com](http://www.xxxx.com) ) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑料瓶具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!