

维卡牌【德国】塑钢门窗北京授权加工组装厂专卖。

产品名称	维卡牌【德国】塑钢门窗北京授权加工组装厂专卖。
公司名称	北京鼎新门窗制作中心
价格	420.00/平方米
规格参数	材质:金属 产地:德国 品牌:维卡
公司地址	中国 北京市昌平区 北京市
联系电话	86 010 13121625108 13121625108

产品详情

材质	金属	产地	德国
品牌	维卡	窗框尺寸	60 (mm)
窗扇尺寸	60 (mm)	功能	隔音、隔热、防虫、防尘、防风
长度	6000	窗帘类型	全部适用
抗风压性能	强	宽度	60
弯曲弹性模量	强	型号	60
颜色	乳白	硬度	强

塑钢型材生产为挤塑工艺，在熔融状态下，塑钢有比较高的流动性，因此通过模具，可以形成精确的断面构造。塑钢型材的断面构造可以形成密封腔，使塑钢型材具有保温、隔热、隔音、排水(带有坡度)的功能，同时加强刚度的钢衬在一个腔室中，可以避免钢衬的锈蚀。塑钢型材多腔式结构，具有良好的隔热性能，传热系数甚小，仅为钢材的1 / 357。塑钢型材自身具有良好的隔热保温性能，在组装过程中两个型材相连的角部处理采用焊接工艺，再配上密封条、毛条密封，因而隔热保温效果显著。几种门窗材料的传热系数如表1。单玻璃钢、铝窗的传热系数为6.4w / (m² · k)，单玻塑钢窗的传热系数是4.7w / (m² · k)左右。普通双玻的钢、铝窗的传热系数是3.7w / (m² · k)。可见，塑钢隔热性能优于铝合金。一般使用塑钢门窗的房间，冬季室内温度提高4 ~ 5℃。另外，塑钢门窗的广泛使用也给国家节省了大量的木材。生产同样重量的pvc型材的能耗是钢材的1 / 14.5，铝材的1 / 8.8，其经济效益和社会效益都是巨大的。塑钢门窗隔音性能良好随着经济和社会的发展，城市噪音问题越来越突出，门窗的隔音性能成为标志。而塑钢门窗以其优良的隔音性，在隔音效果方面得到越来越多的认可。研究表明，室内噪音只有32db以下才有舒适轻松感。钢、铝窗的隔声性能约为19db，一般很难把室内噪声降至32db以下；而塑钢窗的隔声性能可达30db以上，一般可把室内噪声降至舒适感标准之下。据资料介绍，日本为达到同等降低噪声的要求，普通窗物与交通干道的距离必须达到50m，而安装塑钢窗到18m即可。可见，在日益嘈杂的城市环境中，使用塑钢门窗，是解决噪音问题的最佳选择。

室内环境更为安静舒适。2.4耐腐蚀性强塑钢型材因其使用独特配方而具有良好的耐腐蚀性。塑钢用窗款锈漆，不需涂刷油漆，对酸、碱、盐或其他化学介质的耐腐蚀性非常好，是其他材质的门窗所不能比拟的。重庆能优塑钢门窗外形美观、色泽亮丽、高雅大方。塑钢型材的配方及挤出方式多种多样，利用表面氟碳漆和电泳共挤等工艺，可获得多种塑钢型材外观，因而使得塑钢门窗具有良好的装饰效果。塑钢门窗不褪色、不生锈、不侵蚀，耐变黄褪色，不易受灰、水泥及胶合剂影响，几乎不必保养，脏污时，可用任何清洗剂清洗。由于塑钢材质的硬度和导热系数小于金属，人体接触感觉较金属材质更舒适。2.6绝缘性优良塑钢型材为优良的电绝缘材料，较其他材质不导电安全系数高。建筑规范规定，高层建筑如果使用塑钢门窗，在一定高度以上，窗户须做接地处理，以防雷电的侧击。塑钢门窗则不必做防雷接地。3塑钢门窗的选择目前塑钢门窗的种类很多，按开启方式分有：平开窗、平开门、推拉窗、推拉门、固定窗、中悬窗、上悬窗等。按玻璃种类有：单玻、双玻、三玻。无论何种类型，塑钢门窗一般由pvc型材、玻璃、钢衬、五金件等材料组成。了解材料的特点和性能，是选用塑钢门窗的前提。3.1 pvc型材pvc型材是塑钢门窗的主体材料，型材质量直接影响到性能、质量和使用寿命。中低档型材由于型材配方中含钙较多、稳定成分不够，颜色过白或白中泛黄、发灰，型材表面或内壁有杂质、气泡、壁厚不均、色差明显、表面有色痕、无光泽、轴向翘曲、硬度偏高无韧性。这种力学性能差抗老化能力低，容易变形、脆裂。优质型材表面光泽无损，颜色呈青白或象牙白色，抗老化性能好。型材截面较大，壁厚均在2.5mm以上，能够满足门窗惯性矩和抵抗矩的设计要求，保证力学性能和抗风压性能。优秀的生产企业在型材生产中，对原材料、助剂等都有严格把关，具有良好的工艺条件和设备，有科学的配方和严格的成品检验制度。因此，一定要选择经过权威检测机构质量认可、具有较好市场声誉的型材。3.2玻璃由于对新建建筑全面强制实施建筑节能设计和应用，节能门窗将成为今后建筑门窗市场的主流。采用双层中空玻璃塑料门窗节能效果较好，能满足《民用建筑热工设计规范》、《建筑外窗保温性能分级及其检测方法》的节能要求（传热系数 $w/(m^2 \cdot k) < k - 3.5w/(m^2 \cdot k)$ ）。中空玻璃是由两片或多片玻璃以有效支撑均匀隔开并周边粘结密封，使玻璃层间形成有干燥气体空间的玻璃制品。原材料质量的好坏对中空玻璃的寿命有直接的影响。原片玻璃质量差，在中空玻璃的生产和使用中容易炸裂，外观效果也不好；如果密封胶的水气透过率高，粘接强度不够，中空玻璃很容易失效，达不到它应有的隔热隔音效果；干燥剂是否有足够的吸附能力，能不能吸收不断通过密封胶渗透的水气，能否保持中空玻璃内部是干燥气体等，都决定了中空玻璃的产品质量和使用寿命。中空玻璃可采用普通玻璃、夹层玻璃、钢化玻璃、幕墙用钢化玻璃和半钢化玻璃、着色玻璃、镀膜玻璃和压花玻璃等。塑钢门窗的中空玻璃必须经检验合格后方可使用，对于不同厂家的不同批次的玻璃，在切割前应检验有无色差，应将色差较大的玻璃分别用于不同的工程或不同的建筑立面中。中空玻璃密封和结构的稳定是靠密封胶来实现的。由于聚硫—丁基双道密封工艺具有高气密性、耐溶剂、耐高温、抗蠕变性好等优越性能，在中空玻璃制作工艺中被广泛使用。用丁基胶作第一道密封，起着防止水气进入的密封作用；用聚硫胶作为第二道密封，主要作用是粘结作用，保证结构的稳定，其次是隔气作用。一定要选择有生产许可证的有资质的生产加工企业，并从生产设备的齐全完整性、设备的水平及生产能力、过程中的质量保证体系，以及同类产品生产加工经验等几方面择优选用。3.3钢衬钢衬对塑钢窗的强度起关键作用。尤其在高层建筑中，门窗所受的风压大，而且使用者需要更高的安全感，门窗的刚度非常重要。此外钢衬还为塑钢窗的安装起到一定的辅助作用。钢衬所选用的型钢的形状、壁厚决定了其刚度；同时钢衬必须要经过防腐、防锈处理，且厚度不得小于1.2mm；其放置位置、截面形状、尺寸应满足强度及技术要求。有的加工点为了降低成本甚至不装钢衬或安装钢衬厚度不够，使塑钢窗的强度大打折扣，以致塑钢窗使用一段时间后即出现变形问题，导致无法使用，甚至留下安全隐患。而正规的生产厂家的钢衬不仅按照规范规定制作或选用，有的还进行技术改造，其技术指标大大超过规范值；同时，正规厂家生产的优质钢衬均做过镀锌防锈处理。3.4五金件五金件对于塑钢门窗的重要性不容忽视，其内在强度、外观、使用性等都直接影响着门窗的性能。塑钢门窗之所以深受大众喜爱，是因为其具有防腐、密封隔音、装饰性强等诸多优点，但消费者们往往忽略了五金件的功能和作用。事实上，要充分体现塑钢门窗的气密、隔音、保温的四大优越性能，除需优质的型材外，还需要依靠五金件的配合。劣质五金件会使窗扇开启不灵活，推不动、关不严，下垂甚至脱落。塑钢门窗的耐腐蚀性能主要取决于五金件的选择，如选防腐五金件，其使用寿命是钢窗的10倍左右。五金件主要鉴别其灵活性、密闭性、耐磨性和耐腐蚀性。3.5其他配件塑钢门窗的其他配件如毛条、胶条、防风块、防盗块等对其使用性能也有一定的影响，用户在选用的过程中也应加以鉴别，个别塑钢窗加工点选用的配件质量低劣，如毛条和胶条易老化，防风块、防盗块质量差，有的甚至不安装。这些做法都严重影响塑钢门窗的节能、隔声、气密、水密、防盗等效果，也就无法体现塑钢门窗的优越之处。用硅化加胶密封毛条和抗老化性能高的橡胶条，对提高门窗的气密性和水密性有利。4塑钢门窗的组装型材切割的正确性、加工尺寸的准确性、焊接的可靠性以及五金配件使用的配套合理性都直接影响着门窗的质量和性能。这些都需有相应的生产设备、素质过硬的工作队伍和精良的加工工艺作保证。塑钢门窗的加工，一定选择有生产许可证的有资质的生产加工企业。同时重点考察企业生产设备的先进程度、齐全完整性及生产能力，生产过程的质量保证体系，以及生产加工经验等。如专业的切割和焊接工具：45. ~1800对角切割机床、对角焊接机等。

塑钢变形的措施有：外部塑料采用新工艺制作，长期使用也不易老化变色。有专业的方角对角，从而有效地防止切割焊接所发生的对角不齐、开裂等情况发生。工程实践中常有一些容易被忽视的细节，如：室窗应注意设置排水槽，以使侵入框内的水能及时排出室外，一般要在窗框两端及内外分别设置排水槽，内外排水槽交错80mm，排水槽设在距框两端1/4处，两槽中心距不大600mm，框宽大于1800mm时，中间需再加一个。排水槽尺寸为5mm，要求铣出的槽要平直，不能将型材下边打透；装玻璃压条时应注意装配牢固，转角部位要斜面断开并45°角，角缝间隙应不大于1mm，不得在一边使用两根压条，胶条长度应比槽长一些，以防冷缩变短，并在压条的对接处用胶黏剂粘贴牢固。

5. 塑钢门窗的选用要诀塑钢门窗类型复杂，所用材料和配件类型多，加工制作工艺路线长。影响其质量的因素和不可预见的原因复杂。但是可以肯定的是原材料、组装、安装是保证塑钢门窗的质量的关键环节，只要我们掌握了基本的要领，认真检查和比较，还是能够挑倒一扇质量高、性能好的塑钢门窗的。

5.1 了解塑钢门窗所选用的pvc—u型材因为pvc—u型材是塑钢门窗质量与档次的决定性因素，好的pvc—u型材应该是设计的多腔体，壁厚，配方中含抗老化、防紫外线助剂，从外表上看表面光洁、颜色青白。钙塑的质地灰暗，无美感，且耐久性差、抗老化性能弱。

5.2 要看塑钢门窗所选用的五金件塑钢门窗所选用的五金件很重要，高质量的五金件都是金属制造的，其内在强度、外观、使用性都直接影响着门窗的性能。许多中低档塑钢门窗选用的是低质量的五金件，其质量及寿命都存在着极大的隐患。

5.3 看塑钢门窗的组装质量有好的塑钢门窗材料和五金件，组装也很关键。组装质量主要看外观是否光洁无损、焊角是否清理整齐，五金件是否配齐，有没有钢衬等。

5.4 塑钢门窗的安装质量控制措施安装施工也是保证塑钢门窗质量的重要环节，安装质量的好坏直接影响门窗的安全性能、密封性能、保温性能和隔声性能。“三分制作，七分安装”，即使有了好的成窗，如果安装不当，也不能保证其优良品质和完善的功能的。安装施工一定要在室内外粉刷等湿作业完工后进行，尽量避免与土建抹灰同时施工，当有水泥溅到门窗上时，应在固化前用湿布清理干净，以免影响安装质量和使用功能。同时，安装前应按现行规范和标准对洞口及门窗半成品进行验收，校核尺寸，发现超标应及时修复。安装时应采用框扇分离的固定方法，先安装窗框。固定时，应先固定上框，而后固定边框，固定方法应符合下列要求：混凝土洞口应采用射钉或塑料膨胀螺钉固定。砖墙洞口应采用塑料膨胀螺钉或水泥钉固定，并不得固定在砖缝处，严禁用射钉固定。木洞口，应采用木螺钉将固定片固定在胶粘圆木上。设有预埋铁件的洞口应采用焊接的方法固定，也可先在预埋件上按紧固件规格打基孔，然后用紧固件固定。固定片的位置距窗角、中竖框、中横框150mm~200mm，固定片之间的间距应小于或等于600mm。不得将固定片直接装在中横框、中竖框的挡头上。塑钢门窗具有热胀冷缩特性，胀缩值最大可达10mm，所以塑钢门窗与墙体界面间的密封应该是一种运动状态的密封。目前常用的填充材料有水泥砂浆、玻纤、岩棉、毛条、硅胶、闭孔泡沫塑料和发泡聚苯乙烯等。在这些材料中，弹性材料防震、防水、防火、保温、粘着力强等优点都是于硬性水泥砂浆无法比拟的。因此窗框与洞口之间的伸缩缝内腔应采用闭孔弹性材料填塞，填塞不宜过紧。对于保温、隔声等级要求较高的工程，应采用聚氨酯发泡剂填缝时，对于超出框外的聚氨酯发泡剂要用木条等工具压入至低于框面2mm~5mm，不得随意切割，最后用密封胶进行密封处理，以防雨水渗透。塑钢门窗在制作、运输、安装过程中，应加强成品保护工作，表面贴的保护膜不要过早撕开，但揭撕时间最好不要超过6个月，否则应选用15%的双氧水溶液均匀涂刷一遍，再用10%的氢氧化钠水溶液用力擦洗几次，即可清除保护纸，严禁用小刀等硬物铲刮。塑料门窗在安装过程中及工程验收时，应采取防护措施，不得污损。已装门窗框、扇的洞口，不得再作运料通道。严禁在门窗框、扇上安装脚手架、悬挂重物；外脚手架不得顶压在门窗框、扇或窗撑上，并严禁蹬踩窗框、窗扇或窗撑。应防止利器划伤门窗表面，应防止电、汽焊火花烧伤或烫伤表面。立体交叉作业时，门窗严禁碰撞。

结束语塑钢门窗是一种节能环保的建筑门窗，它具有良好的气密性、水密性、隔阻噪声，耐受各种恶劣气候，耐受多种化学腐蚀，使用寿命长，深受广大消费者欢迎。由于市场好，吸引了许多投资者，造成了市场上塑钢门窗的质量参差不齐，价格相异很大，给消费者的选用带来不便。塑钢门窗的质量主要决定于其塑料型材的类型、薄厚，钢衬的多少、强度，五金件配件的质量、工艺、质量和组装质量等因素，用户在选择时，要全面检查，综合衡量和考虑，既要满足设计要求、使用功能，又不能单纯贪图便宜，舍弃质量。塑钢门窗的功能主要在于保温、隔热、防止雨水与灰尘进入室内，所以在选购时应特别注意以下要领：对角焊口宽窄是否均匀，轨道上是否加铝条，窗与窗口接缝是否严密；安装时边角处理是否严密，是否按规定安放了膨胀螺栓，密封胶是否都维护，安全防火等多种优良性能，受到越来越多的消费者青睐。

笔者相信，只要选择和安装得当，就一定能获到一扇称心如意的塑钢门窗，它也将为美化人们的生活增光添彩。

德国维卡塑钢门窗型材pvc质量更好，耐腐蚀，抗老化性更强，强度优于国产塑钢，加上配套的

用配件，更让用户无后顾之忧。

加上加上【鼎新门窗】专业正规的工艺程序，

