

吉林资讯 - 低档配制酒贴牌

产品名称	吉林资讯 - 低档配制酒贴牌
公司名称	安徽古家百年酒业有限公司
价格	298.00/箱
规格参数	地址:安徽省亳州市 电话:18805671390 联系人:黄总
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇
联系电话	18805671390 18805671390

产品详情

安徽古家百年酒业荣誉出品喜酒打造高精端白酒产品，适合婚喜宴渠道，喜宴用酒，欢迎客户选择定制。

进一步，所述的多种原料还包括有25ml的樱桃汁。添加樱桃汁，使得白酒口味更丰富。附图说明图1为本发明一种白酒配制工艺实施例的示意图。图2为图1中凸轮的侧视图。图3为本发明一种白酒配制工艺铁球，第二铁球的示意图。具体实施方式下面通过具体实施方式对本发明作进一步的说明：说明书附图中的附图标记包括：机架1、原料盘2、原料罐21、电机22、转轴23、调酒箱3、高压气泵31、阀门32、引料管4、开口41、活塞杆42、第二开口43、凸轮轨道51、第二凸轮轨道6、挡板61、电磁铁62、圆孔63、铁球7、第二铁球71、铁丝72、棉绳73。

安徽古家百年酒业打造了酒贴牌定制服务，古家真功夫采用优质原酒，黄精枸杞人参山酿造泡制，口感绵甜柔和，坚持饮用具有一定的作用。安徽古家百年酒业注册的安徽汉庭科技有限公司，手续齐全，正规厂家可以做酒贴牌定制服务，食同源类材都是适合与优质白酒配制的，例如石斛酒，苦荞酒，人参，大枣枸杞酒等。安徽古家百年酒业黄总欢迎的光临。

甘蔗汁的总糖浓度为100g/L。红薯浸泡前进行切片，切片的长、宽小于10厘米，切片厚度小于3厘米。步骤五中，酒曲包括白酒曲和甜酒曲，白酒曲与甜酒曲的重量比为5：1。步骤二中，提取温度为80。发酵的前15天，每天打开发酵装置，搅拌5分钟后再密封。实施例3一种白酒酿造工艺，包括：步骤一、按照重量份计，取100份大米、25份红薯和8份绿豆，混合，用55的水浸泡35分钟，过滤，并将混合物蒸熟，冷却，得蒸熟粮食混合物；

进一步，所述步骤(1)中冷热处理时使用由凹土制成的硬质棒体搅拌。搅拌加快有害物质的挥发，加快陈化反应；使用凹土制成的硬质棒体，凹土具有附、除臭、去的作用，可以除去酒中的各种残渣杂质，使酒质纯净。进一步，所述搅拌速度为5~10r/min。按照5~10r/min的速度搅拌，既能达到搅拌效果，又能使凹土棒限度地收杂质。

1产品优势

3.本发明利用凸轮轨道和第二凸轮轨道的高度差，使得初次进料多于二次进料，与单独使用凸轮轨道进行加料相比，避免了由于初次进料时原料在引料管内产生挂壁现象导致的初次进料量小于二次进料的量，使得两次加料的量相同，配制更。进一步，所述活塞杆底部连接有滚珠。利用滚珠能减少活塞杆和凸轮轨道、第二凸轮轨道的摩擦力，减少凸轮轨道、第二凸轮轨道和活塞杆的磨损。

古家酒业温馨提示您：加盟有风险，加盟前请充分了解司项目，以便双方合作顺畅，谢谢

使得开口完全露出；由于活塞杆的第二开口上方的部分为中空的，故原料罐中的原料从引料管中流入到调酒箱内；其中一个活塞杆转动时带动铁球和第二铁球在第二凸轮轨道上滑动，当带有铁球和第二铁球的活塞杆与第二凸轮轨道脱离时，启动电磁铁，此时第二铁球正好滑到挡板上的圆孔处，由于第二铁球的尺寸小于圆孔的尺寸，电磁铁将第二铁球从圆孔中出；带有铁球的活塞杆从第二凸轮轨道滑回到凸轮轨道上，由于第二连绳的抗拉性大于连绳的抗拉性，连绳受活塞杆向前和第二铁球向后的拉力断开，且第二连绳不断开，铁球被拉到圆孔处，由于铁球的尺寸大于圆孔的尺寸，铁球卡在圆孔处，电磁铁将铁球和第二凸轮轨道整体拉离凸轮；