

# 数控机床维修“本信息长期有效”

产品名称	数控机床维修“本信息长期有效”
公司名称	泊头市奔翔机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华街
联系电话	15030753939

## 产品详情

### 大型专用数控设备的技术要点

对于大中型的数控机床的主轴一般都是采用齿轮变速的传动方式，以扩大恒功率区域的变速范围，保证低速时可传递较大的转矩。由于齿轮的变速存有“挂档”的问题，为了预防挂档时出现顶齿的现象需要采用电动瞬动来完成。因此，在进行大惯量部件的言时时需要采用时间继电器来进行检测。同时，由于挂档的限位开关应该要对计算机挂档成功是否进行回答，在进行挂档的瞬间点需要向接口输出短时运动的命令，这一操作的过程很难在PAL的系统中完成，导致PAL难以对电机运动的问题进行处理。因此，在数控机床的设备中需要特别注意在面板上保留手动挂档的按钮开关。同时，在专有机床的数控改造中，需要进行参数宏调用的方式以实现PLC程序和零件加工程序之间信息的传递，最终实现特殊的功能要求。最后，大型专用的数控设备需要特别注意放松和夹紧问题，具体来说，当坐标轴在运动时需要放松，到达目的位置时需要立即夹紧，另外，还需要将坐标轴分成高夹、低夹两个程度，以避免夹紧时出现抖动的现象。

作为一名机床电气维修工作者，其眼光不能只是停留在所掌握的机床电气工作原理图和接线图上，从设备维修解决问题的角度上看那是远远不够的，还要对使用的电气原器件的机械结构、工作原理有所了解，并对设备的机械结构与电气控制之间相互关联的工作原理和工作性能，数控机床维修，也要有一定的了解和认识。如果具备对于数控设备的维修所需要学习和掌握的知识就更加好了。电气故障不单纯是电气线路和电气原器件本身的问题，很多故障都是与电气控制相互关联的机械、液压等诸多方面的故障和问题所导致的。

泊头市奔翔机械设备有限公司是机床设备维修、机床设备搬迁、除尘设备、布袋、焊接网、垫铁、偏摆仪等产品专业生产加工的公司，

数控机床维修改造中存在的问题

当前我国数控机床维修改造存在的问题具有多方面的表现，具体来说，主要有以下几方面：

### 1、乱接中线到PE

根据相关的技术要求，电器设备内部的中线与保护接地的电路之间不能相连。机械的电柜内部也不能使用PE兼用端子。但在数控机床的维修改造的实际操作中，由于增加器件的需要，往往会将机床PE接地端和三相380v中的一相进行直接连接，以构成AC220V，对接近机床的工作人员带来了遭受电击的危险。

数控机床维修“本信息长期有效”由泊头市奔翔机械设备有限公司提供。泊头市奔翔机械设备有限公司（[www.bxjxs.com](http://www.bxjxs.com)）是从事“量具、机床配件、铸铁平板、平尺、垫铁、偏摆仪、斜铁生产、销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐经理。