

# pu食品级钢丝管抗老化 瑞奥塑胶软管 浙江pu食品级钢丝管

产品名称	pu食品级钢丝管抗老化 瑞奥塑胶软管 浙江pu食品级钢丝管
公司名称	宁津瑞奥塑胶软管制品有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县
联系电话	18153476899 18153476899

## 产品详情

食品级软管;耐水解，非常良好的抗化学性，极度抗磨损，内壁光滑;壁厚，浙江pu食品级钢丝管，耐压力大，耐腐蚀性能好，不分解任何气味和味道;光滑内壁不粘水;可高温消毒和高压灭菌，该系列食品级软管广泛应用于超纯液体传输，白酒，红酒，米酒，啤酒等酒精饮料的输送用，消毒液体填充和传输，Pu钢丝软管使用弹性钢丝同时能够排静电，可使用在排静电软管接地的时候是通过钢丝的螺旋丝起到了排静电作用。包覆的pu钢丝耐磨软管壁厚是在0.4毫米之间。食品级软管适用于高流动速率非常有磨损力的沙砾、碎石、细粒，无用的玻璃和屑片，气体和液体环境，筒仓输送，玻璃业、码头、钢铁厂、矿坑、造船厂、水泥厂等的输送用管，当强韧的保护用管，用于半导体、化妆品、食品饮料和乳制品行业非常理想。食品级软管属性：内外部平滑，可伸缩的；耐高压，真空和压缩，有高的轴向强度；，食品级软管的主要用途是纯净水输送，牛奶饮料输送，食品粉尘输送.葡萄酒输送，真空抽粉尘等等食品输送

食品级耐磨PU钢丝输送管是采用PUR材料生产的软管具有抗拉伸、张力强、撕裂强度高、耐磨损、耐折曲、耐穿透、耐低温、耐水解等性能，并且该系列食品级软管有很好的回弹性且使用寿命长，是依据国家 GB/T 21928-2008《食品塑料包装材料中酞酸酯的测定》方法进行严格的测试，达到国家GB9685-2008《食品容器、包装材料用添加剂使用卫生标准》中酞酸酯含量的低限值要求，是PVC、橡胶软管的替代产品。食品级软管适用于高流动速率非常有磨损力的沙砾、碎石、细粒，无用的玻璃和屑片，气体和液体环境，筒仓输送，pu食品级钢丝管抗老化，玻璃业、码头、钢铁厂、矿坑、造船厂、水泥厂等的输送用管，当强韧的保护用管，用于半导体、化妆品、食品饮料和乳制品行业非常理想。食品级平滑软管采用碳素筋条做骨架，食品软管采用聚氨酯材质，具有优良的耐压性以及耐高温性。食品级钢丝软管也是采用聚氨酯材质，pu食品级钢丝管耐磨，管壁内夹钢丝，可广泛用于食品加工，食品输送等。食品级软管;耐水解，非常良好的抗化学性，极度抗磨损，内壁光滑;壁厚，耐压力大，耐腐蚀性能好，不分解任何气味和味道;光滑内壁不粘水;可高温消毒和高压灭菌，该系列食品级软管广泛应用于超纯液体传输，白酒，红酒，米酒，啤酒等酒精饮料的输送用食品级钢丝软管是采用不锈钢钢丝螺旋加强的环保型食品卫生级软管，不分解任何气味和味道;光滑内壁不粘水;可高温消毒和高压灭菌，耐高温/耐寒性，可用于-40~140的广泛范围，该系列食品级软管适用于各种食用油(花生油、大豆油、玉米油、芝麻油、菜籽油、调和油)，啤酒，pu食品级钢丝管耐腐蚀，食品，酿酒，饮料，乳制品，香料，味精，化妆品，牙膏，精细化工和生物工程等行业的食品流体吸排，食品级钢丝软管应用:广泛应用于农业、工业、工程、矿井、油库、

石化设备等的液体、气体、粉状物料的输送各类机械输水连接装配，地下管道系统排吸，泥沙输送等。质轻、柔软、弹性好、耐腐蚀、耐水解、透明度高、无异味、弯曲半径小:耐压能力好，耐负压能力好，在真空状态下能保持原形:在极低温度下亦能保持良好的柔性。有超高的强度及超长的使用寿命。食品级钢丝管，pu透明钢丝软管，食品级塑料软管内嵌304不锈钢丝的透明软管，内外管壁均匀光滑，无气泡。具有耐压、耐油、耐腐蚀、耐酸碱，可屈挠性好，不脆裂、不易老化等优点，该产品满足了机械、石油、化工、制造等行业对新型管材的需求。使用效果良好，既便于观察管道内流体运行状况，又解决了橡胶管在使用过程中橡胶易老化脱落等问题、是新一代理想的液体输送软管。pu食品级钢丝管抗老化-瑞奥塑胶软管-浙江pu食品级钢丝管由宁津瑞奥塑胶软管制品有限公司提供。宁津瑞奥塑胶软管制品有限公司（[www.rasjrg.com](http://www.rasjrg.com)）在塑料管这一领域倾注了无限的热忱和热情，瑞奥塑胶软管一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘徽。