

坪山出口保税区退运返修流程

产品名称	坪山出口保税区退运返修流程
公司名称	深圳市易达博通物流有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区龙田街道南布社区新世纪科技工业园1号厂房第四层
联系电话	13825210753 13825210753

产品详情

说说维修的方式要求吧，因为根据保税仓库的物业管理规定，凡是退运维修的业务流程中，禁止使用大型切割机等之类的工具，以免发生危险。简单的说，就是保税区仓库可以进行简单的加工维修，贴唛，换包装，修主板，产品升级，更换卡板等操作。那么退运返修流程是怎么样的呢？

- 1、退回工厂重新包装，再重新发给客户。缺点：申请退运非常繁琐，提供较多正规审批文件，（退运证明、保证金、中检证等）少则一月，多则半年，最终导致客户流失。在海关产生不良记录，影响企业下一次通关。此方案最不可取
- 2、退回到中国香港，更换包装后复出口此方案可取，但人工成本极高，导致企业利润大幅减低。
- 3、退运到中国保税区，更换包装后复出口。出口货物退运到保税区维修再出口：无需提供退运证明，无需缴纳退运保证金，无需准备繁琐单证，节约费用提高时效保护企业的最优化方案

简要流程：A、客户提供装箱明细至我司，我司可提供提单收货人，海外货物直接办理海运或空运至香港、我司派车提货存入我司保税仓库内；B、工厂方面按照加工所需物件准备好零件和加工工具，选派相关技术人员或加工人员至保税区仓库；C、相关人员按照既定工艺流程，在一定期限内维修好货物后，重新打包装，发至香港或口岸，直接发往目的地终端客户处；D、加工完成以后剩余废料退回至香港处理。

我们的地址：深圳市坪山区深圳出口加工区荔景北路6号城投园区物流园4号联系手机：13169205182
刁先生 期待您的咨询