

无锡奥威斯机械 苏州对外激光切割加工

产品名称	无锡奥威斯机械 苏州对外激光切割加工
公司名称	无锡市奥威斯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇双桥工业园新徐路88-15
联系电话	13951573232

产品详情

1. 冷轧板SPCC，主要用电镀和烤漆件，成本低，易成型，材料厚度 3.2mm。
2. 热轧板SHCC，材料T 3.0mm，也是用电镀，烤漆件，成本低，但难成型，主要用平板件。
3. 镀锌板SECC、SGCC。SECC电解板分N料、P料，N料主要不作表面处理，五金对外激光切割加工，成本高，P料用于喷涂件。
4. 铜；主要用导电作用料件，其表面处理是镀镍、镀铬，或不作处理，成本高。
5. 铝板；一般用表面铬酸盐（J11-A），氧化（导电氧化，化学氧化），成本高，有镀银，镀镍。
6. 铝型材；截面结构复杂的料件，大量用于各种插箱中。表面处理同铝板。
7. 不锈钢；主要用不作任何表面处理，、成本高。

钣金加工过程注意事项

钣金有时也作扳金，这个词来源于英文sheet metal，一般是将一些金属薄板通过手工或模具冲压使其产生塑性变形，对外激光切割加工厂家，形成所希望的形状和尺寸，并可进一步通过焊接或少量的机械加工形成更复杂的零件，比如家庭中常用的烟囱，铁皮炉，还有汽车外壳都是钣金件。

金属板材加工就叫钣金加工。具体譬如利用板材制作烟囱、铁桶、油箱油壶、通风管道、弯头大小头、天园地方、漏斗形等，主要工序是剪切、折弯扣边、弯曲成型、焊接、铆接等，需要一定几何知识。

钣金件就是薄板五金件，也就是可以通过冲压，弯曲，拉伸等手段来加工的零件，苏州对外激光切割加工，一个大体的定义就是在加工过程中厚度不变的零件.相对应的是铸造件，锻压件，机械加工零件等，

比如说汽车的外面的铁壳就是钣金件，不锈钢做的一些厨具也是钣金件。

钣金加工工艺——成型

钣金的成型主要是钣金的折弯、拉伸。

（1）钣金折弯

折弯加工顺序的基本原则:由内到外进行折弯，由小到大进行折弯，先折弯特殊形状，再折弯一般形状，前工序成型后对后继工序不产生影响或干涉。

折弯件的最1小弯曲半径：

材料弯曲时，其圆角区上，外层收到拉伸，内层则受到压缩。当材料厚度一定时，内r越小，材料的拉伸和压缩就越严重；当外层圆角的拉伸应力超过材料的极限强度时，就会产生裂缝和折断，因此，弯曲零件的结构设计，应避免过小的弯曲圆角半径。公司常用材料的最1小弯曲半径见下表。

（2）钣金拉伸

钣金的拉伸主要由数冲或普冲完成，不锈钢板对外激光切割加工，需要各种拉伸冲头或模具。拉伸件形状应尽量简单、对称，尽可能一次拉伸成形。需多次拉伸的零件，应允许表面在拉伸过程中可能产生的痕迹。在保证装配要求的前提下，应该允许拉伸侧壁有一定的倾斜度。

（3）钣金其它成型：

加强筋——在板状金属零件上压筋，有助于增加结构刚性。

百叶窗——百叶窗通常用于各种罩壳或机壳上起通风散热作用。

孔翻边（拉伸孔）——用以加工螺纹或提高空口的刚性。

无锡奥威斯机械-苏州对外激光切割加工由无锡市奥威斯机械制造有限公司提供。无锡市奥威斯机械制造有限公司（www.owesimachinery.com）在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，无锡奥威斯机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李总。