

镀镍 铝镀铬 宝久铝制品

产品名称	镀镍 铝镀铬 宝久铝制品
公司名称	苏州宝久铝制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路57号
联系电话	13506238080

产品详情

苏州宝久铝制品有限公司 (精密件铝氧化)

位于经济发达的苏州市相城区（苏虞张公路旁）地理位置十分优越，交通快捷。

无锡、苏州、昆山、太仓、常熟交汇处北桥镇。

本厂是一家专业从事铝制品硬质阳极氧化和铝制品普通阳极氧化的厂家。擅长对于各类铝合金零件的高硬度、抗腐蚀、耐磨性、表面处理、广泛适用于纯铝、硬铝、锻铝、压铸铝材料的表面加工。承接各种精密铝制品的硬质氧化，黑色硬质氧化、本色氧化、彩色氧化、光亮氧化、导电氧化、拉丝、喷砂、抛光其它金属化学镀镍、不锈钢钝化等表面处理（对于铝硬质阳极氧化有独到之处）可保证铝合金零件的精面、精孔、精槽、尺寸不变化。

公司秉着“业精于勤，镀镍，开拓创新”的宗旨及良好的信誉和高品质的产品，已获得广大精密机械生产商的一致信任，现加工的产品远销国内外市场。

物质结构纯铝的密度小（ $\rho=2.7\text{g/cm}^3$ ），大约是铁的1/3，熔点低（660℃），铝是面心立方结构，故具有很高的塑性（ $\delta:32\sim40\%$ ， $\psi:70\sim90\%$ ），易于加工，可制成各种型材、板材，抗腐蚀性能好。但是纯铝的强度很低，退火状态 σ_b 值约为8kgf/mm²，故不宜作结构材料。通过长期的生产实践和科学实验，人们逐渐以加入合金元素及运用热处理等方法来强化铝，这就得到了一系列的铝合金。添加一定元素形成的合金在保持纯铝质轻等优点的同时还能具有较高的强度， σ_b 值分别可达24~60kgf/mm²。这样使得其“比强度”（强度与比重的比值 σ_b/ρ ）胜过很多合金钢，成为理想的结构材料，广泛用于机械制造、运输机械、动力机械及航空工业等方面，飞机的机身、蒙皮、压气机等常以铝合金制造，以减轻自重。

苏州宝久铝制品有限公司 (精密件铝氧化)

位于经济发达的苏州市相城区（苏虞张公路旁）地理位置十分优越，铝氧化镀镍，交通快捷。无锡、苏州、昆山、太仓、常熟交汇处北桥镇。

本厂是一家专业从事铝制品硬质阳极氧化和铝制品普通阳极氧化的厂家。擅长对于各类铝合金零件的高硬度、抗腐蚀、耐磨性、表面处理、广泛适用于纯铝、硬铝、锻铝、压铸铝材料的表面加工。承接各种精密铝制品的硬质氧化，黑色硬质氧化、本色氧化、彩色氧化、光亮氧化、导电氧化、拉丝、喷砂、抛光其它金属化学镀镍、不锈钢钝化等表面处理（对于铝硬质阳极氧化有独到之处）可保证铝合金零件的精面、精孔、精槽、尺寸不变化。

公司秉着“业精于勤，开拓创新”的宗旨及良好的信誉和高品质的产品，已获得广大精密机械生产商的一致信任，现加工的产品远销国内外市场。

硬质氧化工艺特点

硬质阳极氧化的电解液时在 $-10 \sim +5$ 左右的温度下电解。由于硬质阳极氧化所生成的氧化膜层具有较高的电阻，会直接影响到电流强度的氧化作用。为了取得较厚的氧化膜，势必要增加外电压，铁镀镍，其目的是为了消除电阻大的影响，而使电流密度保持一定，但电流较大时会产生激烈的发热现象，加上生成氧化膜时会放出大量的热量，使零件周围电解液温度剧烈上升，温度上升将会加速氧化膜的溶解，使氧化膜无法变厚。另外，发热现象在膜层与金属的接触处最严重，如不及时解决，加工零件的局部表面会因温度上升而被烧坏。

解决办法：就是采用冷却设备和搅拌相结合。冷却设备使电解液强行降温，搅拌是为了使整槽电解液温度均匀，以利于获得较高质量的硬质氧化膜。

各种因素对氧化膜硬度和生长速度的影响：

（1）硫酸浓度的影响：

硫酸浓度一般为10—30%，浓度低时，膜层硬度高，尤其纯铝明显。但含铜较高的铝合金例外，否则要采用高硫酸液和直交流电叠加法处理。

（2）温度的影响：

温度对硬质氧化膜形成有很大影响，温度下降，耐磨性增高，为了获得较高硬度氧化膜，建议用包铝钣金材，在 $6 \sim 11$ 下进行较佳。

（3）电流密度影响：

提高电流密度则氧化膜层生长速度加快，氧化时间可缩短，膜层

溶解量减少，而耐磨性提高，但超过 $8A/dm^2$ 时，铝镀铬，因受热量影响，反而降低。若电流密度降低，电压升高缓慢，热量减少，但膜层受到硫酸化学溶解时间变长，所以硬度较低。要获得理想氧化膜质量电流密度应控制在 $2 \sim 5A/dm^2$ 。

镀镍-铝镀铬-宝久铝制品(推荐商家)由苏州宝久铝制品有限公司提供。苏州宝久铝制品有限公司（www.baojiu0512.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宝久铝制品——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路57号，联系人：钱先生。

