

数控机床大修 数控机床 苏州艾菲达公司

产品名称	数控机床大修 数控机床 苏州艾菲达公司
公司名称	苏州艾菲达精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇周新路36-1号
联系电话	13862653910

产品详情

机床附件的种类有很多，包括柔性风琴式防护罩(皮老虎)、钢板不锈钢导轨护罩、伸缩式丝杠护罩、卷帘防护罩、防护裙帘、防尘折布、钢制拖链、工程塑料拖链、钢铝拖链、机床工作灯、机床垫铁、JR—2型矩形金属软管、DGT导管防护套、可调塑料冷却管、吸尘管、通风管、防爆管、行程槽板、撞块、导轨刮屑板、排屑机、偏摆仪、平台、花岗石平板、铸铁平板及各种操作件等。

此外还有轴承、卡盘、精密机械平动头、吸盘、平口钳、叶片油泵等等。

改善劳动条件

数控机床加工前是经调整好后，输入程序并启动，数控机床，机床就能有自动连续地进行加工，直至加工结束。操作者要做的只是程序的输入、编辑、零件装卸、刀具准备、加工状态的观测、零件的检验等工作，劳动强度大降低，机床操作者的劳动趋于智力型工作。另外，机床一般是结合起来，既清洁，又安全。

利用生产管理现代化

数控机床的加工，可预先精确估计加工时间，对所使用的刀具、夹具可进行规范化，现代化管理，易于实现加工信息的标准化，数控机床大修，已与计算机辅助设计与制造（CAD/CAM）有机地结合起来，是现代化集成制造技术的基础。

一般分两个阶段进行验收。

1. 预验收

目的是为了检查、验证机床能否满足用户的加工质量及生产率，检查供应商提供的资料、备件。供应商只有在机床通过正常运行试切并经检验生产合格加工件后，才能进行预验收。

2. 最终验收

根据验收标准，测定合格证上所提供的各项技术指标，验收工作分以下几步：

- (1) 开箱检验；
- (2) 外观检查；
- (3) 机床性能及数控功能的验收；
- (4) 数控机床精度的验收（包括位置精度和工作精度）。

在验收机床几何精度时，数控机床哪家好，在机床精调后一次完成，不允许调整一项检测一项。位置精度检验要依据相应的精度验收标准进行。机床的工作精度是一项综合精度，它不仅反映机床的几何精度和位置精度，数控机床价格，同时还包括试件的材料、环境温度、刀具性能以及切削条件等各种因素造成的误差。

在验收数控机床时，加强对以上几方面的检验对设备管理工作非常有益，并可减少不必要损失。

数控机床大修-数控机床-苏州艾菲达公司由苏州艾菲达精密机械有限公司提供。苏州艾菲达精密机械有限公司（www.szaifeida.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州艾菲达——您值得信赖的朋友，公司地址：昆山市周市镇周新路36-1号，联系人：周经理。