

济南无缝弯头 325碳钢无缝弯头加工厂 天元钢管

产品名称	济南无缝弯头 325碳钢无缝弯头加工厂 天元钢管
公司名称	河北天元钢管制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山城南开发区
联系电话	15100795546

产品详情

焊接弯头是钢制热压成型或者锻打成型的弯头，无缝弯头的连接形式就是弯头直接将弯头与钢管对焊，其在目前应用较为广泛。

无缝弯头产品分类：

- 1.对焊弯头按它的曲率半径来分，可分为长半径对焊弯头和短半径对焊弯头。长半径对焊弯头的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径对焊弯头的曲率半径等于管子外径，即 $R=1D$ 。式中的D为对焊弯头直径，R为曲率半径。
- 2.若按压力等级来分，大约有十七种，dn100无缝弯头生产厂家，和美国的管子标准是相同的，有：Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS；Sch80、Sch100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS，其中最常用的是STD和XS两种。
- 3.按弯头的角度分，有45度对焊弯头，济南无缝弯头，有90度对焊弯头和180度对焊弯头。

无缝弯头在成形时外弧处于拉伸状态冲压弯头在成形时外弧处于拉伸状态无缝弯头冲压可加工出尺寸范围较大，无缝弯头形状较复杂的零件，如小到钟表的秒表，大到汽车纵梁，全部替代件等，加上冲压时材料的冷变形硬化效应，冲压的强度和刚度均较高与热推工艺相比，冲压成型的外观质量不如一个方面。

弯头的制作工艺流程

无缝弯头:弯头是用于管道转弯处的一种管件。在管道系统所使用的全部管件中，约为80%。通常，325碳钢无缝弯头加工厂，对不同材料或壁厚的弯头选择不同的成形工艺。目前，制造厂常用的无缝弯头成形工艺有热推、冲压、挤压等。

无缝弯头除上述三种常用的成形工艺以外，325碳钢无缝弯头供应商，无缝弯头成形还有采用将管坯挤压到外模后，再通过管坯内通球的成形工艺。但这种工艺相对复杂、操作麻烦，且成形质量不如前述工艺，故较少采用。

无缝弯头与直缝弯头有什么不一样？

外观一样，但是无缝弯头的厚度相对于直缝的不均匀。

两层含意，其一，是纯无缝的产品，就是用无缝管做的产品。第二，是用焊做做的，并把焊缝磨了去。业内叫做假无缝。执行GB/T12459-2005

再有就是用中板加工的弯头。那是上面一道焊缝儿，下面一道焊缝儿，执行标准是GB/T13401-2005的标准。

直缝管有道纵焊缝(一般用于大口径管道)，无缝的什么也没有。肉眼是能看出来的。直缝管组对时要注意纵焊缝要错开。

济南无缝弯头-325碳钢无缝弯头加工厂-天元钢管(推荐商家)由河北天元钢管制造有限公司提供。河北天元钢管制造有限公司(www.hbtysteel.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！