

# 攻牙机公司 攻牙机 局捷机械操作便捷

产品名称	攻牙机公司 攻牙机 局捷机械操作便捷
公司名称	东莞市局捷五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇建安路厦岗金铭模具城3B栋9-10号
联系电话	13528561691

## 产品详情

### 多轴攻牙机的分类

东莞市局捷五金机械有限公司专注于多轴攻牙机的研发、生产与销售，为保障高质量、高精度，机台的各个配件也是精挑细选，攻牙机公司，也可根据客户的喜好选定机台配件的品牌。

多轴攻牙机可分为可调式和固定式两种规格。

可调式多轴攻牙机在其加工范围内，其主轴的数量、主轴间的距离，相对可以任意调整，一次进给同时加工数孔。

固定式多轴攻牙机采用单件(加工件)专机的设计方案，攻牙机，根据其加工件加工频率高、量大之原因，专门量身定制一件一机的设备，在其工作中勿须担心尺寸跑偏而伤脑筋。除用到常规的产品外，还可根据客户的特殊要求进行专项设计。

欢迎需要多轴攻牙机的朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！

## 攻牙机应该如何选型

常规我们所见的攻牙机加工较小螺纹比大螺纹相对要多一点，可能大家对攻牙机的认识还是不够，有很多人认识攻牙机只能加

工较小螺纹，其实在这里我要告诉大家，攻牙机也分为很多种型号，有4508，6516，6532等，没种型号都可以加工不同大小的螺纹，如果M8以下的可选择4508型号，这种小可以加工到常规公制粗牙M2左右，可加工常规粗牙M8或M10X1的内螺纹，如果常规粗牙M8以上的就要选择6516，或者6532. 6516型号可加工螺纹至公制粗牙M16(这里指的是钢件，铸件可以加工到公制粗牙M20，6532型号则可加工到公制粗牙M32. 所以大家在选择自动攻牙机时，选择什么型号具体要看自己加工的产品螺纹有多大，攻牙机工厂，比如M5的话，选择4508型号就可以了，没有必要选择6516型号的，那样的话就太浪费了。所以选择自动攻牙机的型号大家要看准了。

东莞市局捷五金机械有限公司作为一家生产攻牙机设备的厂家，攻牙机厂家，多年来坚持提升产品质量，有一批成熟的团队服务，其攻牙机深受客户信赖，欢迎前来合作。

## 攻牙机检查质量流程

- 1、夹紧攻牙机前必须观察所有基准点。
- 2、夹紧任意3个夹头帮助分析其他基准的情况。
- 3、如果自由状态检查不符合图纸要求，进行如下检查。 a)、零件或总成厚度大于1.0mm，所有基准间隙均在1.0mm之内。 b)、零件或总成厚度小于或等于1.0mm，所有基准间隙均在2.0mm之内。
- 4、在夹紧其它基准的前提下，有间隙的基准应能用一个手指的力使其贴合，同时其它基准不脱离。
- 5、电动攻丝机必须符合自由状态基准检查要求。

攻牙机公司-攻牙机-局捷机械操作便捷(查看)由东莞市局捷五金机械有限公司提供。攻牙机公司-攻牙机-局捷机械操作便捷(查看)是东莞市局捷五金机械有限公司(www.jujie666.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王小姐。