

零点定位装夹系统 江浦零点定位系统 速易德

产品名称	零点定位装夹系统 江浦零点定位系统 速易德
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

点定位系统的推广

操作者设定工件的零点后，加工或测量目标的位置尺寸就变得非常方便了，无需每个尺寸都去找相对基准，这对于加工或测量有很大的帮助。但是在加工时，零件往往不会一直保持不动的，需要工位变动，机床改变，或者不规则形状的零件不好确定零点，这就需要重新托表找正零点，做很多的辅助工作，造成大量的停机时间，零点定位系统价格，降低了工作效率。零点定位系统就可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，提高工作效率，定位和锁紧一步完成，整个过程仅需几秒即可完成，重复定位精度0.002mm。并且能很好的减振，实现超精密的加工，一致性很好，实现机外装夹，减轻劳动强度，夹具零点定位系统，减少90%的停机时间，大幅度的提高工作效率。特别对于小批量多品种的生产，江浦零点定位系统，效益就更为明显。

应用夹具快换零点定位后的长处：

少批量、多种类产物夹具的调换，装好零点定位后，待上一种零部件临盆快停止时，提早将下一个要筹划临盆的零部件夹具筹备在机械阁下，在夹具上装好筹备要临盆的零部件。待上一个零部件临盆停止后，夹具一拆上去，将机床台面根基板上清0算清洁后，间接将筹备好的下一个夹具放置在机床上的根基板

上后锁紧，零点定位装夹系统，响应的法式掉进去就能够间接进入加工状况。

零点定位器

计划特色：

中间除尘，间隙检测和锁紧检测。

利用范畴：

零点定位体系在主动化解决方案中利用，可减少更换工装的光阴，可在金属切削和非切削等各类范畴中利用，也可用于食品产业，化工和制药产业中利用。

阐明：

锁紧感到：零点定位器打开时压力是恒定的，锁紧时压力为零。

间隙感到：经由过程压缩空气喷进去完成。托盘与零点定位器无间隙时压力恒定。

经由过程气压解0锁（1），经由过程弹簧停止机器锁紧。锁紧状况下能够随时堵截压力源，

零点定位装夹系统-江浦零点定位系统-速易德由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。苏州速易德工业装备系统有限公司（www.set-sz.com）是从事“零点定位器,零点定位系统,加工中心快换工装,非标夹具”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：谢经理。