

三坐标测量机 东莞邓工精密仪器

产品名称	三坐标测量机 东莞邓工精密仪器
公司名称	东莞市邓工精密仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇德政中路58号宸峰工业园A栋2楼
联系电话	13922908367

产品详情

三坐标测量仪的气源为什么要处理?

三坐标测量仪一般都采用气浮轴承，因此需要压缩空气；压缩空气的质量直接影响三坐标测量仪的正常工作及使用寿命；因此气源处理，就显得尤为重要。一般来说，三坐标测量仪的气源的杂质主要来源于：由系统外部通过空压机等吸入的杂质、系统内部产生的杂质和系统安装和维修时产生的杂质；

1.从空压机输出的压缩空气中，含有大量的水分，油分和粉尘等杂质，必须适当的清除这些杂质，以避免他们对气动系统的正常工作造成的危害；

三坐标测量仪合理的选择测针配置

1.合理选择测针测球直径有些“毛坯件”和普通机床加工的零件，没有经过磨床加工或没有处理毛刺，由于本身形状误差大、有毛刺的等原因也能造成测量结果重复性大。在该情况下，建议采用较大直径的测针，且在特征上多采集样例点，以求取较为平均的效果，三坐标测量机，获得良好的重复性。

2.合理选择测针长度 测针或加长杆的长度、重量对测量的精度和重复性有很大的影响。测头的负载能力与测头灵敏性（也即测头精度）往往是一对矛盾，其能力和价格一般成正比关系。超出测头负载的加长杆、测针会使测量结果产生扰度误差，并缩短测头的使用寿命。所以，在使用加长长度的测针时，要选择相应较大测力的吸盘或测头。

3.测头校验 测头校正的正确性是测量准确性的保证，尤其是多测头位置和星型测头的校正，一定要进行检查，才能保证测量的准确。在使用标准球校验测头时，对于测量精度比较高的情况，需要适当的增加每一层里的校验点数；对于测量复杂曲面曲线特征的情况，需要适当增加校验的层数。

三坐标测量机每日该如何检查机器：

- 1、检查并放掉空压机、过滤器、储气罐、管道中的水。在阴雨天时，每四小时就要检查一次。
- 2、在打开空调的情况下，用擦拭纸和无水酒精擦拭测量机导轨（机器外罩和主、辅腿只能用水擦拭）。并清洁室内环境，并保持清洁。
- 3、检查测量机导轨区域内是否有障碍物，测座旋转时测头是否会碰撞台面或工件。
- 4、检查测量机各电缆、气管、地线等连接正常、可靠。
- 5、检查室内温、湿度是否在要求范围内（ 20 ± 2 ，40% ~ 65%）。
- 6、打开气源开关，检查输入的气源压力是否符合要求（0.55Mp），打开冷冻式除水器电源。

三坐标测量机-东莞邓工精密仪器(图)由东莞市邓工精密仪器设备有限公司提供。东莞市邓工精密仪器设备有限公司（www.dengkj.com）在玻璃工业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，邓工精密一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邓先生。