

# 进口钨钢铣刀价格 进口钨钢铣刀 京瓷刀具

产品名称	进口钨钢铣刀价格 进口钨钢铣刀 京瓷刀具
公司名称	东莞市京瓷精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	18998004099

## 产品详情

专业的钨钢铣刀、钨钢加长球头铣刀公司，在上篇文章中我们了解了立铣刀，进口钨钢铣刀厂家，今天我们就为大家讲解一下钨钢铣刀的选择因素 钨钢冷镦模生产流程;

1、进口硬质合金铣刀的加工表面粗糙度：加工表面粗糙度影响刀具的结构形状和切削用量，例如毛坯粗铣加工时，可采用粗齿铣刀，精铣时最好用细齿铣刀。

2、铝硬质合金铣刀的加工精度：加工精度影响精加工刀具的类型和结构形状，例如孔的最后加工依据孔的精度可用钻、扩孔钻、铰刀或镗刀来加工。

### 钨钢铣刀的选择因素

生产性质：在这里生产性质指的是零件的批量大小，主要从加工成本上考虑对刀具选择的影响。例如在大量生产时采用特殊刀具，可能是合算的，而在单件或小批量生产时，进口钨钢铣刀，选择标准刀具更适合一些。

机床类型：三面刃硬质合金铣刀的完成该工序所用的数控机床对选择的刀具类型(钻、车刀或铣刀)的影响。在能够保证工件系统和刀具系统刚性好的条件下，允许采用高生产率的刀具，钨钢铣刀的选择因素例如高速切削车刀和大进给量。

硬质合金刀具在装配的过程中需要注意有哪些工艺要求呢？

- 1、焊接合金钻头通过装配与调整，使装配尺寸链的精度能完全满足封闭环（如冲模凸凹模之间的间隙）的要求。
- 2、钻铝合金钻头装配完成的硬质合金模具，其冲压，塑料注射，进口钨钢铣刀厂，压铸出的制件完全满足合同规定的要求。
- 3、装配完成的硬质合金模具使用性能与寿命，可达到预期设定的，进口钨钢铣刀价格，钻铝合金钻头在合理的数值水平，模具使用性能与寿命与模具装配精度和装配质量有关，其与制件材料，尺寸也有关系，矿山硬质合金刀具的工艺要求合金钻头其与配用的成型设备有关，如取芯合金钻头冲模配用的冲床精度和刚度不良，则影响到冲模图凹模间间隙的变化和模具的导向精度等。

进口钨钢铣刀价格-进口钨钢铣刀-京瓷刀具(查看)由东莞市京瓷精密机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市京瓷精密机械有限公司（[www.jingcitool.com](http://www.jingcitool.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!