

晨光电炉制造有限公司 苏州带箔连续生产线

产品名称	晨光电炉制造有限公司 苏州带箔连续生产线
公司名称	苏州晨光电炉制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市官渎里娄花中街85号
联系电话	13306138858

产品详情

连续式热处理电炉

金属或物料加热时吸收的热量与供入炉内的热量之比，称为炉子热效率。连续式炉比间断式炉的热效率高，因为连续式炉的生产率高，而且是不间断工作的，炉子热制度处于稳定状态，没有周期性的炉墙蓄热损失，还由于炉膛内部有一个预热炉料的区段，烟气部分余热为入炉的冷工件所吸收，降低了离炉烟气的温度。

公司拥有雄厚的机械、电气设计制造力量。科研人员广泛接触和吸收国内外先进成果，将技术运用到产品和新产品开发上，提高了产品的技术附加值，赢得用户的信赖，近几年我厂开发有多种实用新型的炉型：钢管连续退火炉、内热式真空退火炉、强对流气体保护井式退火炉、强对流气体保护球化炉、外热式钛合金无氧真空退火炉等，在用户的实际使用过程中得到了用户的肯定和信任。

连续式热处理生产线

工业炉以单位时间单位炉底面积计算的炉子加热能力称为炉子生产率。炉子升温速度越快、炉子装载量越大，则炉子生产率越高。在一般情况下，炉子生产率越高，则加热每千克物料的单位热量消耗也越低。因此，为了降低能源消耗，应该满负荷生产，尽量提高炉子生产率，同时对燃烧装置实行燃料与助燃空气的自动比例调节，以防止空气量过剩或不足。此外，还要减少炉墙蓄热和散热损失、水冷构件热损失、各种开口的辐射热损失、离炉烟气带走的热损失等。

钢带连续式热处理炉

金属或物料加热时吸收的热量与供入炉内的热量之比，称为炉子热效率。连续式炉比间断式炉的热效率

高，因为连续式炉的生产率高，而且是不间断工作的，炉子热制度处于稳定状态，没有周期性的炉墙蓄热损失，带箔连续生产线，还由于炉膛内部有一个预热炉料的区段，烟气部分余热为入炉的冷工件所吸收，降低了离炉烟气的温度。

提高炉子热效率的基本措施是:充分提高燃烧效率，强化对工件的传热;尽可能地连续生产和满负荷工作;设置预热器，对空气及煤气进行预热，以回收烟气余热;采用比热容和热导率低的耐火材料，以减少炉墙蓄热和散热损失。

晨光电炉制造有限公司-苏州带箔连续生产线由苏州晨光电炉制造有限公司提供。苏州晨光电炉制造有限公司(www.sz Dianlu.net)位于苏州市官渎里娄花中街85号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前晨光电炉在机械加工中享有良好的声誉。晨光电炉取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。晨光电炉全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。