

# 宇跃自动化源头工厂 出入库提升机生产厂家 岳阳提升机生产厂家

产品名称	宇跃自动化源头工厂 出入库提升机生产厂家 岳阳提升机生产厂家
公司名称	广州宇跃自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石楼镇市莲路赤冷岗街4号
联系电话	13316192910 13316192910

## 产品详情

广州宇跃自动化设备有限公司是一家11年研发、生产、销售工业自动化设备的民族科技企业。为用户提供工厂生产物流自动化解决方案。主要经营：垂直输送机、连续式输送机、往复式输送机、液压升降台、连续式升降机、往复式升降机、垂直传送设备、垂直升降输送机、垂直输送带、连续式垂直输送机、往复式垂直输送机、C型提升机、Z型提升机、E型提升机等等。

欢迎有需求垂直输送机、连续式输送机、往复式输送机、液压升降台、连续式升降机、往复式升降机、垂直传送设备、垂直升降输送机、垂直输送带、连续式垂直输送机、往复式垂直输送机、C型提升机、Z型提升机、E型提升机的客户来电咨询。

往复式提升机是利用升降平台的上下往复运动来实现物料的垂直输送。升降平台上可装上不同种类的输送设备，并与出入口输送设备相配合，使输送过程实现完全自动化；

广州宇跃自动化设备有限公司是一家11年研发、生产、销售工业自动化设备的民族科技企业。为用户提供工厂生产物流自动化解决方案。

主要经营：垂直输送机、连续式输送机、往复式输送机、液压升降台、连续式升降机、往复式升降机、

垂直传送设备、垂直升降输送机、垂直输送带、连续式垂直输送机、往复式垂直输送机、C型提升机、Z型提升机、E型提升机等等。

本产品是由链条带动，通过变频调速控制电机，使提升轿厢上下连续运动。提升轿厢上配有传动机构，以便被输送物自动进入升降机的提升轿厢上。该类提升机具有控制先进，性能可靠，提升轿厢定位精度高等特点。

形式多样，布置灵活，物料可以从各个方向上进出提升机，便于生产设备布局；

E型往复式提升机品牌：宇跃自动化

产品简介：采用托盘在上下楼层间来回提升货物，占地面积小，工艺较连续式提升机简单，适合于对速度要求不高的用户。属性说明：承载范围大可达：3000kg升降行程：20m升降速度：  
<30m/min载荷：<3000kg

重型往复式提升机为往复式提升机中装载重型货物的一种，它有针对性的一系列安全措施和机制，在运行过程中可以保证货物不受损害，安全可靠。外装饰可选用金属板、有机玻璃板等。

主营业务：垂直输送机、连续式输送机、往复式输送机、液压升降台、垂直提升机、往复式提升机等等

广州宇跃自动化设备有限公司是一家专业从事各类自动化输送设备、装车输送机、物流分拣系统、升降台、物流仓储设备的研发、生产、销售为一体的科技型企业。以自动装车机和立体仓库为核心的自动化输送系统，全方位的为用户提供工厂生产物流自动化解决方案，提高生产效率，降低成本；广泛应用于物流、电子、造纸、医药、食品、轻工、烟草、邮政、铁路、配送中心、储运、冷藏等各行业，大大减轻人工劳动强度，提高物品周转效率。

往复式提升机与连续式提升机的区别

往复式提升机是针对大件、较重的输送物品进行楼层之间往复输送，出入库提升机生产厂家，可以理解为从1楼输送到2楼，或从2楼输送到1楼，或上或下双向都可以实现货物的输送，液压提升机生产厂家，其输送重量达4吨。每小时10-15托这样，往复式提升机的输送效率相比连续式提升机低一些；其原因为输送量大，而且往复输送。

连续式提升机是针对单件外型固定物品，单向的、连续的不间断的对货物进行输送，输送重量最1高达200KG，岳阳提升机生产厂家，也就是说：如果设计从1楼往2楼输送，它就是这样不间断的从1楼往2楼输送物品，如果既需要从1楼往2楼输送，又需要从2楼往1楼输送物品，那么建议安装的是往复式提升机比较合适，往复式提升机就是为了实现楼层之间的往复不固定输送方式而设计，有些企业输送货物重量不是很重，且输送频率要求高，这时会联想到连续式提升机也可双向运行？当然是可以，但是这样会对设备运行带来不稳定性，频繁的这样操作会导致连续式提升机功能部件损坏，甚至无法运行。作为提升机厂家，我们应该遵循提升机的设计原理，因此不建议连续式提升机在使用过程中来实现此操作。

宇跃自动化源头工厂-出入库提升机生产厂家-岳阳提升机生产厂家由广州宇跃自动化设备有限公司提供。广州宇跃自动化设备有限公司(www.gzyuyue.com)是从事“装卸设备,垂直输送机,废料输送机,输送设备,AGV充电刷”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:王经理。