

# 常州钣金加工 钣金加工厂 昆山香柏木

|      |                    |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 常州钣金加工 钣金加工厂 昆山香柏木 |
| 公司名称 | 昆山香柏木机电设备有限公司      |
| 价格   | 面议                 |
| 规格参数 |                    |
| 公司地址 | 昆山市周市镇黄浦江北路128号3幢  |
| 联系电话 | 18962695627        |

## 产品详情

### 钣金加工

翻边：

又叫抽孔、翻孔，就是在一个较小的基孔上抽成一个稍大的孔，再攻丝，主要用板厚比较薄的钣金加工，增加其强度和螺纹圈数，避免滑牙，一般用于板厚比较薄，其孔周正常的浅翻边，厚度基本没有变化，允许有厚度的变薄30-40%时，可得到比正常翻边高度大高40-60%的高度，钣金加工报价，用挤薄50%时，常州钣金加工，可得最大的翻边高度，当板厚较大时，如2.0、2.5等以上的板厚，便可直接攻丝。

### 钣金加工工艺

钣金加工一般用到的材料有冷轧板（SPCC）、热轧板（SHCC）、镀锌板（SECC、SGCC），铜（CU）黄铜、紫铜、铍铜，铝板（6061、5052、1010、1060、6063、硬铝等），不锈钢（镜面、拉丝面、雾面），钣金加工厂，根据产品作用不同，选用材料不同，钣金加工工艺，一般需从产品其用途及成本上来考虑。

钣金车间加工部件的加工步骤为：产品前期试验、产品加工试制和产品批量的生产。在产品加工试制步骤时，应及时与顾客沟通联系，得到相应加工的评价之后，再进行产品批量的生产。

### 钣金加工的发展趋势

随着中国成为世界制造业中心大国地位的崛起，作为制造业基础行业之一的中国钣金冲压行业近年来也取得了空前的发展。近年来，中国钣金冲压（厚度在3mm以下的薄钢板/带）行业年产值逐步增长。根据中国钣金冲压行业发展趋势和国内外经济形势的影响，行业产值同比增长速度将在20%以上。未来钣金冲压行业的发展将贯彻低碳、环保、节能、节材的设计和生産理念，向精密、高姣、专业化、规模化、

国际化方向发展。

常州钣金加工-钣金加工厂-昆山香柏木(推荐商家)由昆山香柏木机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山香柏木机电设备有限公司( [www.ksxbmjd.tz1288.com](http://www.ksxbmjd.tz1288.com) ) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为过滤器、过滤设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!