

黑白色母订做 龙华黑白色母订做 兴宏隆

产品名称	黑白色母订做 龙华黑白色母订做 兴宏隆
公司名称	东莞兴宏隆塑胶材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥村碧湖工业区深联工业园A栋202号
联系电话	13502856249 13502856249

产品详情

色母粒在塑料热水管中的作用

热水管，即暖气管，输送蒸汽或热水使室内气温变高的管道，通常家用热水管的材料除了金属，使用的塑料材料多为PPO（聚苯醚塑料），PPO具有较高的耐热性，热变形温度可达190°。耐水性和耐水蒸汽性优异，很适合作为热水管道使用，且不像金属那样导热快烫手。拉伸强度和抗蠕变性强度高，不易变形。PPO常用于制作耐高温的电器绝缘材料。水管对质量的要求非常高，要具有无毒、无污染，要求对水质不产生任何化学变质。

用色母着色的产品不会褪色吗？没有不褪色的产品，使用色母着色的产品也仍有可能褪色，只不过针对不同档次的产品程度不同而已，有的较明显，有的则很难察觉。

色母粒使用后褪色如何解决

色母粒正是因为自身具有的性能特点才能够在众多染色料中脱颖而出，使用起来颜色不仅能长久不掉，还非常的环保安全。但有的人却反映说，为何自己买的在使用后的短期内发生褪色呢？其实这主要是因为：

耐热性

颜料的热稳定性是指在加工温度下颜料热失重、变色、褪色的程度。无机颜料的成份为金属氧化物、盐类，热稳定性好，龙华黑白色母订做，耐热性能高。

而有机化合物的颜料则在一定温度下会发生分子结构的变化和少量分解。特别是PP、PA、PET制品。

解决方法：色母粒的加工温度在280 以上，在选着色剂时一方面要注重颜料的耐热度，一方面要考虑颜料的耐热时间，布吉黑白色母订做，通常要求耐热时间为4-10min。

色母粒使颜料在制品中具有更好的分散性

色母生产过程中须对颜料进行细化处理，龙岗黑白色母订做，以提高颜料的分散性和着色力。

专用色母的载体与制品的塑料品种相同，具有良好的匹配性，加热熔融后

颜料颗粒能很好地分散于制品塑料中。

黑色母黑度不够的原因在哪里？

3，客户习惯性看黑度；通常，在更换原材料供应商时，客户很多可能会比较偏向于看色母粒黑度，而忽略了黑色母粒的载体，相容性，扩散性，黑白色母订做，在客户拿到我们黑色母粒后，他们会根据自己之前使用的比例去投放黑色母，那么结果也会导致很多问题的出现，有可能是扩散性不行，相容性偏差，那么结果就是黑度不够，（建议客户在采购黑色母粒之前先对各个黑色母粒产品进行详细的了解后，再去取样测试）

造粒着色与色母着色有什么区别？色母着色与造粒着色相比具有以下优点:1.着色和制品加工一次完成，避免造粒着色对塑料的加热过程，对保护塑料制品的品质有好处。2.使塑料制品的生产工艺最简化。3.可节省大量电能

黑白色母订做-龙华黑白色母订做-兴宏隆(推荐商家)由东莞兴宏隆塑胶材料有限公司提供。东莞兴宏隆塑胶材料有限公司（szxhlong999489.1288.net.cn）是从事“加工,销售,色母,色粉,抽粒,塑胶颜颜料”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄荣亮。同时本公司（www.dgsemu66.com）还是从事彩色母粒，玩具色母粒，拉丝色母粒的厂家，欢迎来电咨询。