

菌丝体发酵罐 贝朗生物发酵系统

产品名称	菌丝体发酵罐 贝朗生物发酵系统
公司名称	贝朗生物工程设备（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号
联系电话	18052891212

产品详情

不锈钢发酵罐的使用特点

随着生物化工行业的快速发展，发酵罐的数量呈逐年快速增长趋势。发酵罐的运行压力虽然不高，但其容积较大(一般在200-650 M3)，故存在一定的危险性。为保证发酵罐的安全运行，我们对济宁市几家大型企业的甬台在用发酵罐进行了全面检验。通过检验发现，存在的主要问题是

不锈钢封头拼接焊缝存在不同程度的裂纹，在进行检验的32台发酵罐中，有8台存在裂纹，占所检验数量的25%。
o裂纹深度1-5mm，长度30-100

mm。对这些缺陷如不能及时发现处理，将会产生严重的后果，应引起高度重视。

一、发酵罐的使用特点

发酵罐一般为由不锈钢板(316L)制成的圆筒、椭圆形封头构成，公称厚度12-16 mm，在工业上用来进行微生物发酵。能耐受蒸汽灭菌、有一定操作弹性，并可进行一定调节以便于清洗、减少污染，适合于多种产品的生产。是生产谷氨酸、赖氨酸、抗生素等产品不可缺少的设备。

二、不锈钢发酵罐裂纹成因分析

重点检测项目为:利用渗透探伤检查筒体纵环焊缝及封头拼接焊缝有无裂纹。

在进行检验的32台发酵罐中，筒体纵环焊缝均无裂纹，有8台封头拼接焊缝存在裂纹，占所检验数量的25%。裂纹深度1-5mm，长度30-100 mm。经分析，裂纹主要是由以下原因形成的:

1、不锈钢发酵罐封头在冷旋压成形加工时，会产生一定的残余应力。奥氏体钢由于导热性差和线胀系数大，在约束焊接变形时会残留较大的焊接应力。

2、在发酵罐封头拼接焊缝处，原有咬边、夹渣等外观微缺陷，存在一定表面应力集中，经过几年在役使用，缺陷处受到拉伸应力连续作用，缺陷尖端逐渐扩展而形成表面裂纹。

发酵罐的安全反应效果如何？

发酵罐系统的材质、结构、布局完全按照发酵系统设计，符合GMP标准。本系统配有所需的补料瓶、蠕动泵、循环泵、控制阀、管路系统、控制系统，发酵罐充分保证系统的安全性、可靠性；还可配置空气、蒸汽和水的预处理系统，在完成安装调试后，只需接入蒸汽、空气、水源和电源就可进行发酵运行。

二、发酵罐结构：

罐体:耐高温、耐酸碱、耐腐蚀的材质为进口304 + 316L，不锈纲半球体底，清洗很方便；不锈纲内抛光精度Ra 0.4；发酵罐与物料接触部分保证是进口316L，符合GMP标准。设备加工精制，美观能与进口设备媲美。

罐体功能:上搅拌机机械密封、进气灭菌过滤器、排气冷凝器、含空气分布器的进气系统、火焰接种口（也是投料口与清洗口）、放料口、取样口、补料口；发酵罐自动控制参数的五支电极分别是：PH电极、DO电极、液位电极、消泡电极、温度电极口；四台蠕动泵自动控制分别补酸/碱/泡敌/培养剂；

电机：发酵罐专用sew交流电机；轴端双道密封，确保电机能在恶劣的环境中运行；

通气：发酵罐采用一路深层通气，转子流量计显示，根据工艺要求调节气体的流量，罐内空气分布器均布气体；采用精度为0.2 μm的除菌过滤器（德国Sartorius产品），有防物料倒流装置，确保安全并大大延长使用寿命；

发酵罐有哪些显著的特点？

发酵罐很多人都不太了解，但它却是现代生产中所必要使用到的容器，它有着很多优势和特点，也正是这些特点也让它成为了很多生产领域的必备。有了它，人们可以制作出保质期更长的产品，药效更好的药品以及其他更为理想的产品等等。不过总的来说，其实还是和发酵罐的一些特点所分不开的。

首先，发酵罐有着极好的密封性，这让它的罐体里面都形成一个无菌的系统，可以让很多特定的细菌在里面繁殖，发酵；另外，它能够耐受蒸汽灭菌，在完成了一次发酵之后，你可以采用蒸汽对里面的细菌进行清洗，方便的开始下一次的发酵，操作也比较简单。因此，它也比较适合多种产品的生产，并且能够减少能耗，提高生产的效率。少能耗，提高生产的效率。

比如它是一个密封性极好的无菌系统，菌丝体发酵罐，在罐子内部，它能够很好地阻隔外面的空气中微生物的进入，并且人们在使用的时候还能够通过它的容器来了解整个发酵的过程。使用它，不需要担心发酵不了，也不用担心因发酵不好而影响食品的味道，同时还可以实时监控，因此，采用发酵罐制作食品将会更加地容易。

菌丝体发酵罐-贝朗生物发酵系统由贝朗生物工程设备（江苏）有限公司提供。贝朗生物工程设备（江苏）有限公司（www.jsbeilang.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提

供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。贝朗生物——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号，联系人：丁献忠。