

冷轧不锈钢带 不锈钢带 共发金属厂家优惠

产品名称	冷轧不锈钢带 不锈钢带 共发金属厂家优惠
公司名称	东莞市共发金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇宵边业盛广场1号楼121号
联系电话	15999725088

产品详情

304跟316不锈钢材质有什么区别

304不锈钢是一种通用性的不锈钢材料。耐高温方面也比较好，一般使用温度极限小于650。304不锈钢具有优良的不锈耐腐蚀性能和较好的抗晶间腐蚀性能。316不锈钢，18Cr-12Ni-2.5Mo 因添加Mo，故其耐腐蚀性、耐大气腐蚀性和高温强度特别好，可在苛刻的条件下使用；加工硬化性优（无磁性）。

破鳞辊处理(反复弯曲法)是利用一组辊子(包括夹送辊、破鳞辊、矫直辊等)使钢带呈S形反复弯曲，使钢带表面上的铁鳞龟裂，以便于剥落。这种方法不会损伤热轧钢带的表面，可单独使用也可以与喷丸处理联合使用。

化学方法处理(盐浴法)盐浴法也称碱洗法。它是碱—酸洗法的一部分，其优点是在酸洗槽前设置碱槽和水洗槽。碱槽中装入NaOH及氧化剂等盐类(如某厂采用的成分为60%NaOH,30%NaNO₂,10%NaCl)，形成熔盐的盐浴。钢带通过盐浴浸渍，与氧化铁皮发生氧化反应，改变氧化铁皮的组成。

316不锈钢带通用生产设备

森吉米尔轧机的机架为一个整体铸锻钢件，并和齿轮机座安装在同一底板上。作用在工作辊上的轧制力，通过中间辊呈放射状分散到各支撑辊装置上，而各支撑辊装置为多支点梁的形式，将轧制力沿辊身长度方向传递给整体机架。该种形式的轧机的刚度高于其他形式的轧机。比如，轧制同样规格带材的四辊轧机的刚度为4000KN/mm。Sundwing四柱式二十辊冷轧机的刚度为4000-5000kN/mm，而Sendzimir二十辊冷轧机的刚度则为5000KN/mm。