

新疆铝合金压铸件 金华铝业压铸件

产品名称	新疆铝合金压铸件 金华铝业压铸件
公司名称	镇江市金华铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市新区大港南233国道(葛丹公路89)号
联系电话	13905282589

产品详情

铝合金压铸的铸造工艺流程是什么

专业铝合金压铸厂一般采用重力铸造，有特殊要求时也可采用低压铸造、离心铸造等工艺。铝具有高强度和良好的塑性，可以加工成各形状。铝在低温下脆性也很小，可广泛用于制冷设备。工业纯铝主要用于制造导线、铝箔、防腐用的包铝材料和导电机件。

杂质含量大于2的工业纯铝多用来制作器皿、日用品和装饰材料砂型铸造的适应性很广，小件、大件，简单件、复杂件，单件、大批量都可采用。砂型铸造用的模具，一般木材制作，通称木模。此外，砂型比金属型耐火度更高，因而如铜合金和黑色金属等熔点较高的材料也多采用这种工艺。

专业铝合金压铸厂但是，铸造也有一些不足之处：因为每个砂质铸型只能浇注一次，获得铸件后铸型即损坏，必须重新造型，所以砂型铸造的生产效率较低；压铸铝合金力学机能的提高，虽然充氧压铸、真空压铸等是提高合金力学机能的有效途径。

但广泛采用仍有肯定是难度，所以新式压铸铝合金的开发研制一直在举行，进步先辈的压铸技术早期的卧式冷室压铸机的压铸过程只有1个速度压送金属液进入生产模型，压射速度只有1m~2m/s。

锌合金压铸在哪些行业中被广泛的使用

压铸是一种现代工业生产中经常使用到的铸造方法之一，压铸有许多中不同的类型，比如锌合金压铸和铝合金压铸等等。锌合金压铸的使用范围非常广，我们经常能在各种商店或者市场上见到锌合金压铸件，因为它广泛用于制作各种装饰物。

压铸合金种类受到的限制因素：压铸模具受到使用温度的限制，由于部分合金的熔点太高，致使其配套压铸模具寿命过低，铝合金铸件，使成本居高不下，难以应用于实际生产之中。目前，用来进行压铸生产的合金主要是锌合金、铝合金、镁合金及铜合金等有色金属。

表面常有气孔存在：高温时气孔内的气体膨胀会使压铸件的表面鼓泡，严重影响了压铸件外观，降低了其整体的锌合金压铸件质量。所以，压铸件一般不能进行热处理和焊接，也不宜在高温下工作。

尺寸的限制：压铸模具的尺寸受到压铸机锁模力及其装模尺寸的限制，所以压铸工艺只适用于中小型铸件的生产，而不能应用于大型铸件。同样，对于内凹复杂的压铸件，由于压铸模具及原理的限制因素，其压铸生产也较为困难。

锌合金压铸的工艺区别：冲压是对薄板材的冷挤压成型加工；冷锻是对物料再结晶温度以下的成型加工；热锻是对物料再结晶温度以上的成型加工；用户认为压铸和注塑比较象，液化的金属在模具内冷却成型。至于加工精度，也要看设计要求的，一般来说：压铸和冷锻比较高，但质量可靠。CNC加工件可根据客户的适配需求制作。

设计铝合金压铸件需要注意的细节

在设计铝合金压铸模件时有很多问题是需要我们去注意的，只有在设计时注意到这些细节，生产出来的成品才是过关的。在设计铝合金压铸模件时要注意它的壁厚问题，壁厚相差的数据不能太大，不然在填充物品时会有很大的影响。

所以拔模斜度的设置和动定模脱模力的计算要注意些，一般拔模斜度为 $1^{\circ} \sim 3^{\circ}$ ，通常考虑到脱模的顺利性，外拔模要比内拔模的斜度要小些，外拔模 1° ，而内拔模要 $2^{\circ} \sim 3^{\circ}$ 左右。

考虑到模具设计的问题，如果有多个位置的抽芯位，尽量放两边，最好不要放在下位抽芯，这样时间长了下抽芯会容易出问题；有些铝合金压铸件外观可能会有特殊的要求，如喷油、喷粉等，这时就要时结构避开重要外观位置便于设置浇口溢流槽。

在结构上尽量避免出现导致模具结构复杂的结构出现，如，不得不使用多个抽芯或螺旋抽芯等。

对于需进行表面加工的零件，注意，需要在零件设计时给适合的加工留量，不能太多，会把里面的气孔都暴露出来的；不能太少，否则粗精定位一加工，黑皮还没加工掉，你就等再在模具上打火花了，留量最好不要大于0.8mm，这样加工出来的面基本看不到气孔的，因为有硬质层的保护。

选料：是用ADC12还是A380等，但同时也要看具体的要求——销往法国的铝压铸件，如果有FDA的要求，就不能用ADC-12，须用ADC-3T代替；铝合金没有弹性，要做扣位只有和塑料配合；一般不能做深孔！在开模具时只做点孔，然后在后加工。

如果是薄壁件，不能太薄，而且一定要用加强肋，增加抗弯能力。由于铝铸件的温度要在800摄氏度左右，模具寿命一般比较短，如电机外壳一般只有80K左右；铝合金压铸件的设计与塑胶件的设计比较相似，塑胶件的一些设计常规也适用于压铸件，压铸模具一般是不允许靠破的。

新疆铝合金压铸件-金华铝业压铸件由镇江市金华铝业有限公司提供。镇江市金华铝业有限公司（www.dyhdpg.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏镇江的铸件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工

作态度和不断的完善创新理念将引领金华铝业和您携手步入辉煌，共创美好未来！