

江苏预涂胶 螺丝防松方法 预涂胶厂家

产品名称	江苏预涂胶 螺丝防松方法 预涂胶厂家
公司名称	昆山市耐拓紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇升光路899号
联系电话	18662451782

产品详情

胶液的调配

把表面活性剂（p 2）倒入螺纹锁固剂（2 0 4）中，预涂胶生产厂家，用玻璃棒搅拌均匀，江苏预涂胶，用力不可过猛，以免弄破表面活性剂的微胶，否则会自行固化或降低锁固力。

涂胶

胶层的涂敷尺寸

涂胶部位应根据零件的功能确定，螺栓预涂胶层的部位及尺寸如图 1 和表 1 所示，如预涂胶部位 a 有特殊需要时则另行规定。苏州耐落加工，昆山耐落加工厂，上海耐落加工处理

完全烘干后，应将螺栓置于平台上冷却至室温，而后方可包装、存放或直接使用。

预涂干膜胶螺栓的验收

螺栓预涂干膜胶烘干后，预涂胶采购，经检验合格方可直接使用或储存待用，预涂干膜胶螺栓是否合格可从以下两个方面进行验收。

（1）外观

胶膜应均匀，无流淌或纵、横向断胶现象，工件上允许有不可避免的碰触痕迹，必要时可按制作好的胶

膜外观样品进行验收。苏州耐落加工，预涂胶厂家，昆山耐落加工厂，上海耐落加工处理

螺丝是紧固件的通用说法，日常口头语。螺丝为日常生活中不可或缺的工业必需品：如照相机、眼镜、钟表、电子等使用之极小螺丝；电视、电气制品、乐器、家具等之一般螺丝；至于工程、建筑、桥梁则使用大型螺丝、螺帽；交通器具、飞机、电车、汽车等则为大小螺丝并用。螺丝在工业上负有重要任务，只要地球上存在着工业，则螺丝之功能永远重要。苏州耐落加工，昆山耐落加工厂，上海耐落加工处理

江苏预涂胶-螺丝防松方法-预涂胶厂家由昆山市耐拓紧固件有限公司提供。昆山市耐拓紧固件有限公司（www.ksnaituo.com）是一家从事“螺丝防松加工,耐落加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“耐拓”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使昆山耐拓紧固件在紧固件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！